



Техническое руководство по изготовлению E-SLIDE



Содержание	Страница
Стандартное исполнение	
Содержание	2
Пиктограммы	3-4
Технические данные	5-6
Указания по технике безопасности E-SLIDE	7
Артикулы E-SLIDE	8-10
Список поставщиков	11
Требования к дренажным и вентиляционным отверстиям	12-15
Рамы	13
Активная и глухая створки	14
Глухое остекление (Design)	15
Описание профиля	16-24
Рама Арт. 605860	17-18
Створка Арт. 605862	19-20
Закрывающий профиль створки Арт. 605861	21
Створка исполнения Design Арт. 605863	22
упорный профиль Арт. 605868	23
Выравнивающий профиль рамы Арт. 605869	24
Комплекующие	25-36
Направляющие, закрывающий профиль Арт. 605882, Арт. 605883, Арт. 605884	26
Алюминиевая накладка для рамы маленькая Арт. 605885	27
Алюминиевая направляющая для фурнитуры Арт. 605886 и заглушка Арт. 605890	28
Алюминиевая накладка для рамы большая Арт. 605887	29
Алюминиевый профиль для упорный Арт. 605888 и уплотнение для упорный профиля Арт. 605889	30
Усилитель фальца Арт. 607473 и контурное уплотнение Арт. 605879	31
Усилитель фальца Арт. 605891	32
Уплотнение Арт. 605894	33
Защитный профиль порога Арт. 605899	34
Монтажный уголок (Артикул не E-SLIDE)	35
силикон	36
Раскройный размер/ Вычитаемый размер	37-50
Схема	38
Обзорный лист	39
Детальное изображение	40-47
Схема А Стандарт	48
Схема А с глухим остеклением (Design)	49
Детальный обзор	50
Переработка	51-58
Необходимый меры по уплотнению	52
Рама 605860	53
Дополнительные профили – направляющие верхняя и нижняя, закрывающий профиль 605882, 605883, 605884	54
Выравнивающий профиль рамы 605869	55
Створка исполнения Design 605863	56-57
Активная створка	58
Установка активной створки на раме	59
Транспортировка, упаковка, хранение и монтаж	60-70
Транспортировка, упаковка, хранение	61
Руководство по монтажу	62
Принцип соединения	63
Крепление и снятие нагрузки	64
Точки крепления	65
Расположение отверстий	66
Монтаж	67
Остекление и применение монтажных колодок	68
Крепежные средства	69
Проблемы с большими раздвижными элементами	70



Описание системы **E-SLIDE** соответствует современным **стандартам техники**. Хотим указать на то, что возможны ошибки, за которые **E-SLIDE** не несет ответственности. Просим сообщать нам, если таковые возникнут. Возможны технические изменения.


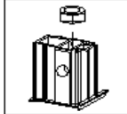
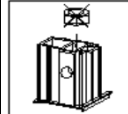
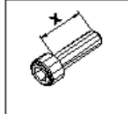
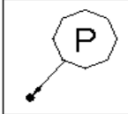
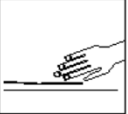
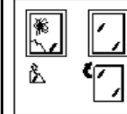
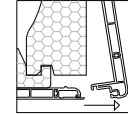
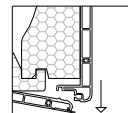
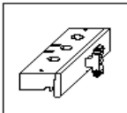
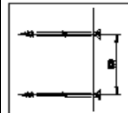
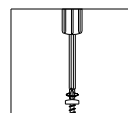
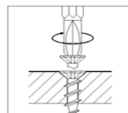
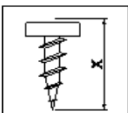
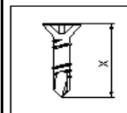
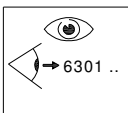
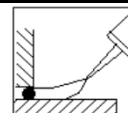

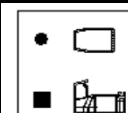

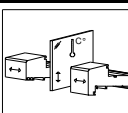
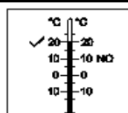
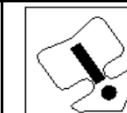
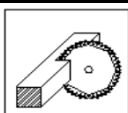
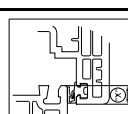
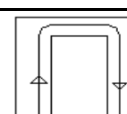
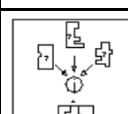
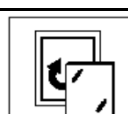
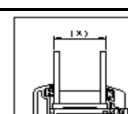
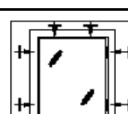
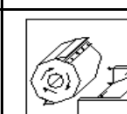
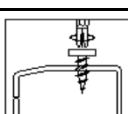
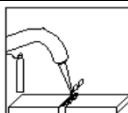
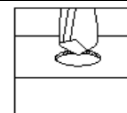

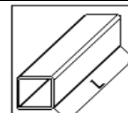

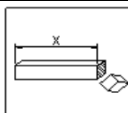
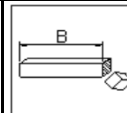
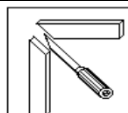
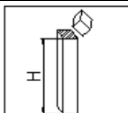
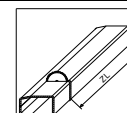
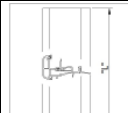


Описание системы **E-SLIDE** соответствует современным **стандартам техники**. Хотим указать на то, что возможны ошибки, за которые **E-SLIDE** не несет ответственности. Просим сообщать нам, если таковые возникнут. Возможны технические изменения.

Пиктограммы

Пиктограммы – это простые и уникальные изображения, которые передают краткую информацию простым рисунком. Представленные здесь пиктограммы в простой форме описывают рабочие процессы. Однако они не отображают форму и вид применяемых инструментов. Необходимо соблюдать размеры.

Загерметизировать	Отпилить	Вырезать	Вычитаемые размеры	Осевой размер	Альтернатива	Заменить	Приклеить
			$\begin{matrix} 1500 \\ - 750 \\ = 750 \end{matrix}$		$\textcircled{A} = \textcircled{B}$	$\textcircled{A} = \textcircled{B}$	
Притворный уплотнитель	Примыкающий	Просверлить отверстие	Отфрезеровать	Варианты открывания	Вырубить	Внешний вид	Таблица армирования
Внимание	Вентиляция	Изготовитель комплектующих	Внешний размер рамы	Внутренний размер рамы	Глухая заклепка	Схема сверления	Сверлить
Предварительно сжатая лента для уплотнительных швов	Уплотнение	Вращающийся	Вращающий момент	Сквозной	Вдавить	Защелкнуть	Выпилить
Удалить	Отведение воды		Подоконник	Внешний размер	Размер стекла	Гильза с винтом	Внутренний вид
Оглавление	Вкрутить	Самоклеющаяся лента	Клейкая поверхность	Склеить	Контур фрезеровки	Длина отрезанной детали	Укоротить
Снаружи	Внутри	Сверху	Снизу	Слева	Справа	Подкрашивать карандаш	Распределение нагрузки на
Длина соединения	Средний уплотнитель	Срединная риска	Не хранить на улице	Не натягивать	Смазать маслом	По желанию	

Соединитель импоста	Соединитель импоста с гайкой	Соединитель импоста без гайки	Длина винта	Положение	Очистить	Ремонт	Место для осмотра
							
Осмотр снизу	Шаблон	Расстояние между шурупами	Шурупверт	Закручивать	Саморезы	Самонарезные винты	См. артикул
							
Силикон	Шприц для силикона	Сталь и ПВХ	Сухая нежирная непыльная поверхность	Стыковая сварка	Температура обработки	Совет	Распилить
							
Высота перекрытия	По кругу	Обработка	Остекление	Таблица остекления	Применение монтажных подкладок	Зачистка	Винтовое соединение со сталью
							
Сварка	Предваритель но просверлить	Дополнительные работы	Схема армирования	Схема планки импоста	Схема	Ширина	Разрез угла
							
Высота	Длина	Схема шульпа					
							

Указания!



- Внимание:
Восстановленные элементы не соответствуют проверенным элементам. Представленные компанией **E-SLIDE** результаты проверок уже нельзя будет использовать.



- Важно:
Используйте только оригинальные комплектующие **E-SLIDE**, чтобы избежать ухудшения качества производимых изделий.



- Указания:
Если Вы найдете один из этих символов в описании системы, то возьмите "Указания по изготовлению" и в Части 02 найдите все необходимые указания. Напр.: 02/9 = Часть 02, Пункт 9.

Технические данные

1. Размер профиля

Размер рамы (ШхВ): 150,0 x 74,0 мм
 Размер створки(ШхВ): 74,0 x 92,0 мм

2. Варианты исполнения

E-SLIDE возможна в 2-х исполнениях:

2.1 Стандартное

2.2 Design, Глухая створка Арт. 605863

Основой установки створки Design является стандартное исполнение, как описано ниже.

3. Схема открывания

E-SLIDE

4. Обзор схем:

	Схема А
Кол-во створок	2
Активная створка	1
Глухая створка	1

5. Максимальные размеры створок [мм]

Исполнение:	створок			
	макс. ширина [мм]	макс. высота [мм]	макс. вес створки [кг]	макс. площадь [м ²]
Белый	1979	2300	макс. 200	4,5
Цветной	1800	2100	макс. 200	3,5
			(вес стекла макс. 60 кг/м ²)	

6. минимальный размеры створок [мм]

Исполнение:	створок	
	мин. ширина [мм]	мин. высота [мм]
белый	747	658
цветной	747	658

7. Максимальные размеры рамы [мм]

Исполнение:	Рама	
	макс. ширина [мм]	макс. высота [мм]
белый	4000	2399
цветной	3800	2219

8. Армирование в фальце Арт. 607734

При высоте створки 2000 мм в цветном и 2200 мм в белом варианте используется армирование фальца в упорный профиль активной створки.

9. Остекление

Все стандартные стеклопакеты могут быть установлены.

Используемая толщина стеклопакета в стандартном исполнении: 36, 40, 44 мм (без изменения уплотнения створки).

10. Фурнитура

Фурнитура не является артикулом **E-SLIDE**. Необходимо следовать рекомендациям по применению фурнитуры соответствующего производителя.

11. Вычитаемый размер

Вычитаемый размер определяется в Excel-программе по расчету размеров.

Примечание:

Используемые вычитаемые размеры в данном документе взяты из программы по расчету.

В данной таблице в поле «**раскрой**» указаны вычитаемые размеры отдельного профиля.

Обратите внимание:

Раскройные размеры в таблице по расчету и в разделе «Раскройный размер/ Вычитаемый размер» необходимо проверить во всех схемах.

12. Роликовые навесные элементы

В системе E-SLIDE смещение вниз невозможно.

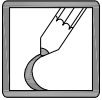
12. Легенда/ Сокращения в разделе «Раскройный размер / Вычитаемый размер»

B	=	Ширина	SF	=	Подвижная створка
H	=	Высота	FF	=	Глухая створка
F_B	=	Ширина створки	G_B	=	Ширина стеклопакета
F_H	=	Высота створки	G_H	=	Высота стеклопакета
FF_H	=	Высота глухой створки	GL_B	=	Ширина штапика
FF_B	=	Ширина глухой створки	GL_H	=	Высота штапика
FF_HD	=	Высота глухой створки Design	AM	=	Осевой размер
FF_BD	=	Ширина глухой створки Design	B_FF	=	Ширина рамы под глухую створку
SSy	=	Раздвижная система	B_SF	=	Ширина рамы под активную створку
X	=	Нет вычитаемого размера	A_FF	=	Находится в глухой створке
			A_SF	=	Находится в подвижной створке
			FLG_FZM	=	Размер фальца створки

13. Дополнительные сокращения в разделе «Переработка»

B	=	Рисунок	D	=	Элемент

Указания по технике безопасности E-SLIDE



1. Внимание!

В зависимости от температуры воздуха на улице, относительной влажности в помещении или монтажных работ **E-SLIDE**, на алюминиевых направляющих на внутренней стороне помещения может образовываться конденсат. Это происходит по причине нарушения циркуляции воздуха, например, из-за широкого откоса, штор или неправильного расположения нагревательного прибора.



2. Внимание!

Опасность травмирования и материального ущерба вследствие неправильного открывания и закрывания створок!

Обратите внимание:

- Удостоверьтесь в том, что возможно плавное перемещение створки вручную во всем диапазоне перемещения до положения полного закрытия или открытия.
- Возможно преднамеренное или неконтролируемое захлопывание или нажатие створки по раме.
- В области между рамой и активной створкой не должно быть никаких помех.
- При закрытии конструкции никогда не беритесь между рамой и активной створкой.
- Детей и людей, не способных оценить опасность, не следует допускать к эксплуатации.



3. Внимание!

Неправильная установка конструкции или фурнитуры может привести к серьезным несчастным случаям, вплоть до летального исхода.

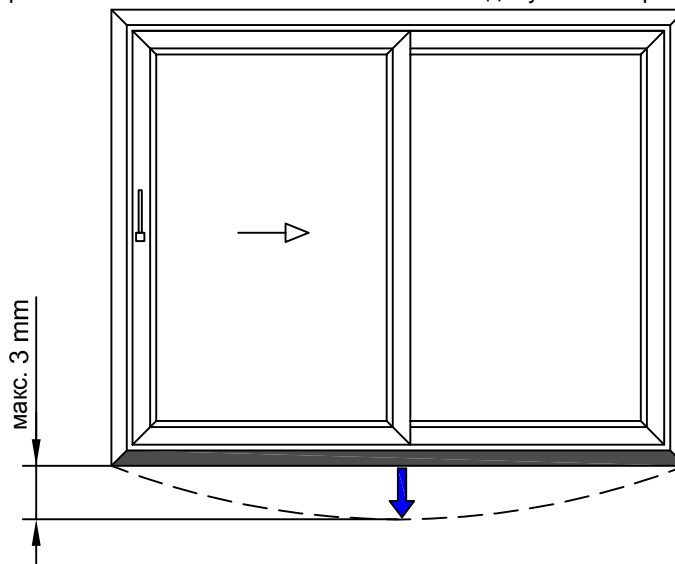
Обратите внимание:

- При монтаже конструкций учитывайте особенности установки от производителей фурнитуры.
- Для установки фурнитуры используйте гальванически оцинкованные и пассированные крепежные изделия ($\varnothing 4,2 \times \dots$) из стали.
- Информацию по монтажу фурнитуры, в том числе размер крепежных элементов и число оборотов (важно: не перекручивать) вы найдете в инструкциях производителей фурнитуры.
- Никогда не используйте сборку фурнитуры, которая не одобрена производителем фурнитуры.
- Используйте только оригинальную фурнитуру.
- При применении монтажных колодок обратите внимание на инструкцию по остеклению.



4. Эффективность и безопасность!

Для обеспечения эффективности и безопасности максимально допустимый прогиб нижней рамы должен составлять 3 мм.



Обзор артикулов E-SLIDE

система со скольжением 74 / 150 мм
Обзор геометрии и вариантов - профили

Возможны изменения

профиль	Артикул	Наименование для папки переработчика	Ед. изм.	Количество в контейнере (паллете)/в упаковке	Длина балки (бухты)/емкость упаковки	Ед. изм.
	605860 Рама 74 / 150 MM	Рама 74/150 мм, ES белая	м/паллета	192	6	м
		Рама 74/150 мм, ES наружная ламинация				
		Рама 74/150 мм, ES 2-сторонняя ламинация				
	605861 Закрывающий профиль створки 8 / 63 MM	Закрывающий профиль створки ES, белый	м/паллета	2100	5	м
		Закрывающий профиль створки ES, спеццвет				
	605862 Створка 92 / 74 MM	Створка 92/74 мм, ES белая с серым уплотнением	м/паллета	294	6	м
		Створка 92/74 мм, ES наружная ламинация с черным уплотнением				
		Створка 92/74 мм, ES 2-сторонняя ламинация с черным уплотнением				
	605863 Створка исполнения Design 59,5 / 74 MM	Глухая створка 59,5/74 мм, ES белая с серым уплотнением	м/паллета	588	6	М
		Глухая створка 59,5/74 мм, ES наружная ламинация с черным уплотнением				
		Глухая створка 59,5/74 мм, ES 2-сторонняя ламинация с черным уплотнением				
	605868 Лабиринт профиль 14 / 31 MM	Упорный профиль, ES белая	м/паллета	3600	5	м
		Упорный профиль, ES наружная ламинация				
		Упорный профиль, ES 2-сторонняя ламинация				
	605869 Выравнивающий профиль рамы 19,5 / 57 MM	Выравнивающий профиль ES, белый	м/паллета	1650	6	м
	608036 ступенька 66 / 74 MM					

Обзор артикулов E-SLIDE

система со скольжением 74 / 150 mm

Обзор геометрии и вариантов - профили








Возможны изменения

вне	профиль	внутри	Артикул	Наименование для папки переработчика	Ед. изм.	Количество в контейнере (паллете)/в упаковке	Длина балки (бухты)/ емкость упаковки	Ед. изм.
			605832 U-сталь 20/35/2 MM	Усилитель 20/35/2 мм в глухую створку ES				
			605880 U-сталь 33/43/2 MM	Усилитель 33/43/2 мм в створку ES	м (6м) 1шт		6	м
			605896 Алюминиевый элемент жесткости для изделий. 5860	Алюминиевый усилитель 40,5/26/2,5 мм в раму ES	м (6м) 1шт		6	м
			606718 R-сталь 40,5/26/2 MM	Усилитель 40,5/26/2 мм в раму ES	м/паллета	6м 1шт/600	6	м
			607706 C-сталь 11,5/43/2 MM	Усилитель 43 / 11,5 / 2 мм в poste 8036	м/паллета	6м 1шт/600	6	м
			605882 Направляющие, закрывающий профиль 13,5/27 MM	Алюминиевая нижняя направляющая ES	м/упак (6*4)	24	6	м
			605883 Направляющие, закрывающий профиль 13,5/27 MM	Алюминиевый закрывающий профиль ES	м/упак (6*4)	20	5	м
			605884 Направляющие, закрывающий профиль 13,5/27 MM	Алюминиевая верхняя направляющая ES	м/упак (6*4)	24	6	м
			605885 Алюминиевая накладка для рамы маленькая 22,5/27,5 MM	Алюминиевая накладка для рамы, малютка ES	м/упак (6*4)	24	6	м
			605886 Алюминиевая направляющая для фурнитуры 21,5/41 MM	Направляющая для фурнитуры ES	м/упак (6*4)	20	5	м
			605887 Алюминиевая накладка для рамы большая 15,5/15,5 MM	Алюминиевый уголок ES	м/упак (6*4)	24	6	м
			605888 Алюминиевый профиль для лабиринта 14,5/21 MM	Алюминиевый профиль для щеточного уплотнения ES	м/упак (4*5)			
			605899 Защитный профиль порога	Алюминиевая накладка для рамы, большая ES	м/упак (6*4)	24	6	м
			608370 стихи	Уплотнение, ES серое	упак/м. паллета	200/4200	200	м
				Уплотнение, ES черное	упак/м. паллета	200/4200	200	м
			605877 уплотнительная пластина для 5868	Уплотнительная пластина для 605868 ES	шт	100шт в наборе	100	шт
			605879 контурное уплотнение для 5863	Уплотнительная пластина для 605863 ES				

Обзор артикулов E-SLIDE

система со скольжением 74 / 150 mm
Обзор геометрии и вариантов - профили

Возможны изменения

вне	профиль	внутри	Артикул	Наименование для папки переработчика	Ед. изм.	Количество в контейнере (паллете)/в упаковке	Длина балки (бухты)/ емкость упаковки	Ед. изм.
			605889 уплотнение для лабиринт профиля 5/21 MM	Щеточное уплотнение для 605888 ES				
			605890 заглушка для 5886	Заглушка для 605886 ES серая	0	0	100	шт
		Заглушка для 605886 ES черная		шт	100шт в наборе	100	шт	
			605891 Усилитель фальца для FÜR 5862					
			605892 уплотнительная пластина для 5862	Уплотнительная пластина для 605862 ES				
			605893 Уплотнение	Уплотнение для направляющих ES	шт	100шт в наборе	100	шт
			605894 Уплотнение	Уплотнительный блок ES	шт	100шт в наборе	100	шт
			605897					

Список поставщиков

Фурнитура



ООО «РОТО ФРАНК»
Оконные и дверные технологии
142407, Моск. обл., Ногинский р-н, терр.
«Ногинск-Технопарк», д.20
www.rotto-frank.com/ru

Крепеж

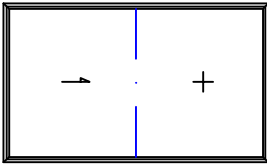


Adolf Würth GmbH
<https://www.wuerthmarket.ru/>

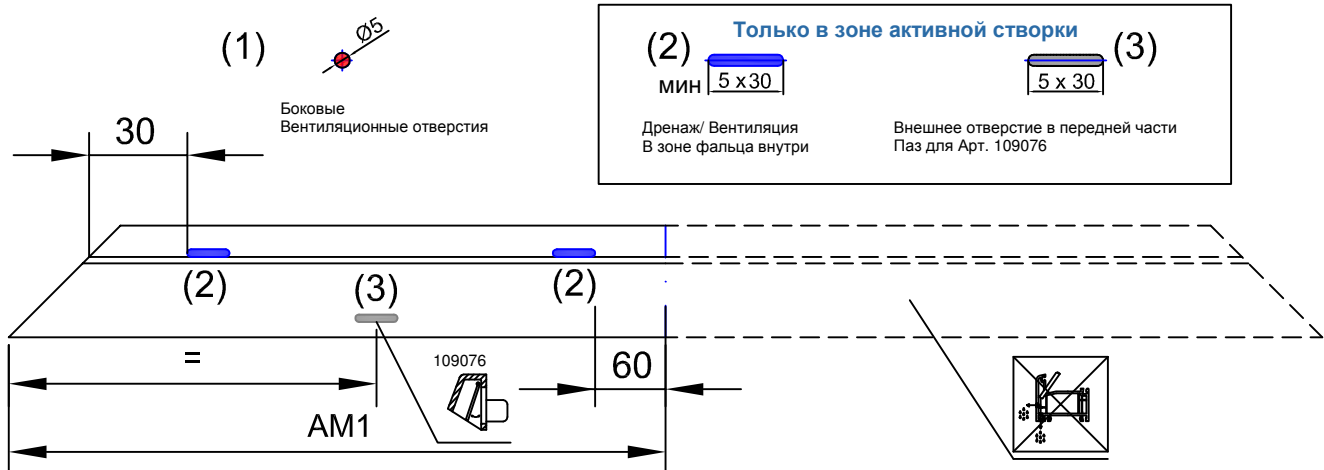
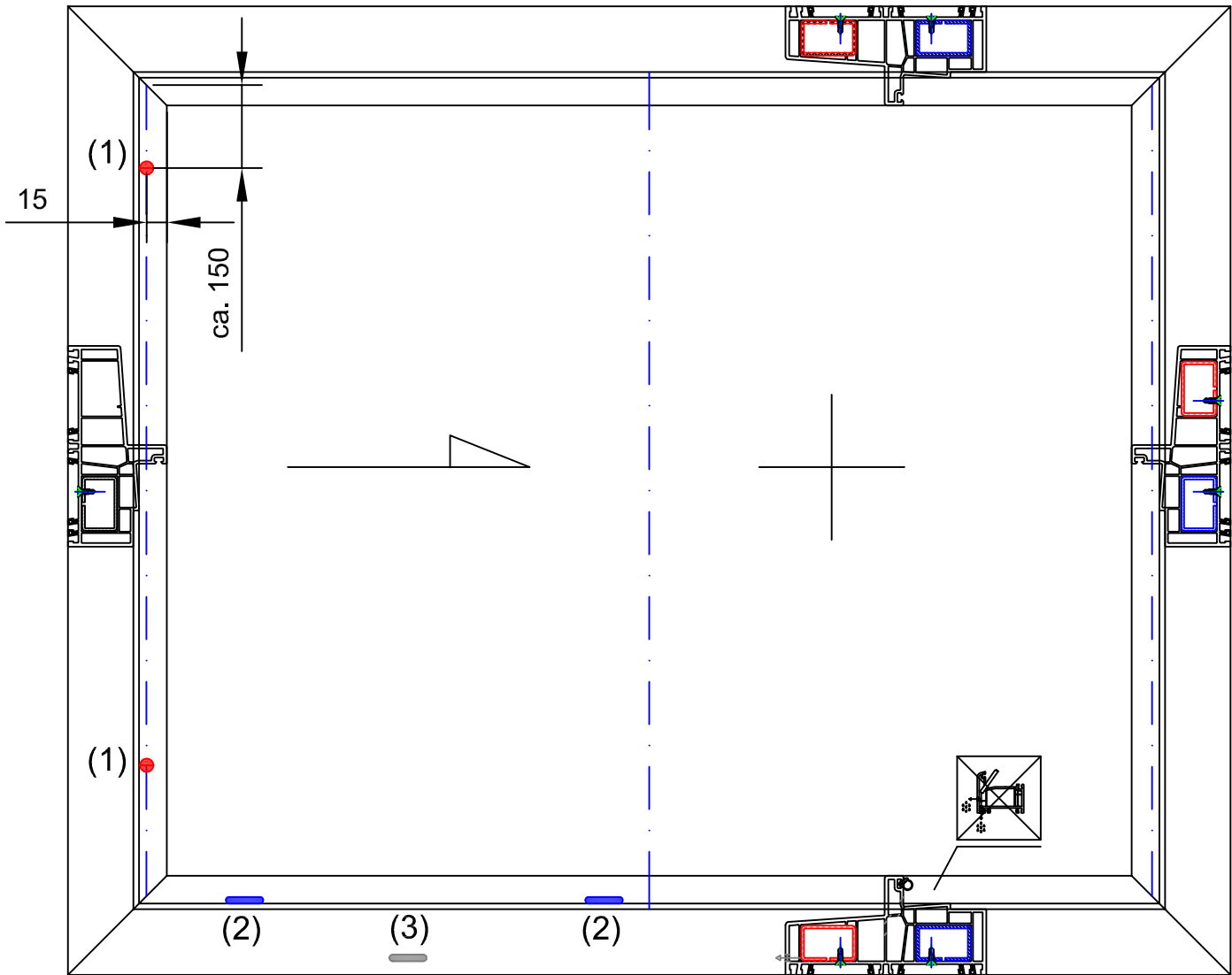
Требования к дренажным и вентиляционным отверстиям

В главе «Информация о профиле» Вы найдете все точные данные.

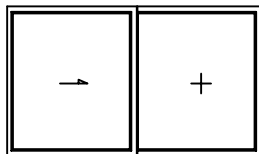
Дренажные отверстия Рамы



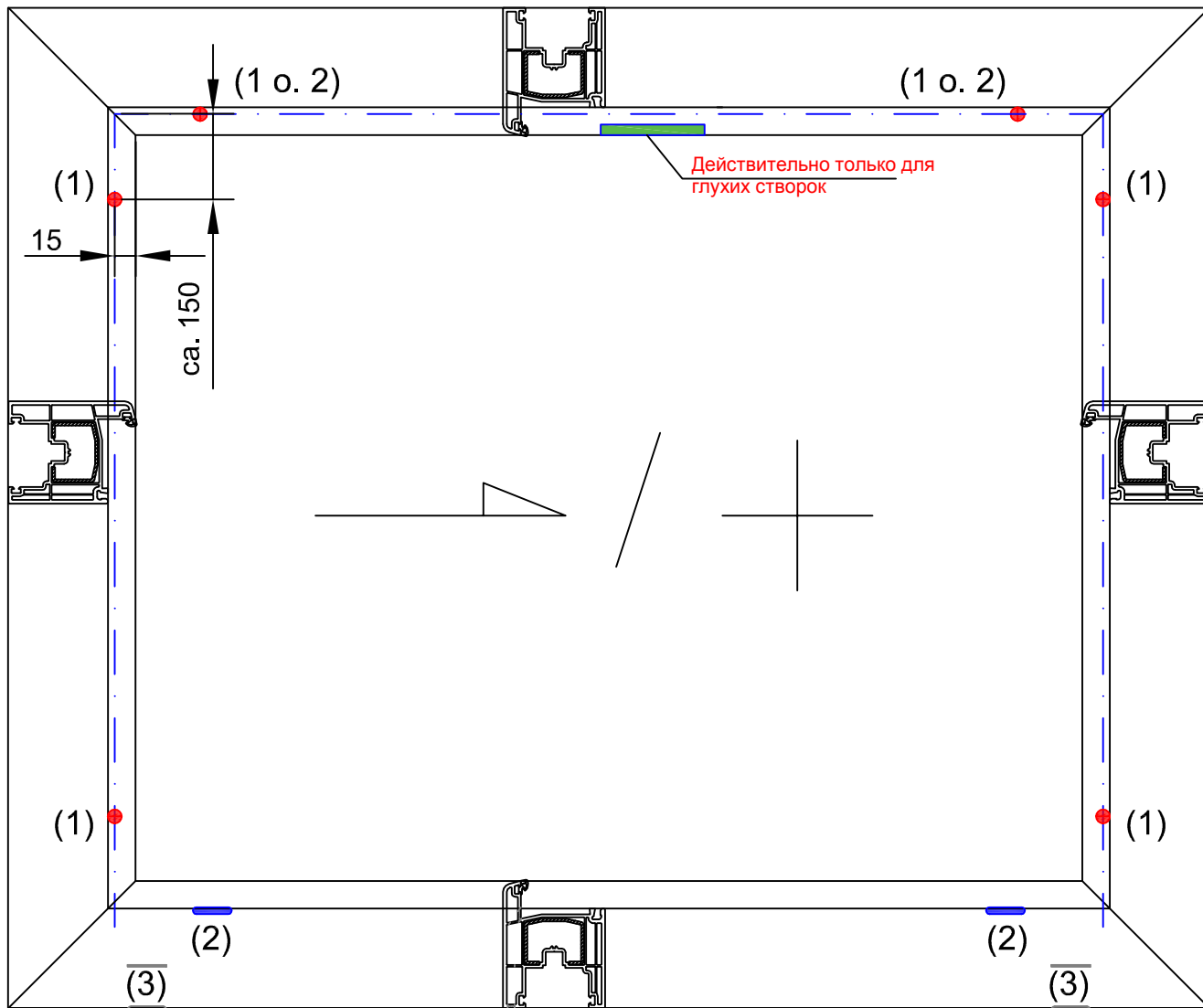
Дренажные отверстия делаются **только** в зоне активной створки.
В зоне глухой створки **не должно быть** дренажных отверстий.



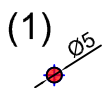
Дренажные отверстия Активной и глухой створки



Вырез уплотнения 50 мм (4) делается только в глухих створках.



Действительно только для
глухих створок



Боковые
Вентиляционные
отверстия

(2)

МИН 5 x 30

В зоне фальца внутри

(3)

5 x 30

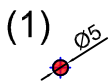
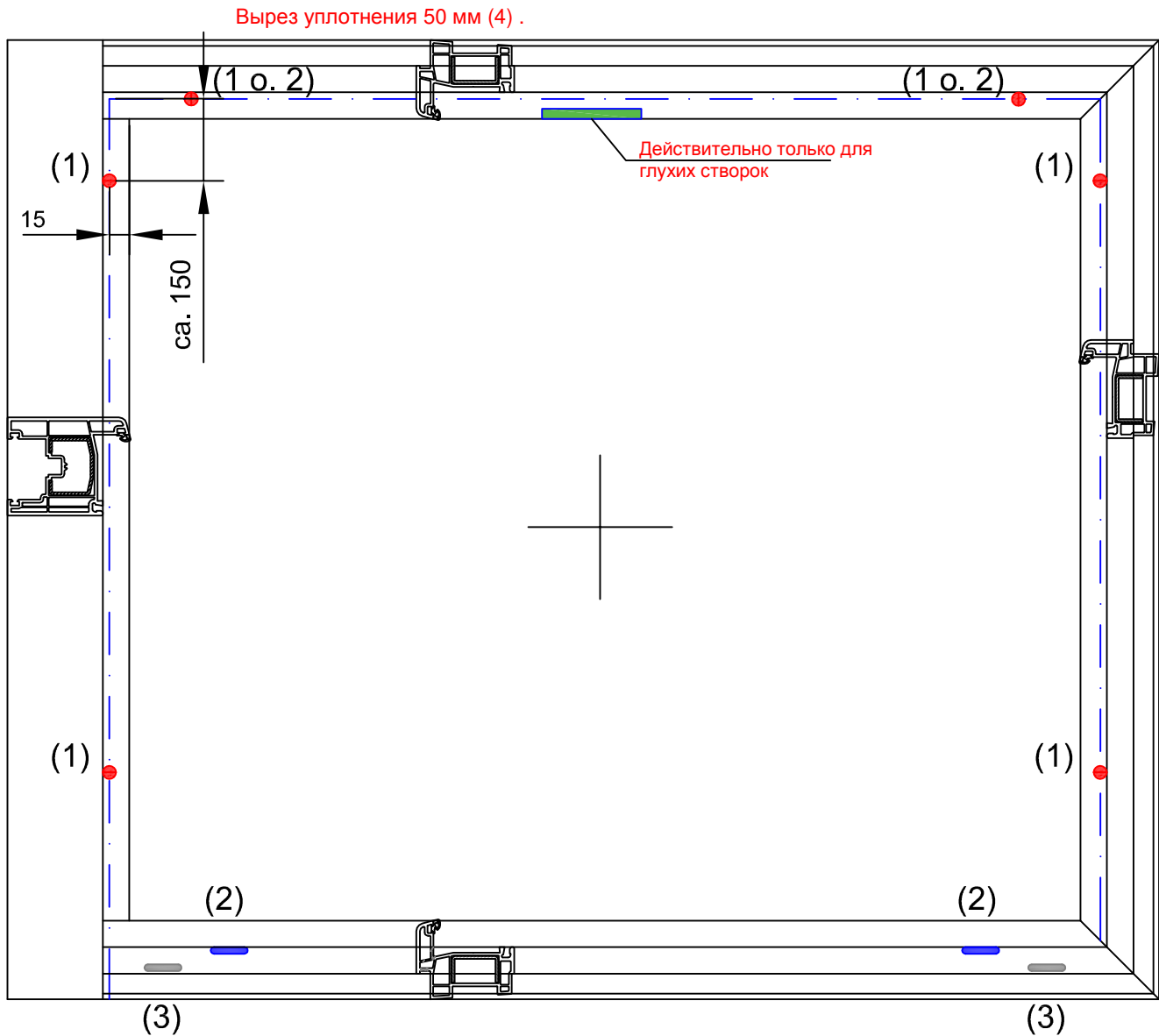
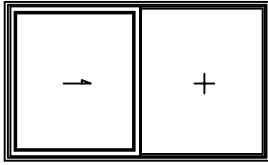
Внешнее отверстие вниз
паза

(4)

50

Действительно для глухого
остекления
Выравнивание давления:
Вырез уплотнения 50 мм
только в глухих створках

Дренажные отверстия Створки исполнения Design



Боковые
Вентиляционные
отверстия

(2)

МИН 5 x 30

В зоне фальца внутри

(3)

5 x 30

Внешнее отверстие вниз
паза

(4)

50

Действительно только для
глухих створок

Действительно для
глухого остекления
Выравнивание
давления:
Вырез уплотнения 50 мм
только в глухих створках

Описание профиля

605860

605862

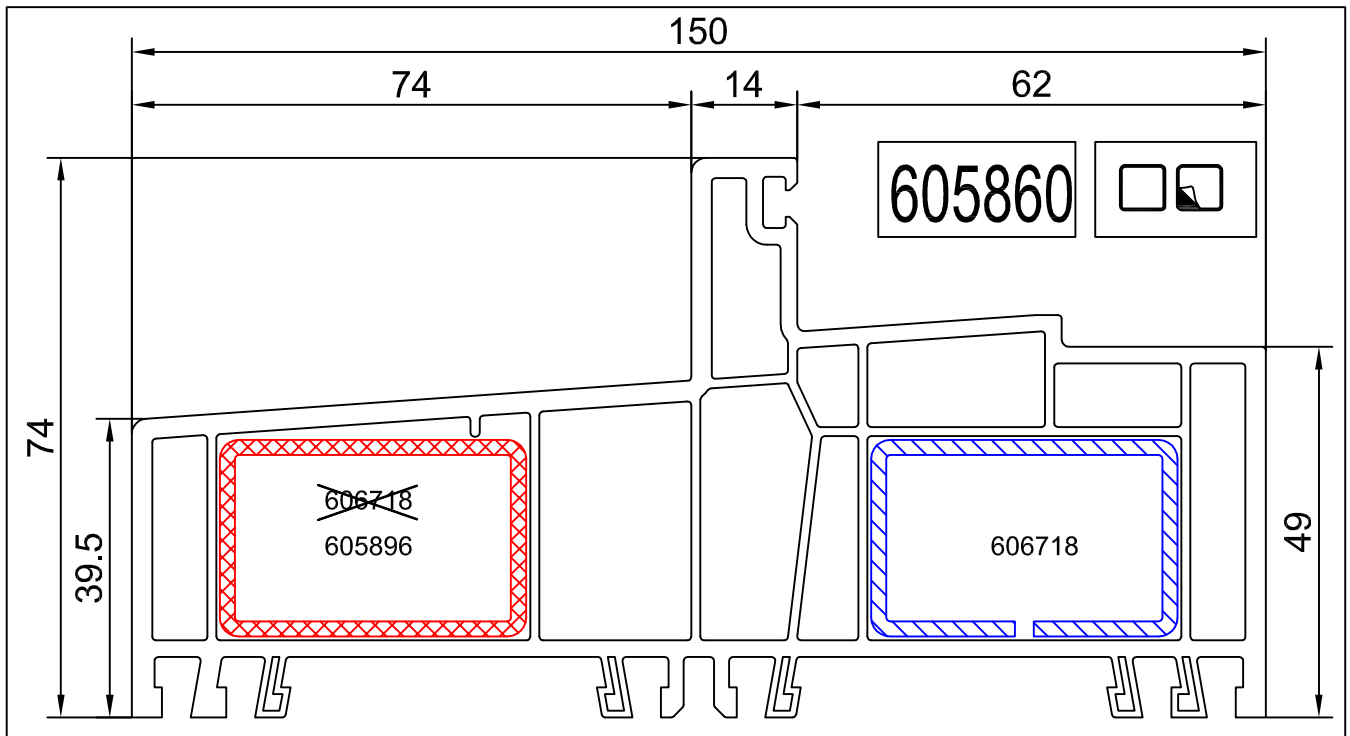
605861

605863

605868

605869

Рама Арт. 605860



	lx	ly	Typ	d	605882	605884	605883	608370	602155
606718	2,54	5,28		2,00				A 	B
	lx	ly	Typ	d	605885	605887	605899	01.01	01.02
605896					

01:

Дренаж в раме осуществляется как указано на рисунке.

01.01 Внимание:

Для закрытия передних дренажных отверстий необходимо использовать заглушки для водоотлива с запираемым клапаном Арт. 109076. Для их установки необходимо сделать отверстия размером 5 x 30 мм.

02:

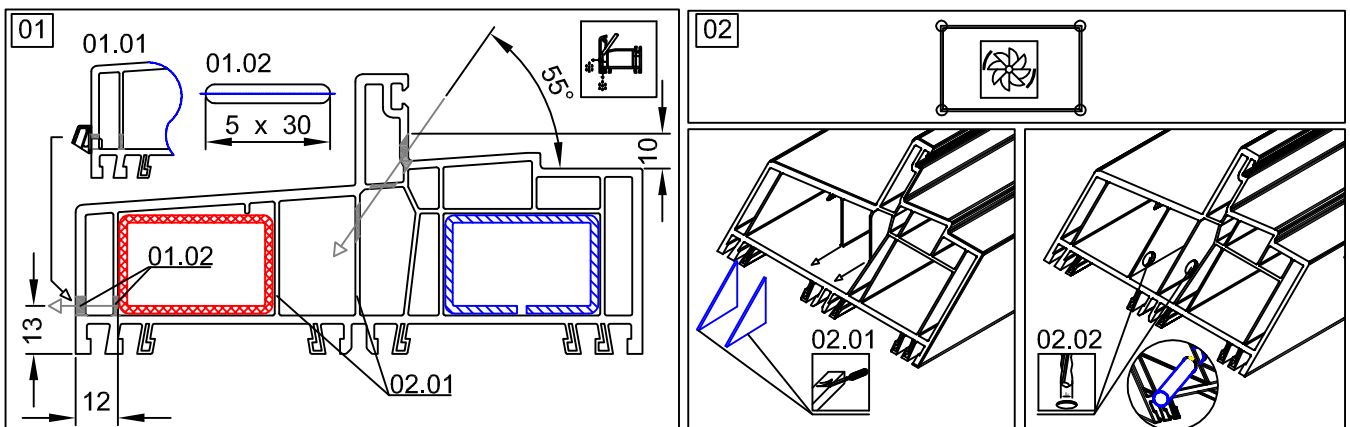
Перед сваркой.

Дренажные отверстия проделываются талеской, клещами на скосах в выступающих перегородках (02.01) или высверливаются сверлом Ø 8 мм (02.02). Отверстия должны быть размещены как можно ниже. Дренажные отверстия применяются только в нижней части слева и справа.

Рекомендация:

Сверху слева и справа:

У дверей, которые подвергаются воздействию прямых солнечных лучей, необходимо сделать дополнительные вентиляционные отверстия диаметром Ø 8 мм (02.02)



Рама Арт. 605860

03:

Армирование в раме.

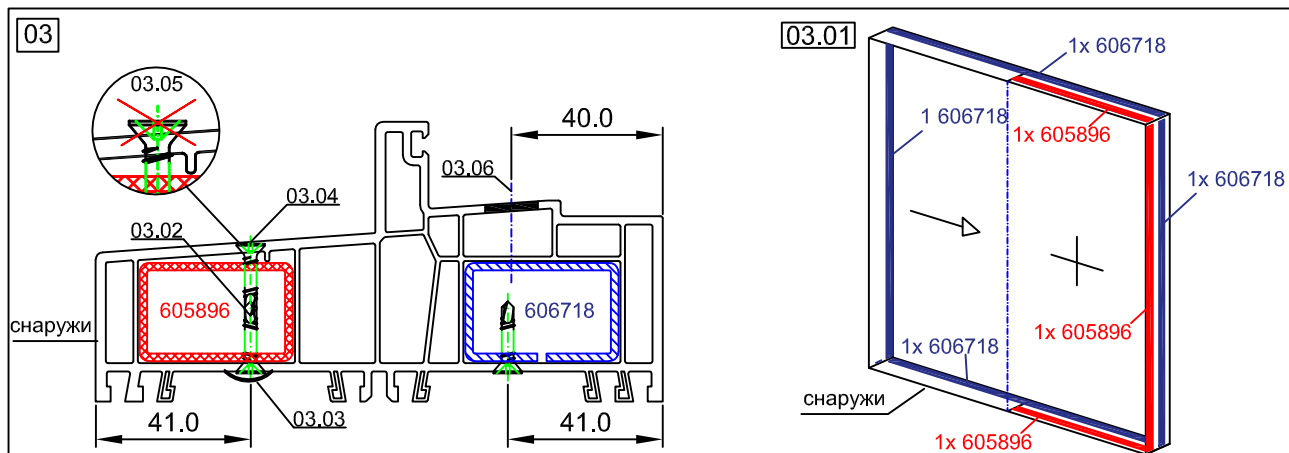
Общий обзор армирования находится на **рис. 03.01**.

Из-за дренажа передние камеры должны быть оснащены алюминиевым армированием Арт. 605896, **армирование рамы осуществляется только со стороны глухой створки (красный)**, чтобы избежать коррозии при использовании стального армирования. Для фиксации алюминиевого армирования достаточно по одному шурупу из нержавеющей стали на каждую сторону (**03.02**), поскольку армирование дополнительно крепится глухой створкой в раме. После прикручивания головки винтов должны быть покрыты силиконом (**03.03**). В качестве альтернативы фиксация может осуществляться сверху через раму (**03.04**). При этом варианте головка винта не должна выступать (**03.05**). Внутренние / задние камеры армируются по всему периметру Арт. 606718 (**синий**). При установке Арт. 606718 должны соблюдаться требования к расстоянию между шурупами. (Белый макс. 300 мм, цвет. макс. 250 мм).

03.06:

Монтажные отверстия

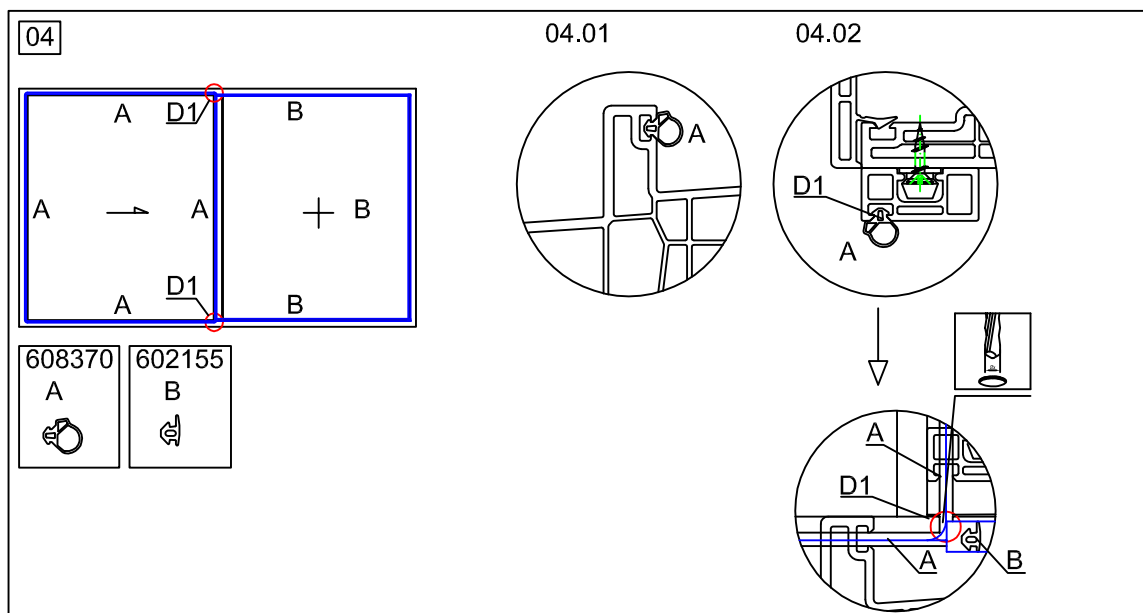
- см. главу руководство по монтажу, В) указания по монтажу, В1: расположение монтажных отверстий.



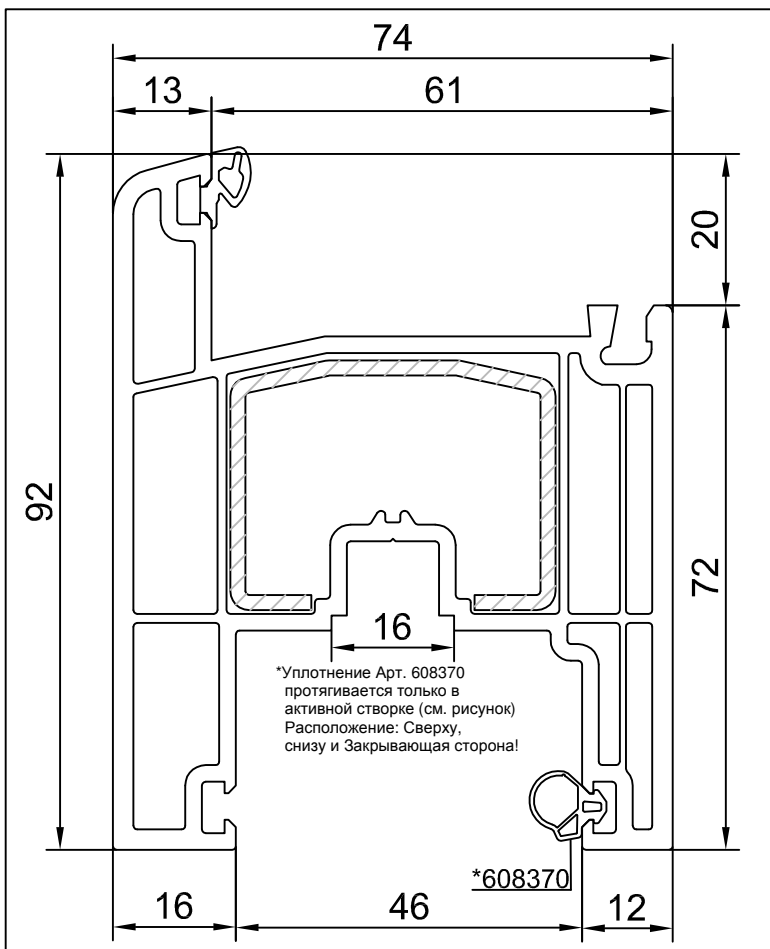
04:

Расположение уплотнения в раме.

В раме (в зоне активной створки) упорный Арт. 608370 (**A**) протягивается по периметру, без косых отрезков (**04.01**). В вертикальной части упорный профиля (**деталь 1**) должен быть сделан паз уплотнения настолько далеко, чтобы уплотнение можно было завести за угол (**04.02**). Уплотнение может быть склеено в верхней части. Вырез уплотнения 50 мм отсутствует. Для закрытия паза уплотнения применяется Арт. 602155 будет (в исполнении ..00) (**04.03**). Для цветных профилей используется Арт. 605887. Снизу и сверху уплотнитель прилегает к Арт. 608370 (**A**) (**04.02**). Для уплотнения между рамой и глухой створкой наносится силикон, см. описание Арт. 605863, 605869 и 605878.



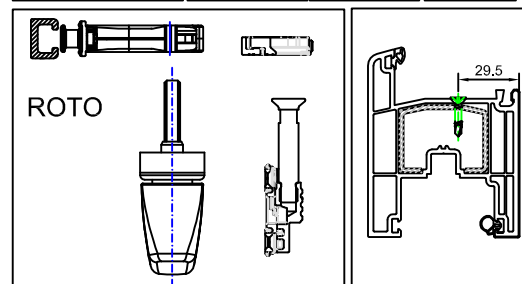
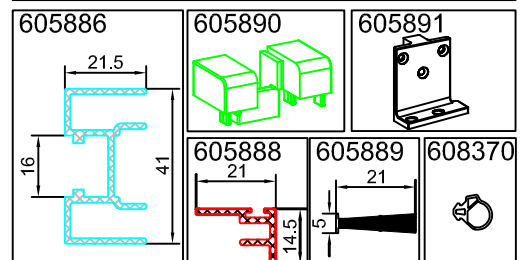
Створка Арт. 605862



605862



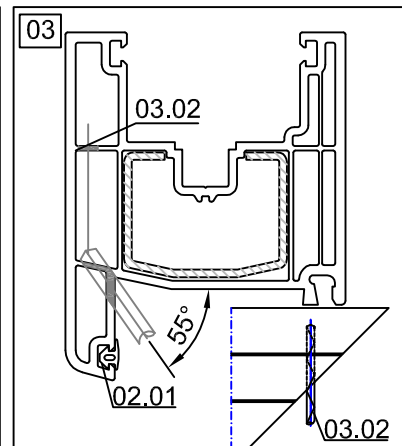
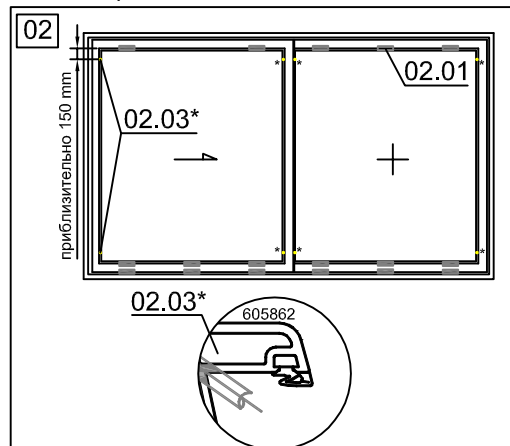
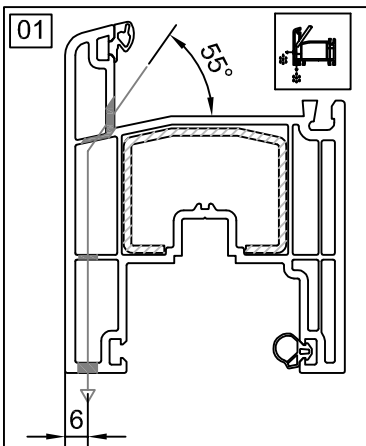
	lx	ly	Typ	d
605880	3,35	1,87		2,00



01:
Дренажные отверстия
5 x 30 мм делаются внизу.

02:
Выравнивание давления:
Створка и глухая зона: отверстия мин.
5 x 30 мм или сверло диаметром мин.
Ø 5 мм, также в глухой створке сверху
по центру необходимо извлечь 50 мм
стеклянного уплотнения (**02.01**).
Дополнительная вентиляция для
цветных профилей. Вертикальные
профили должны дополнительно
проветриваться сверху и снизу. Тут
диаметр должен быть не менее 5 мм.
(**02.03**).
См. Общие указания по производству в
главе «дренаж»

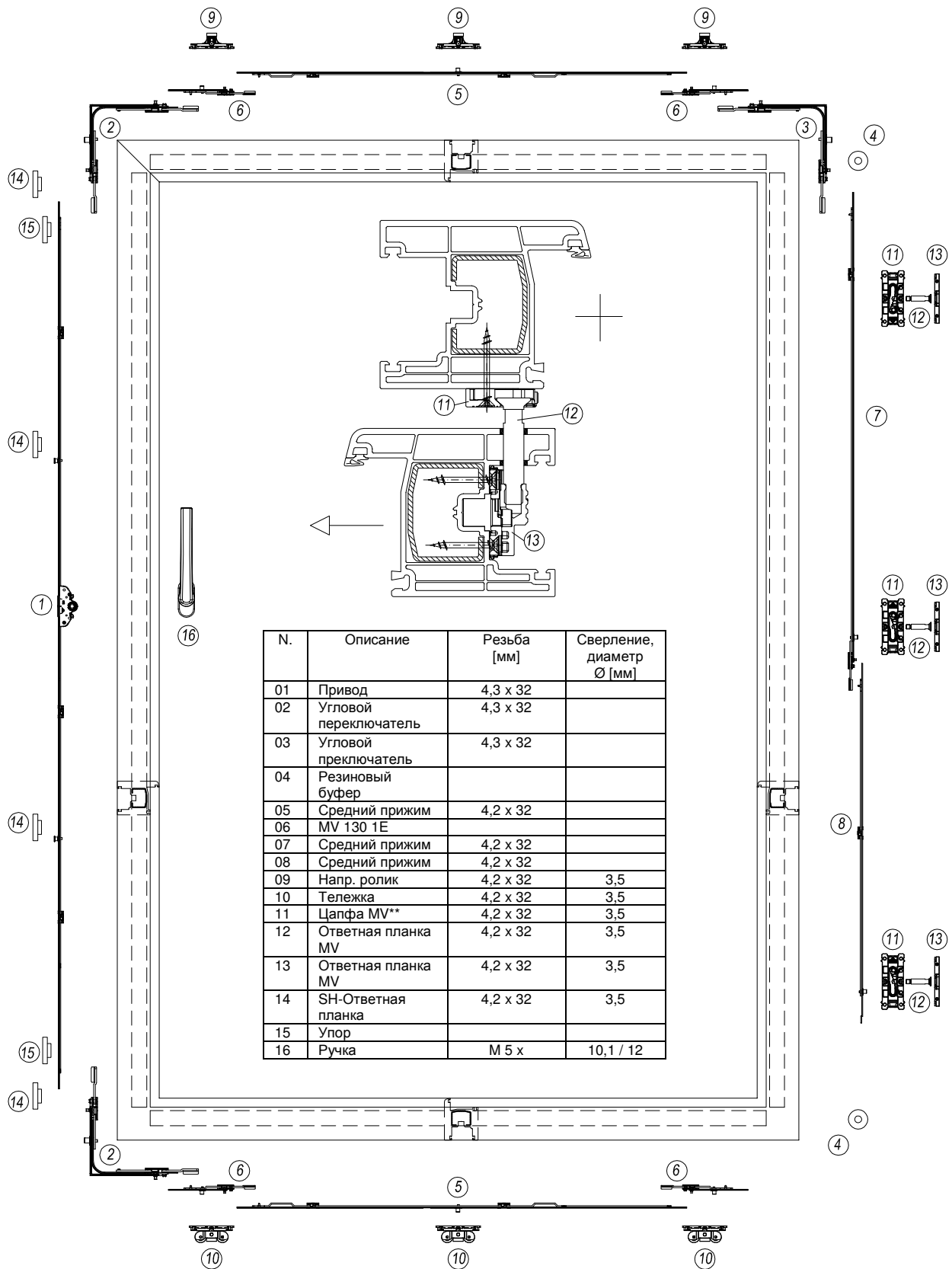
03:
Из-за высокой температуры
поверхности при сильном солнечном
излучении воздух в профилях
нагревается, это может привести к
деформации цветных профилей. Для
лучшей вентиляции камерных
перегородок перед сваркой их
необходимо просверлить слева и
справа на скосе, диаметр сверла
Ø 8 мм (**03.02**).



Створка Арт. 605862

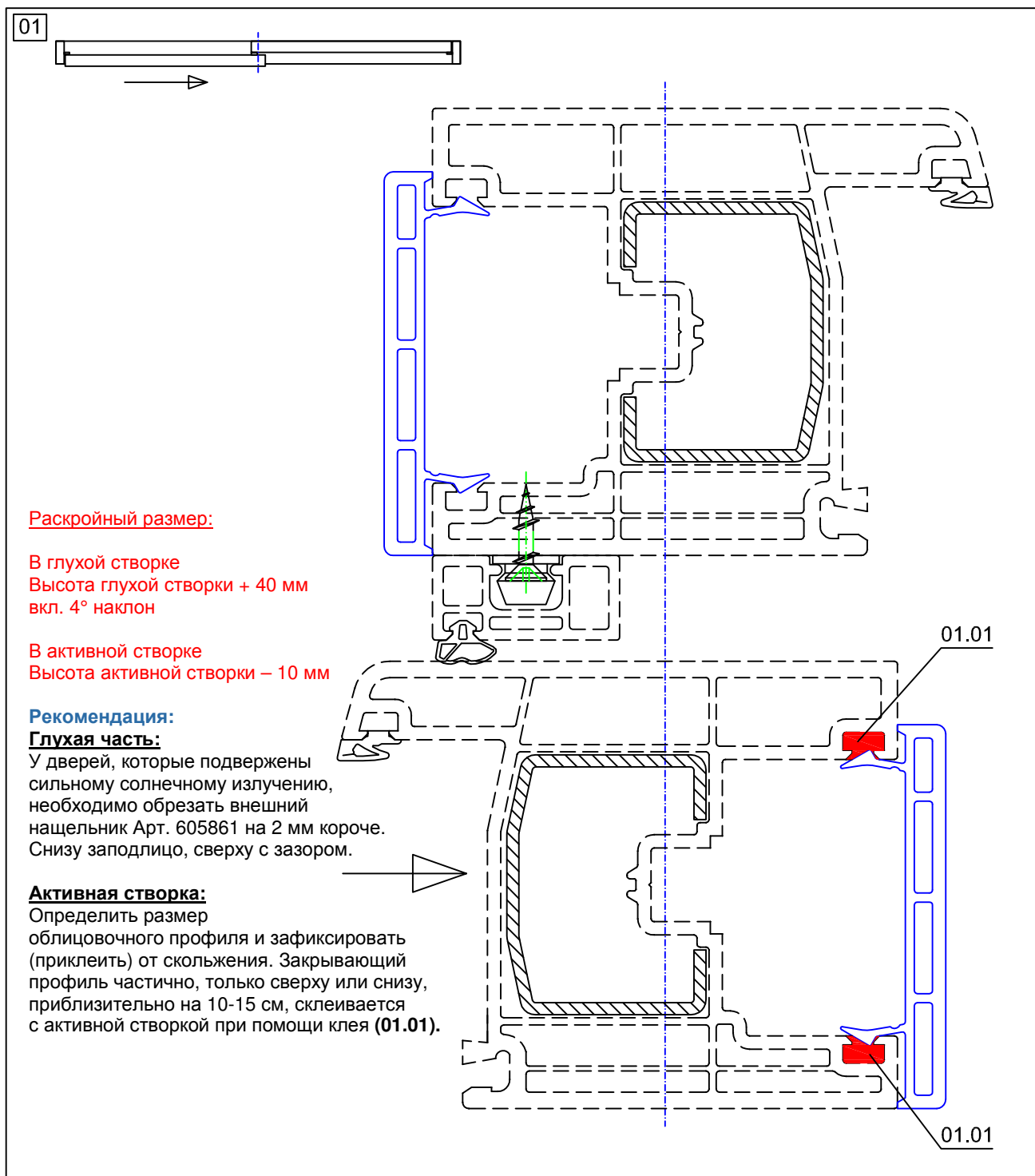
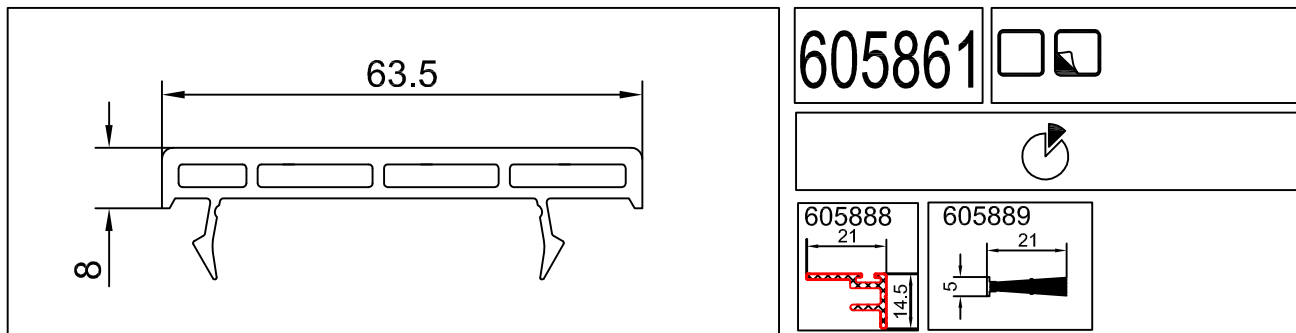
Схематичный обзор фурнитуры

Схема А*

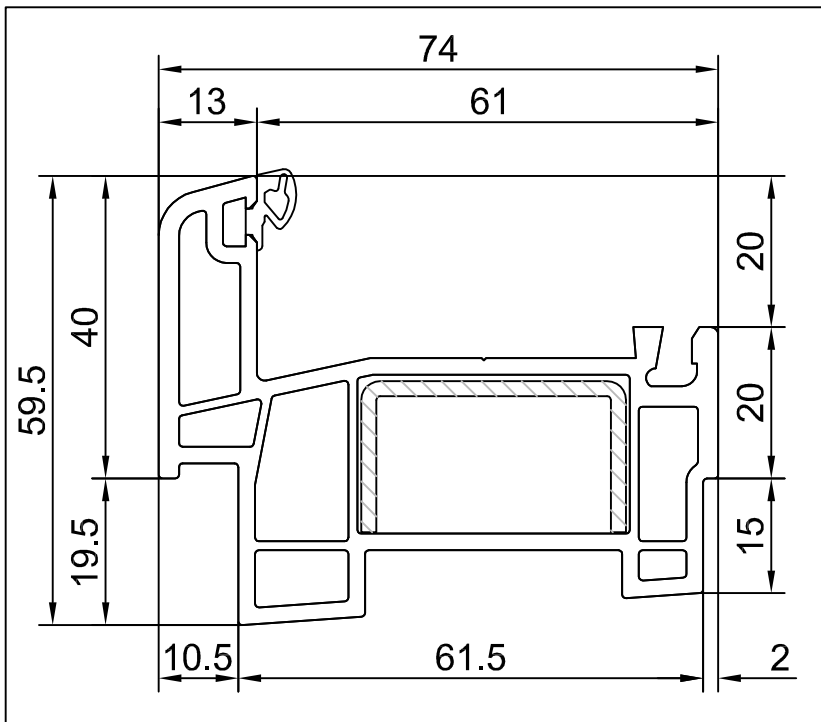


* Обозначение артикула, номера, размеры шурупов и т. д. взяты из **POTO Paitio** Inowa, инструкции по монтажу, техническому обслуживанию и эксплуатации пластиковых профильных систем. **E-SLIDE** не несет ответственности за любые изменения

Закрывающий профиль Арт. 605861



Профиль для глухого остекления (Design) Арт. 605863



605863



	lx	ly	Typ	d
605832	2,60	0,54		2,00



Ø5 x 50

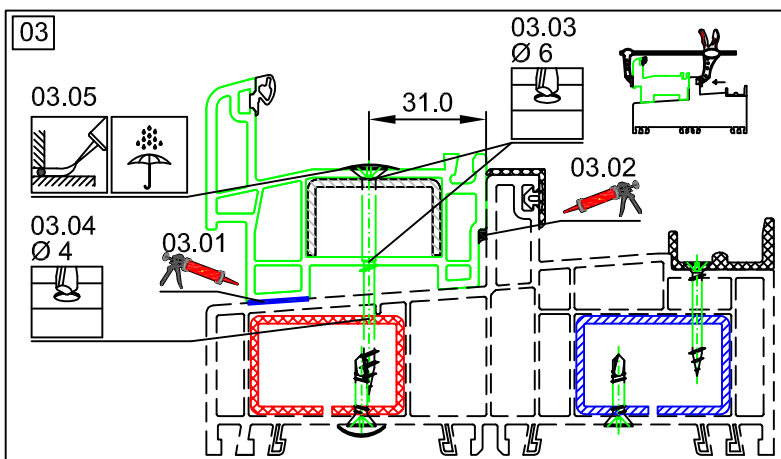
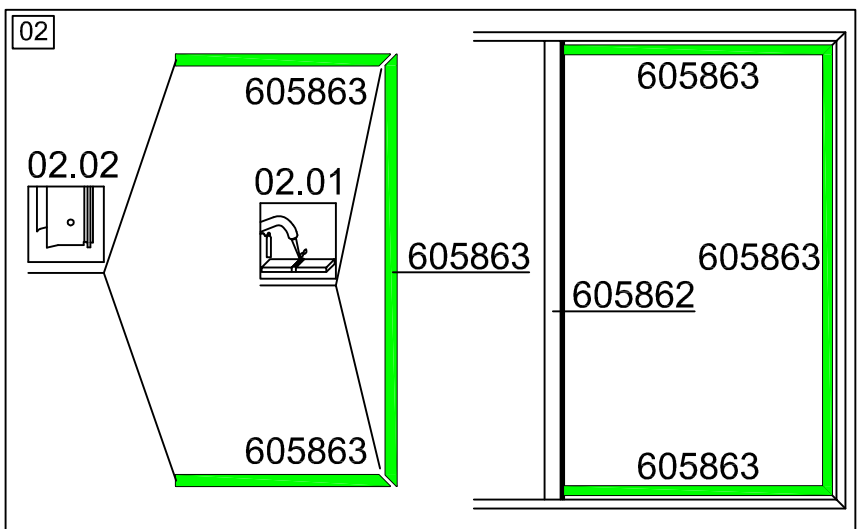
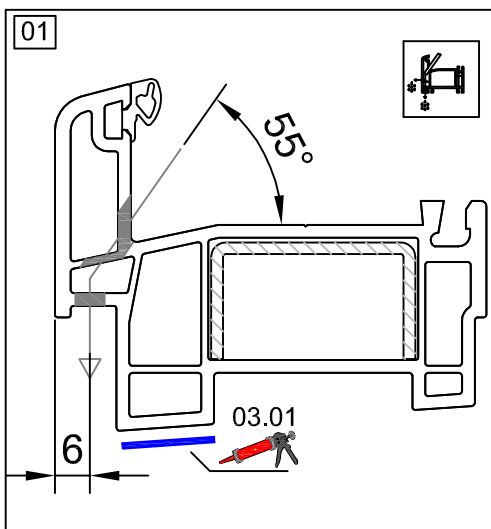


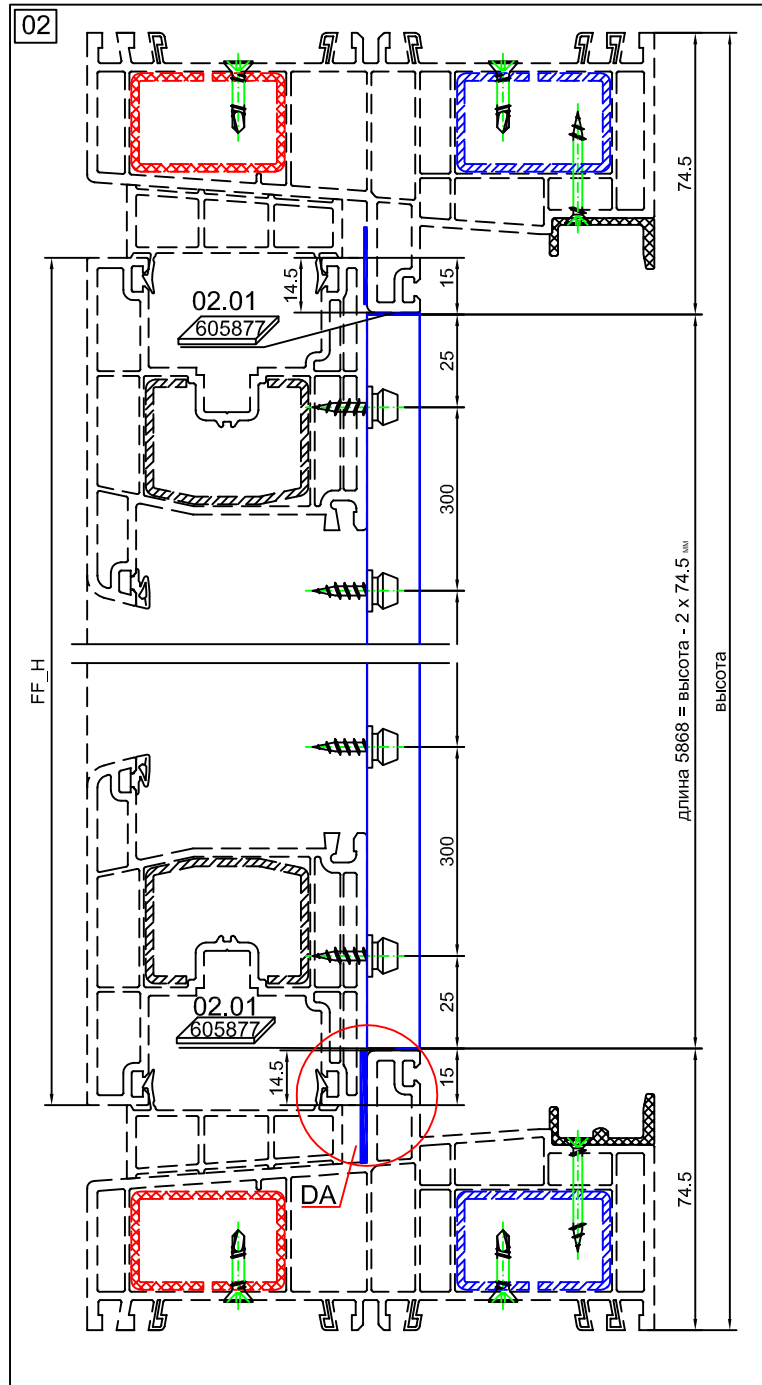
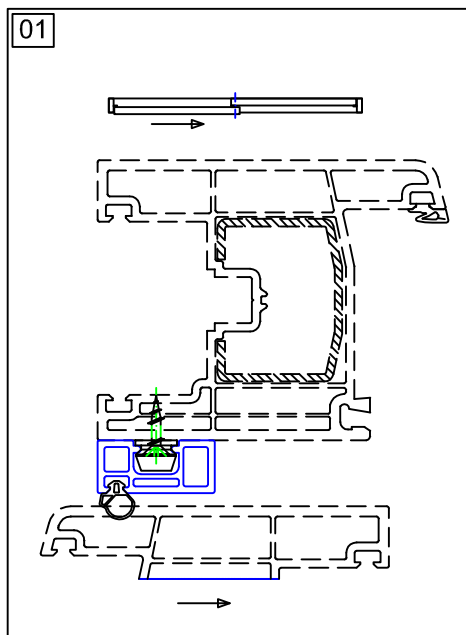
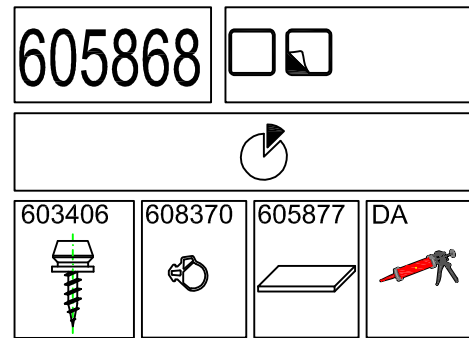
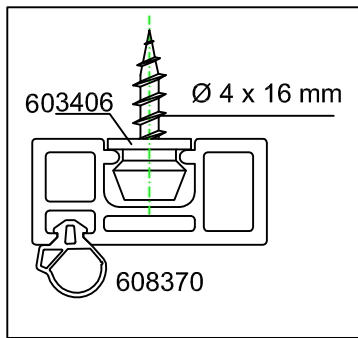
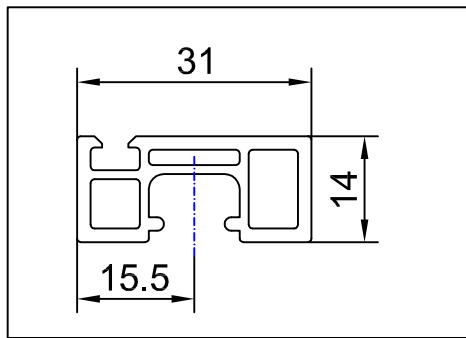
Рисунок 02:

Профиль для глухого остекления (FVP) сваривается в трех местах (02.01). Перед сваркой фрезеруются (02.02) стороны профиля, прилегающие к импосту (605862).

Рисунок 03:

Перед установкой глухой створки на раму (BR) клеящая лента Арт. 605878 наносится с внешней стороны в нижней части глухой створки. (клеящая лента не должна выступать) (03.01) и по периметру в паз также наносится силикон для герметизации (03.02). Профиль для глухого остекления необходимо вставить в BR. Перед этим можно просверлить FVP. Просверлить FVP с армированием Ø 6 (03.03) и раму с армированием Ø 4 (03.04). Расстояние между шурупами макс. 500 мм. Резьбовое соединение осуществляется с помощью самореза Ø 5 x 50 мм. Необходимо закрыть винтовые головки в нижней части силиконом (03.05).

упорный профиль Арт. 605868



Вариант 01:

Раскройный размер:

H – 149 мм

После монтажа глухой створки на раме следует установить на нее упорный профиль.

Вариант 02:

Раскройный размер:

FF_H – 30 мм

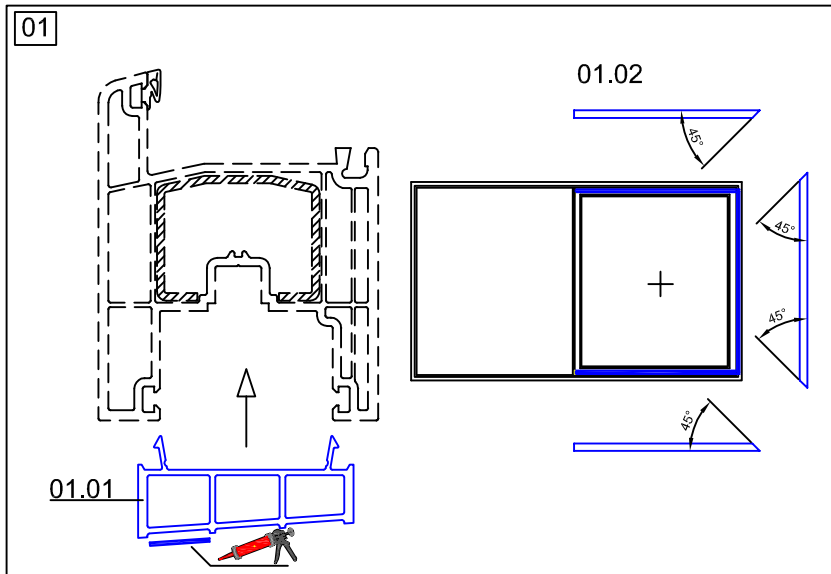
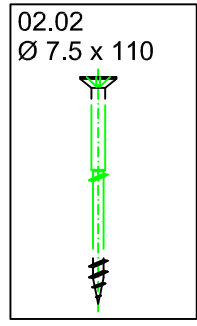
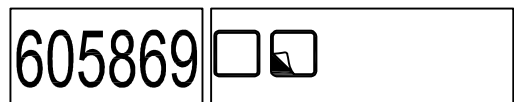
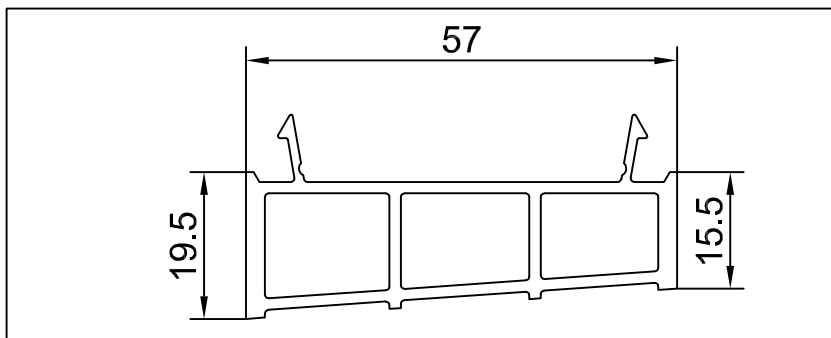
упорный профиль сразу устанавливается на глухую створку. Профиль необходимо отрезать и выровнять на глухой створке.

В обоих случаях следует закрепить профиль зажимами Арт. 603406 и шурупами 16 мм. Расстояние между шурупами как на **рис. 02**.

На лицевую сторону упорного профиля наносится уплотнение Арт. 605877 (02.01).

Деталь А: см. страницу – общие положения необходимых мер по уплотнению.

Выравнивающий профиль рамы Арт. 605869



01.01:
Раскройный размер:
V = Ширина глухой створки + 19 мм
 вкл. 1 x наклон в сторону рамы.
H = H – 80 мм
 вкл. 2 x наклон

Рис 01:
 Установить выравнивающий профиль сверху, снизу и сбоку от рамы внутрь и на глухой створке. (01.01).

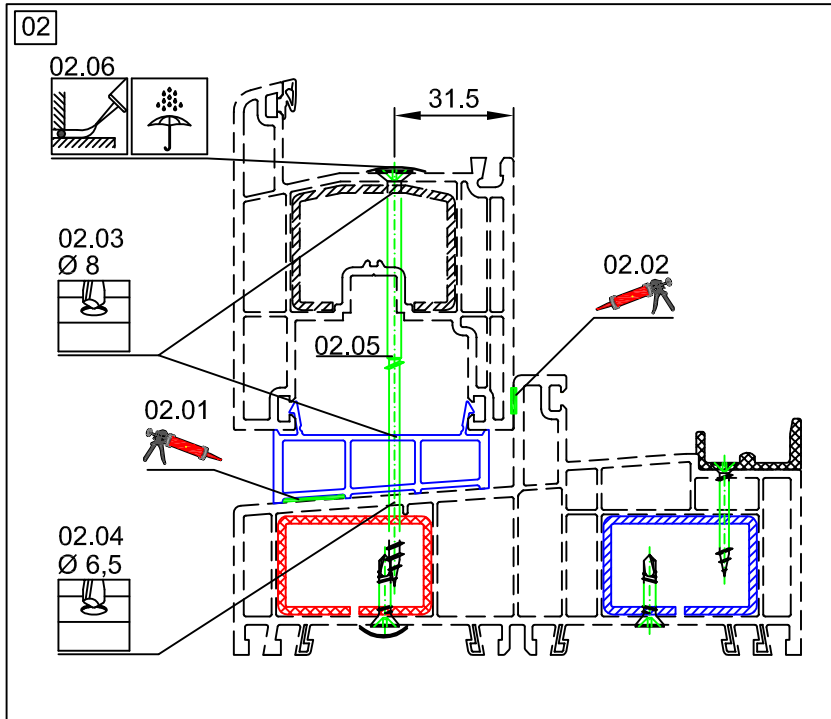


Рис 02:
 Перед установкой глухой створки на раму (BR) клеящая лента Арт. 605878 наносится с внешней стороны в нижней части глухой створки. (клеящая лента не должна выступать) (02.01) и по периметру также наносится силикон на створку для герметизации (02.02). После чего необходимо установить глухую створку и закрывающий профиль (ZAP) на раму (BR). Просверлить BR + ZAP также можно перед установкой на раму. Глухая створка и выравнивающий профиль рассверливаются сверлом Ø 8 мм (02.03), а рама сверлом Ø 6,5 (02.04). Расстояние между шурупами макс. 700 мм. Глухая створка и выравнивающий профиль скручиваются с рамой саморезами Ø 7,5 x 110 мм (02.05). Необходимо закрыть винтовые головки в нижней части силиконом (02.06).

Комплектующие

605882, 605883, 605884, 605893

605885

605886, 605890

605887

605888

607473

605891

605894

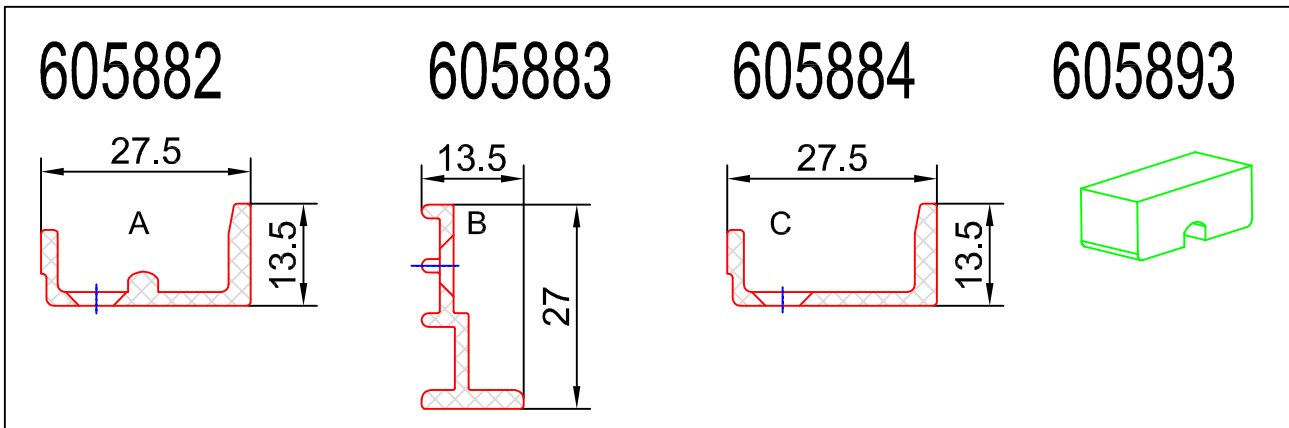
605899

Монтажный уголок

силикон

Комплектующие

Направляющая Арт. 605882 (нижняя), Арт. 605884 (верхняя) и закрывающий профиль Арт. 605883



Раскройный размер:

Направляющие (A/C) = Ширина – 98 мм

Закрывающий профиль (B) = Высота – 98 мм

Рисунок 01:

Направляющие (A/C) и закрывающий профиль (B) отрезаются под углом.

Закрывающий профиль (B) сверху и снизу. Направляющая (A/C) отрезается под углом к закрывающему профилю (B)

Направляющая Арт. 605882 по всей длине уплотняется силиконом (01.01).

Скосы закрываются уплотнением Арт. 605893

Направляющая просверливается $\varnothing 4.5$ мм и утапливаются (см. расстояние на рис. 01).

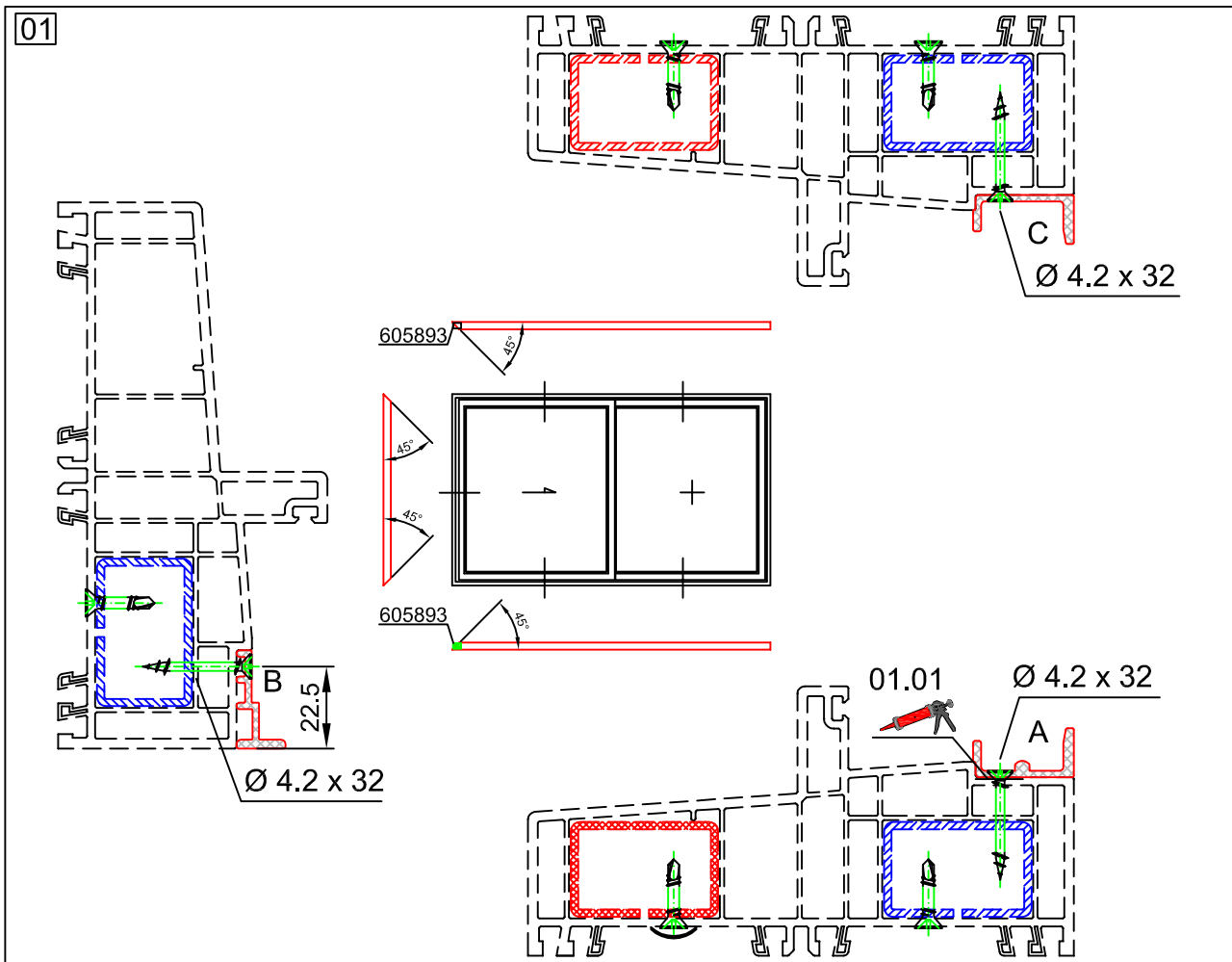
Установить на раме и прикрутить шурупами $\varnothing 4.2 \times 32$ мм.

Просверлить раму $\varnothing 3.5$ мм. Для погружения винтовой головки используйте сверло с потайной головкой

Винтовая головка не должна выступать.

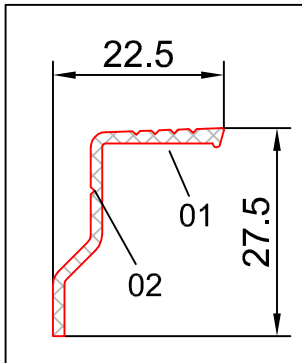
Внимание: Направляющая (C) Арт. 605884 (верхняя) скручивается с рамой только после монтажа створки.

В противном случае монтаж створки не возможен.



Комплектующие

Алюминиевая накладка Арт. 605885



605885

01: Риска

Алюминиевая накладка монтируется только после монтажа Арт. 605899.

Рисунок 01: область створки

Как защита порога для верхней части рамы в области активной створки.

Алюминиевая накладка (защита порога) накладывается на верхнюю часть рамы. Просверлить $\text{Ø} 4.5$ (01.01) и прикрутить саморезами $\text{Ø} 4 \times 13$ мм с шагом около 500 мм.

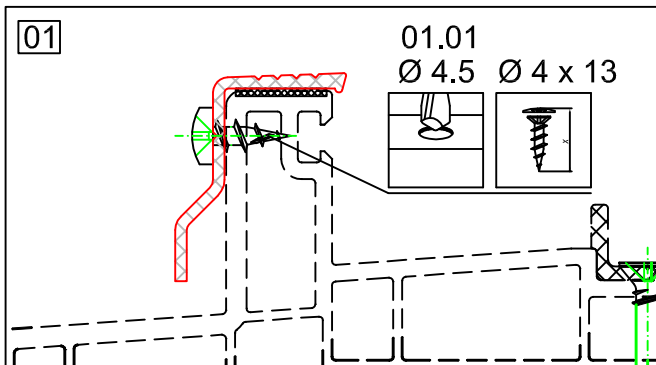
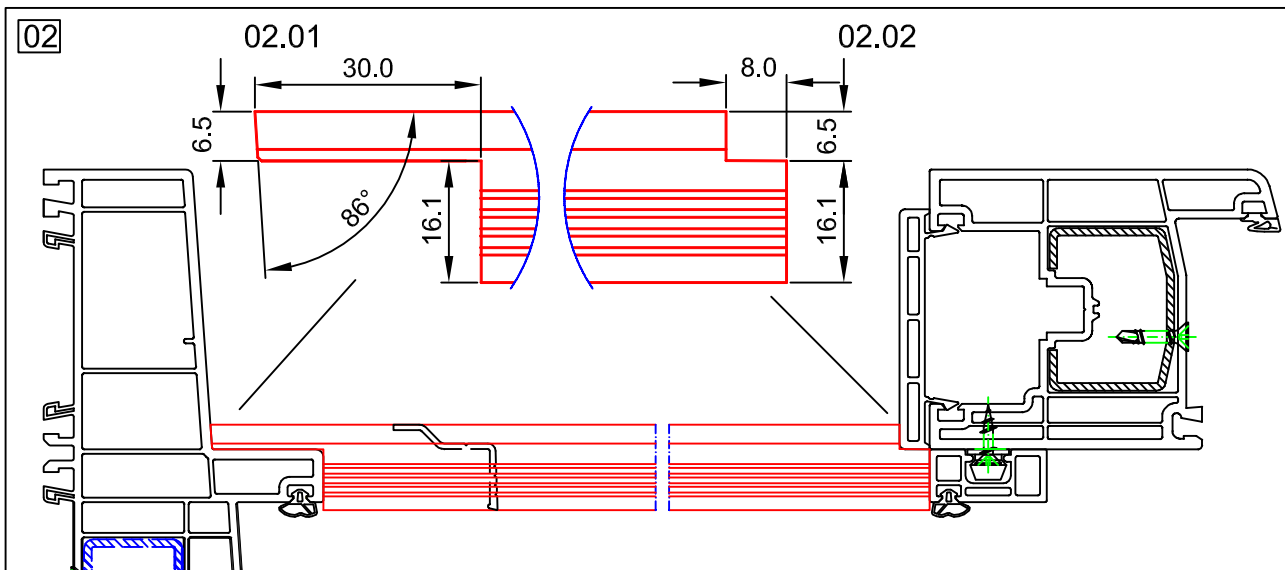


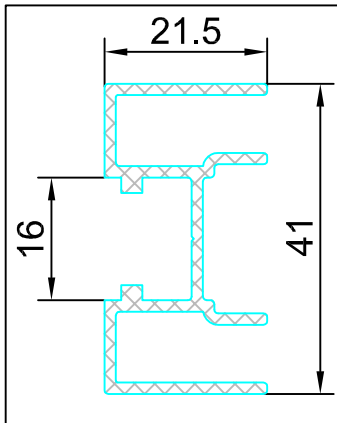
Рисунок 02:

Алюминиевая накладка (защита порога) должна быть вырезана под вертикальную раму (02.01) и упорный профиль (02.02).

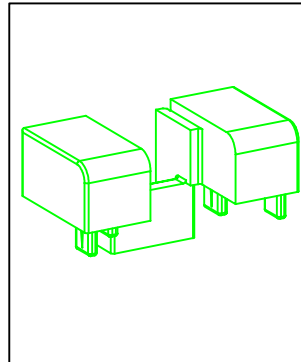


Комплектующие

Направляющая Арт. 605886 и заглушка Арт. 605890



605886



605890

Рисунок 01:

Направляющая 605886 предназначена для смещения фурнитурного паза.

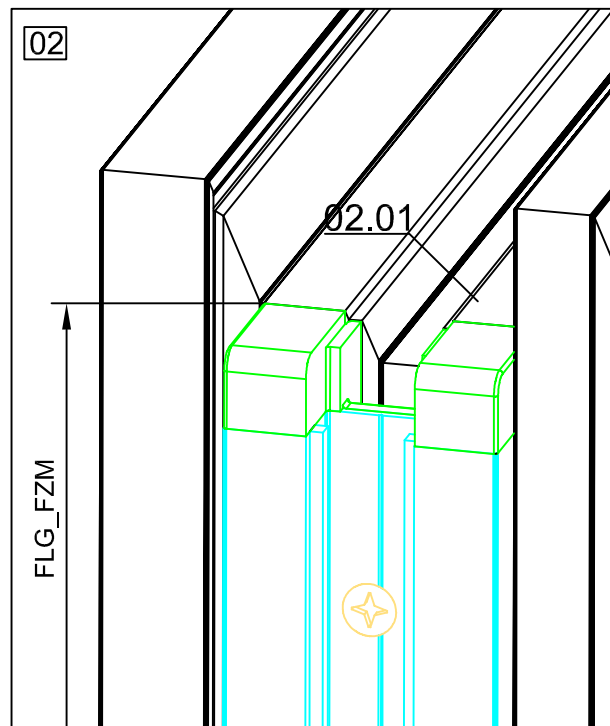
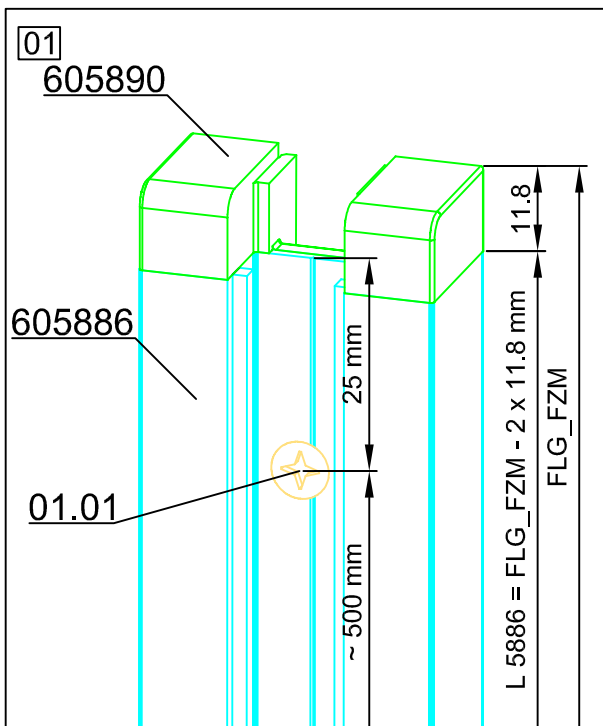
Длина реза 605886 = высоте фальца створки – 2 x 11.8 мм (высота заглушки).

Рисунок 02:

Торцевые заглушки должны быть сверху и снизу заподлицо с фальцем створки. (02.01)..

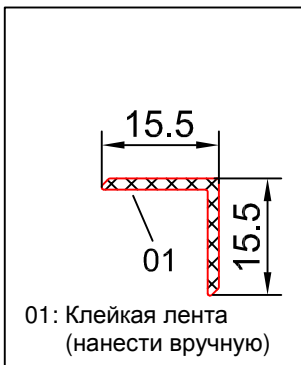
01.01:

Прикрутить саморезами $\varnothing 4 \times 40$ мм с шагом не более 500 мм. Направляющую просверлить $\varnothing 4,5$ мм и зенковать. Фурнитура крепится саморезами $\varnothing 4.2 \times 32$ мм. Для фиксации направляющей используются саморезы $\varnothing 4.2 \times 55$ мм..

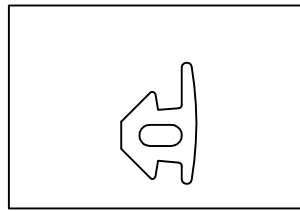


Комплектующие

Алюминиевая накладка Арт. 605887



605887



602155

Рисунок 01: Область глухой створки.

Для закрытия уплотнительного паза в раме в области глухой створки в цветных профилях.

Алюминиевая накладка приклеивается клейкой лентой на верхнюю часть рамы (01.01).

Поверхность, на которую наклеивается клейкая лента, должна быть сухой, свободной от пыли, масла и других загрязнений. В белых профилях используется уплотнение Арт. 602155.

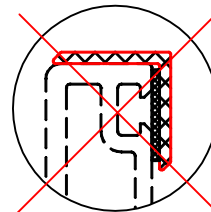
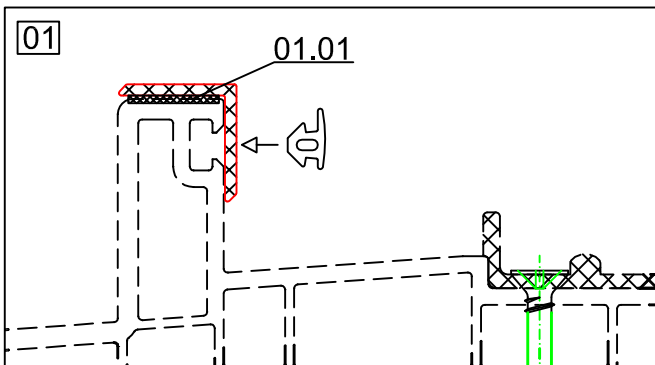
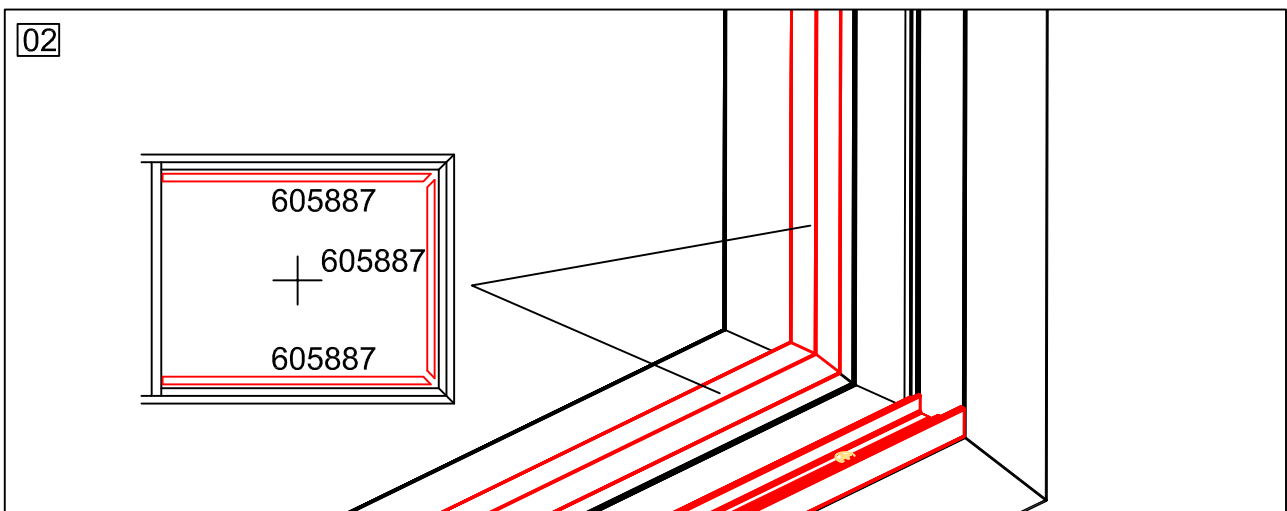


Рисунок 02:

Алюминиевая накладка наклеивается на верхнюю часть рамы и обрезается под углом. Уплотнение вставляется в уплотнительный паз.

Уплотнение не должно быть перетянuto.



Комплектующие

Алюминиевая накладка для упорный профиля Арт. 605888 и щеточное уплотнение Арт. 605889

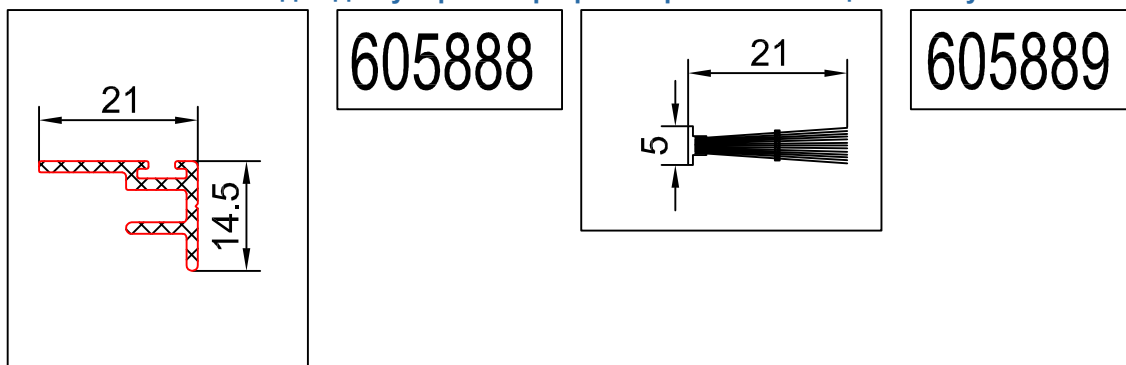


Рисунок 01: Активная створка

Алюминиевая накладка прикручивается вертикально на активную створку в области упорный профиля (01.01) Щеточное уплотнение вставляется в паз (01.02) и приклеивается снизу и сверху.

Внимание:

Можно использовать винты с круглой или потайной головкой. При использовании винтов с потайной головкой отверстия в алюминиевой накладке зенковать.

Длина реза 605888 (605889) = Закрывающий профиль Арт. 605861

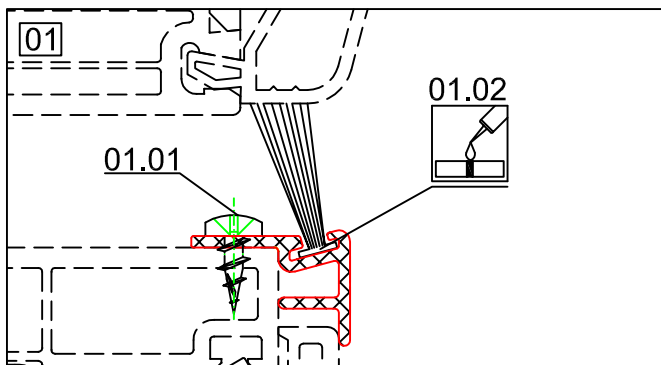
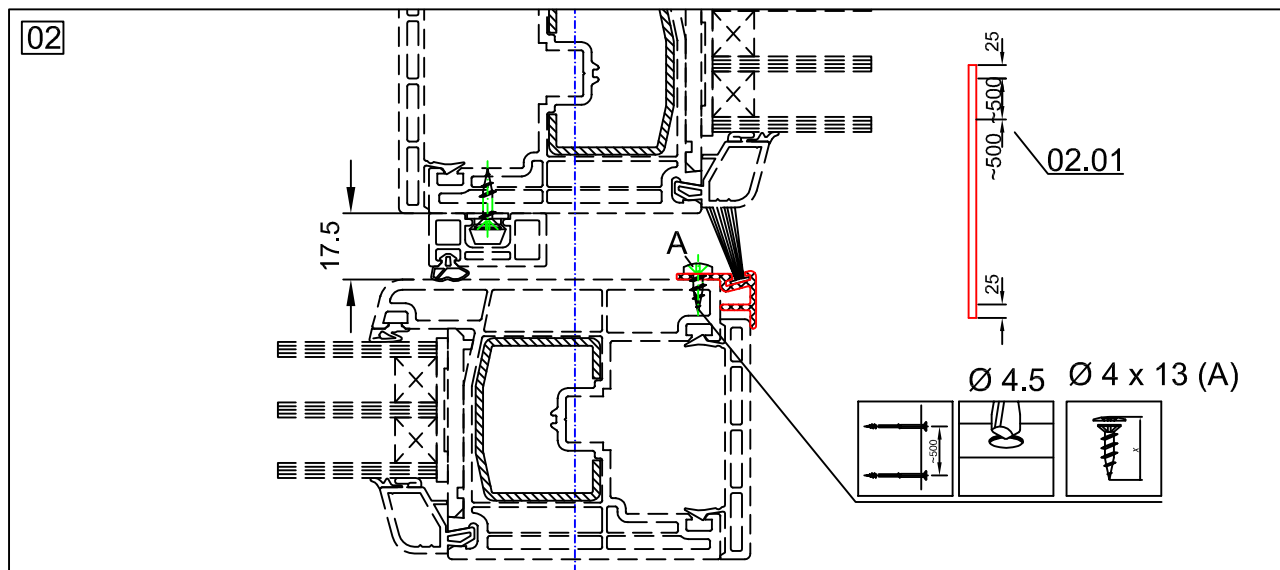


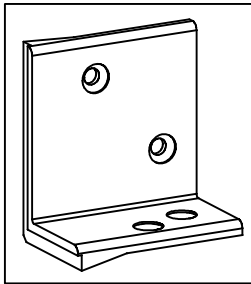
Рисунок 02:

Монтажное положение и расстояние между шурупами (02.01).

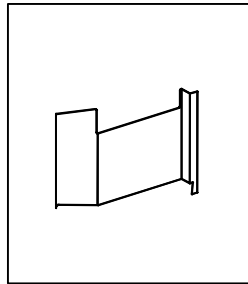


Комплектующие Угловой соединитель импоста Арт. 607473

Фальцевый уголок используется при глухом остеклении.



607473



605879

Рисунок 01:

Установочный шип на угловом соединителе (01.01). На конец фрезированного профиля наложить шаблон для сверления Арт. 607550 и просверлить отверстие для установочного шипа на угловом соединителе Арт. 607473 (01.02). Затем уплотнение Арт. 605879 наклеить на контур (01.03).

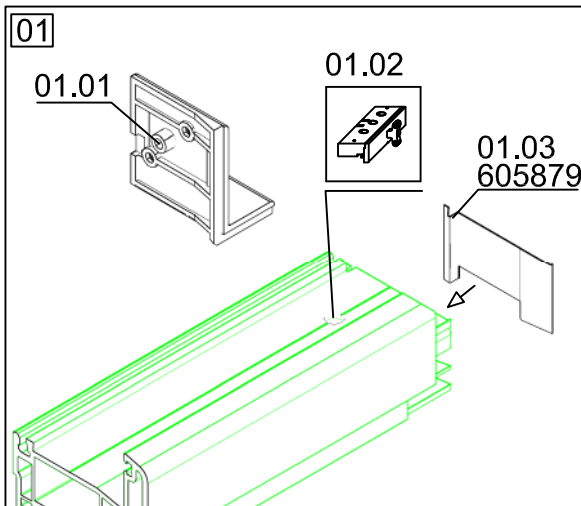


Рисунок 02:

Перед прикручиванием профиля все стыки должны быть уплотнены силиконом. (02.01). На нижний угловой соединитель перед установкой необходимо нанести силикон. (02.02).

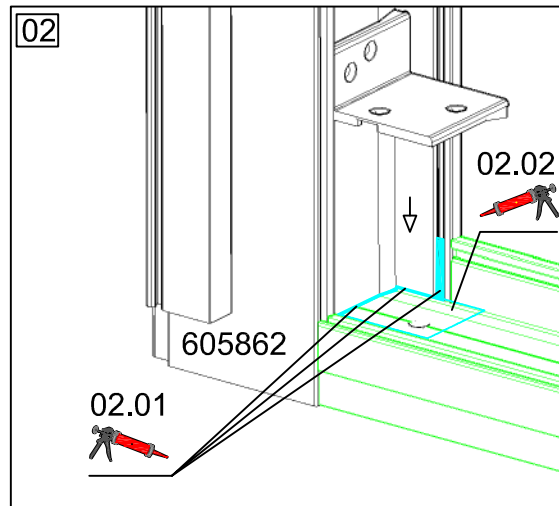


Рисунок 03:

Угловой соединитель вставить в профиль глухого остекления (03.01) и закрепить оконными саморезами $\varnothing 4 \times 22$ мм (03.02). Просверлить сверлом $\varnothing 3,5$. Все саморезы должны быть закреплены в стальном армировании.

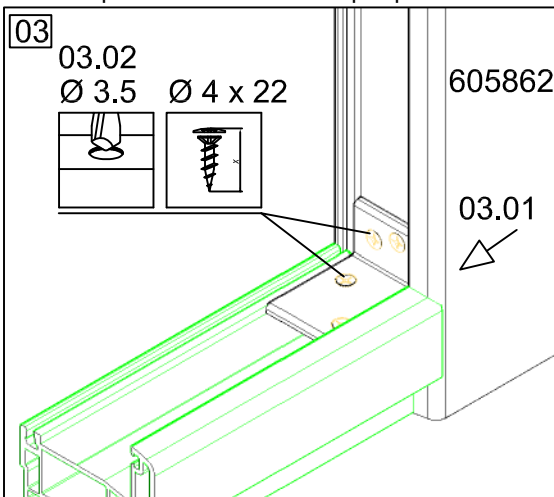
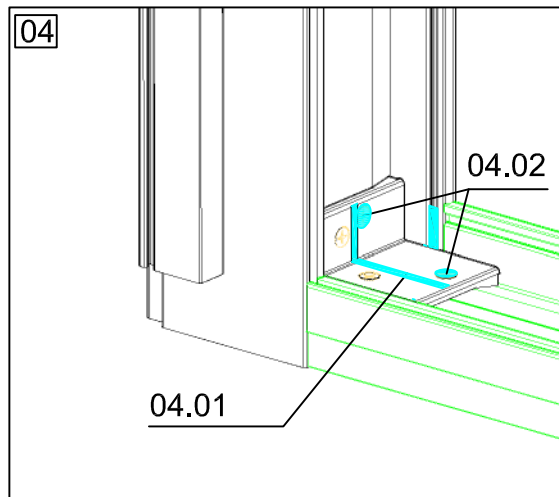


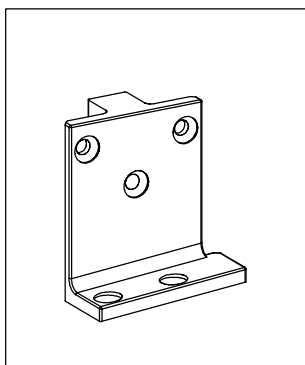
Рисунок 04:

Нижний угловой соединитель на внешней поверхности следует уплотнить силиконом, как показано на рис. 04. Кроме того необходимо также покрыть силиконом шуруп (04.02).



Комплектующие

Угловой соединитель Арт. 605891 (одновременно может применяться сверху и снизу)



605891

Рисунок 01:

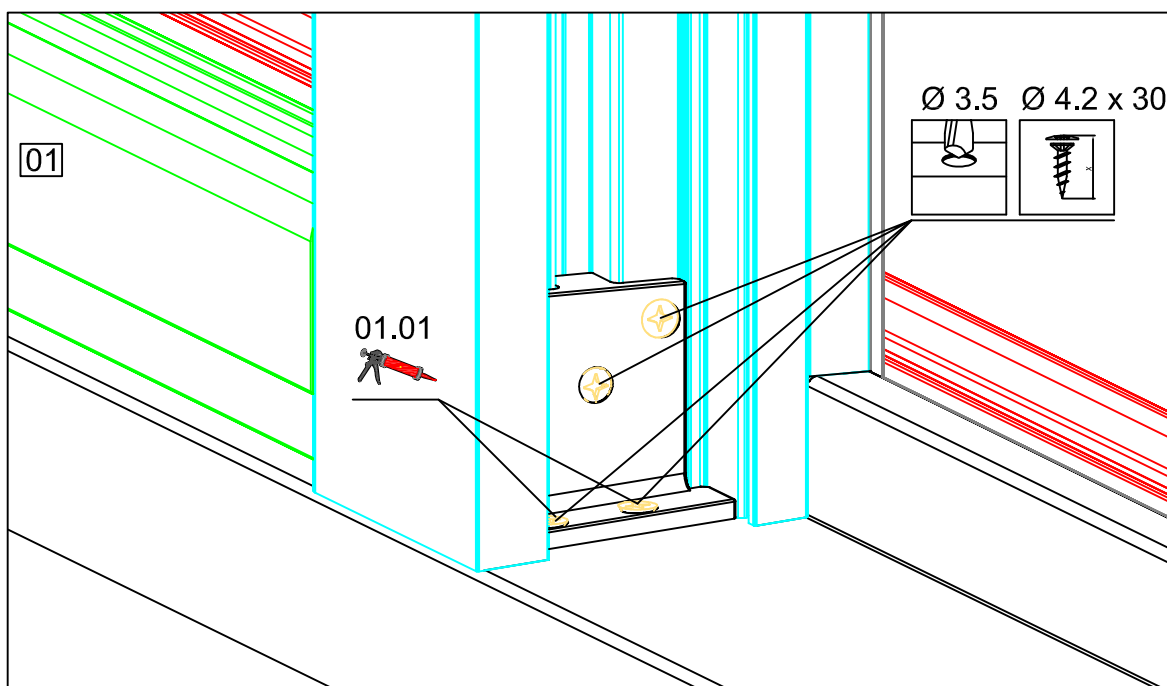
Угловой соединитель устанавливается при глухом остеклении. После монтажа импоста

Арт. 605862 угловой соединитель установить в паз фурнитуры сверху и снизу.

Угловой соединитель на всей поверхности должен быть под углом 4°.

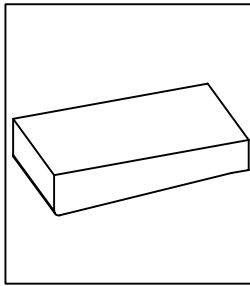
Прикручивать необходимо оконными саморезами $\varnothing 4 \times 30$ мм.

Просверлить сверлом $\varnothing 3.5$ мм! Нижние головки шурупов закрыть силиконом (01.01).



Комплектующие

Уплотнительный блок Арт. 605894 для направляющей и накладки для рамы.



605894

Рисунок 01:

Расположение уплотнительного блока.
Уплотнительный блок в раме располагается между направляющей и накладкой на раму. Уплотнительный блок и внешний кант створки расположены заподлицо по отношению друг к другу (01.01).

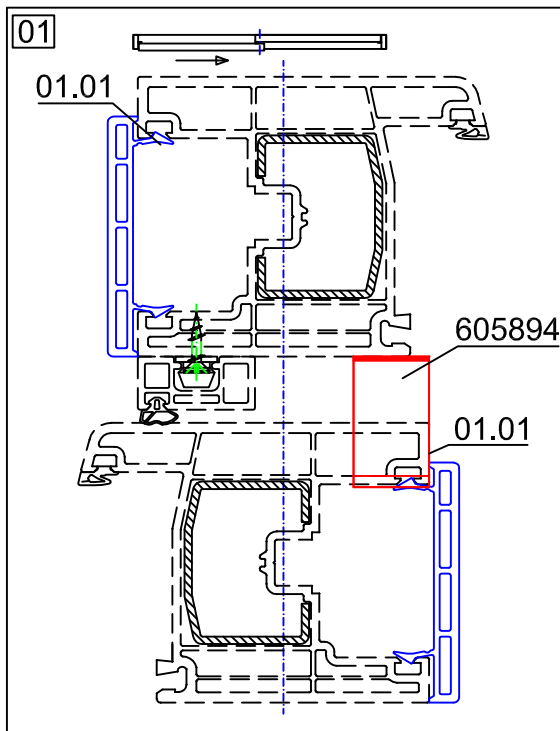
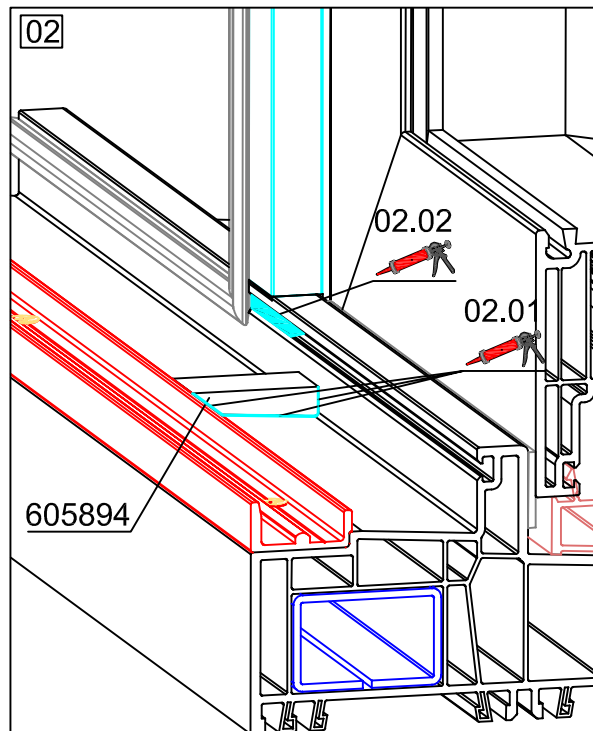


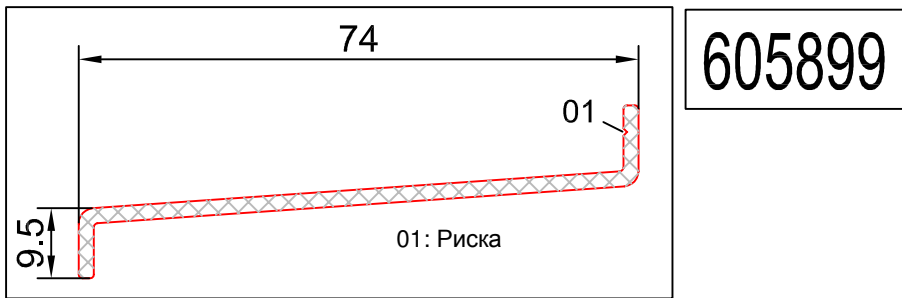
Рисунок 02:

Перед установкой в раму на уплотнительный блок необходимо нанести силикон с трех сторон (02.01). Выступающий паз следует также закрыть силиконом (02.02).



Комплектующие

Алюминиевая накладка для рамы Арт. 605899



При применении алюминиевой накладки для рамы необходимо Арт. 605861 (глухая сторона) дополнительно укоротить на 2 мм.

Рисунок 01: Область активной створки

В качестве накладки для рамы.

Раскройный размер измерить на готовом изделии!

Приблизительные размеры можно посмотреть на рис. 02. Наклеить уплотнение Арт. 606391 слева и справа.

Алюминиевая накладка накладывается на раму. Прикрутить в риска оконными саморезами $\varnothing 4 \times 13$ мм на расстоянии около 500 мм. Просверлить сверлом $\varnothing 4.5$ (01.01).

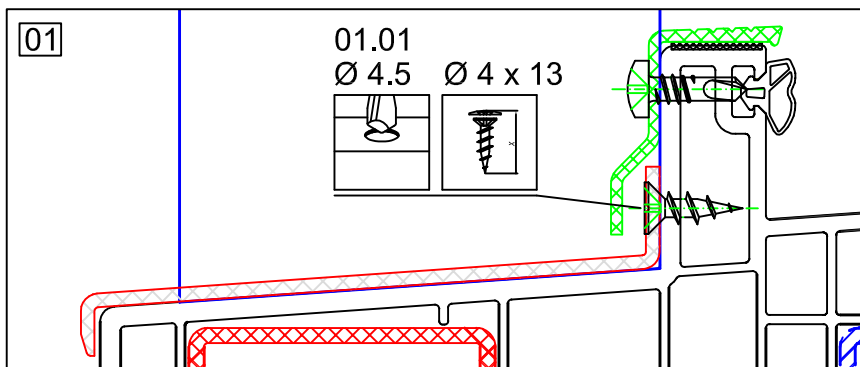
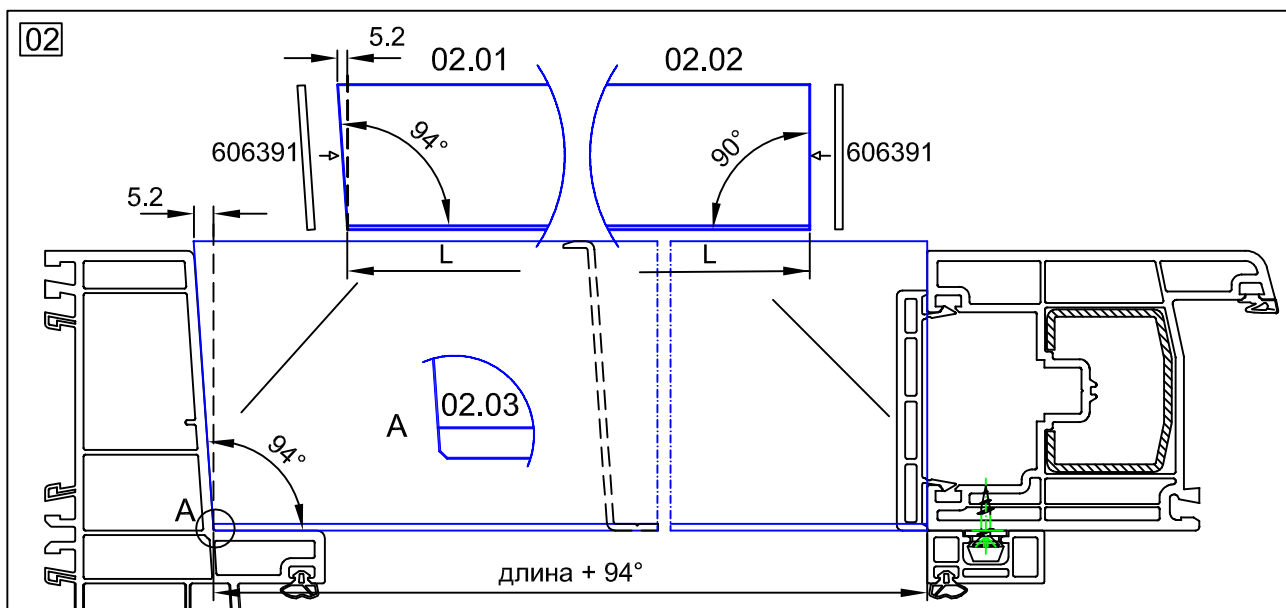


Рисунок 02:

Алюминиевая накладка должна быть отрезана под скос к вертикальной раме (02.01).

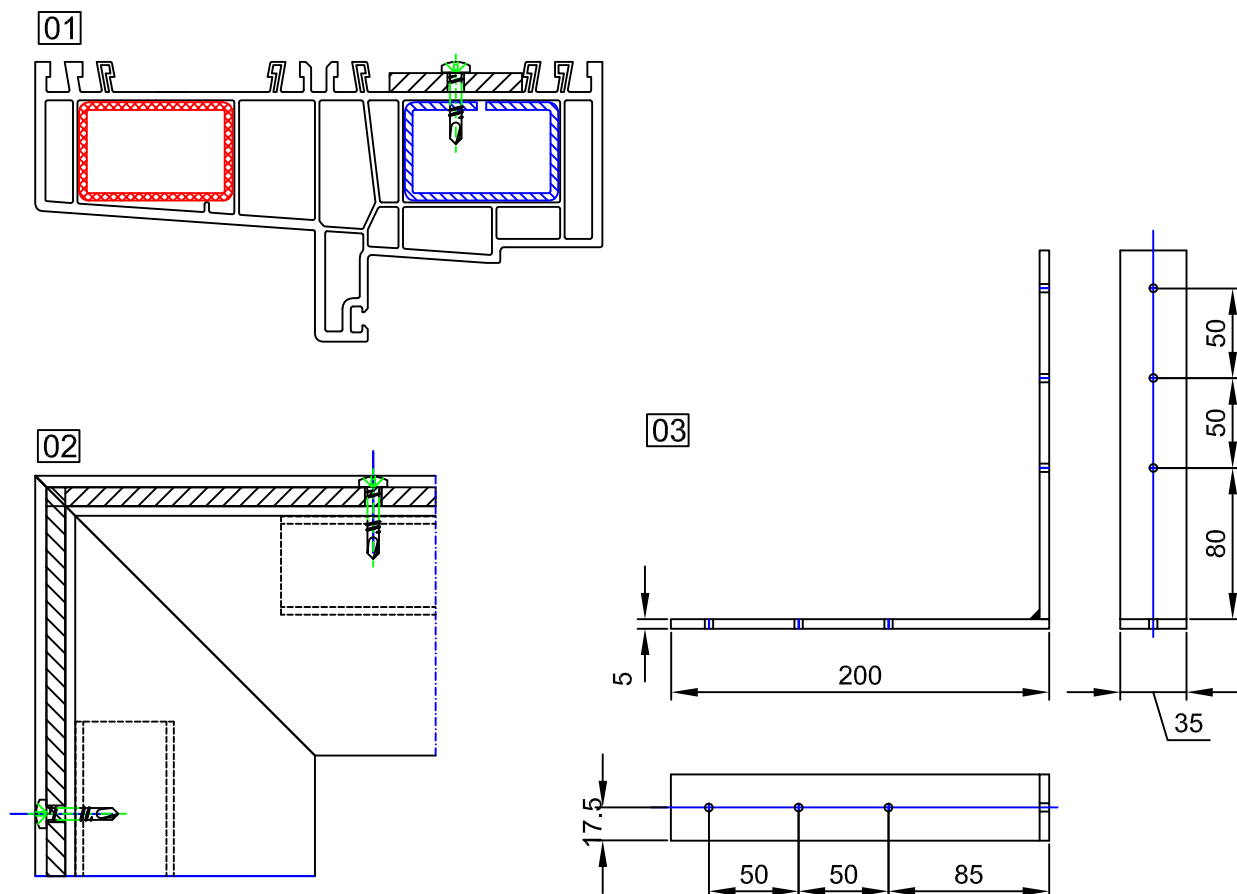
К упорный профилю (02.02) отрез под 90° . Алюминиевая накладка в области угловой части должна быть подрезана как показано на рисунке (02.03).



Комплектующие

Монтажный уголок (не является артикулом E-SLIDE)

Для устойчивости сварных углов мы рекомендуем их укрепить стальными уголками (не являются артикулами E-SLIDE), см рис. 01.00 – рис. 03.00.



Комплектующие

силикон

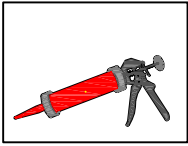


Рисунок 01 и 02:

Поверхность, на которую наносится силикон, должна быть сухой, свободной от пыли, масла и других загрязнений (01.01)
Затем силикон наносится с трех сторон на внешнюю сторону профиля. (605869/ 605863) (01.02)
(рис. 02) на углах не должно оставаться зазоров (02.01).



Силикон не должен выступать за передний кант офила.
Силиконовый шов не должен быть прерван.

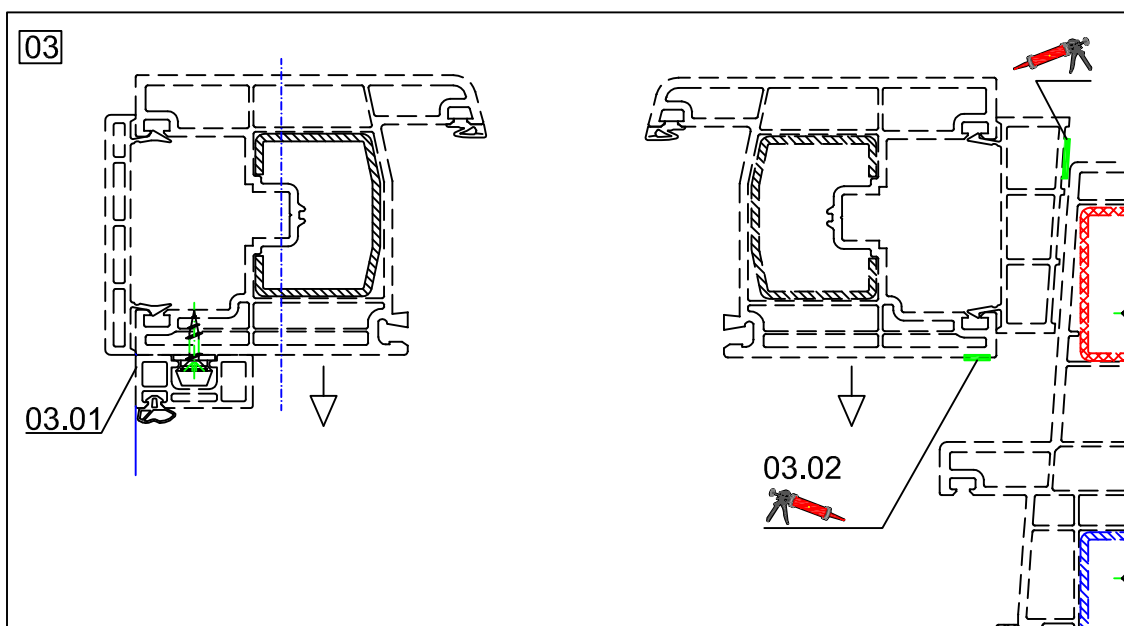
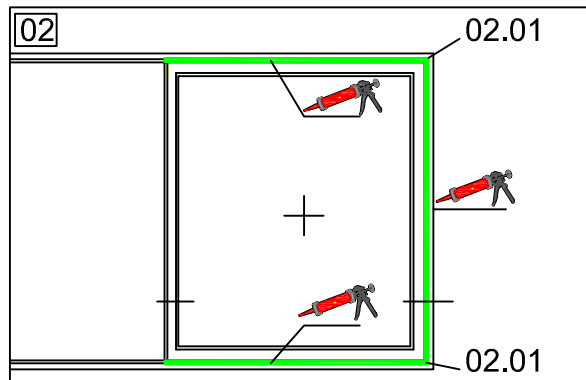
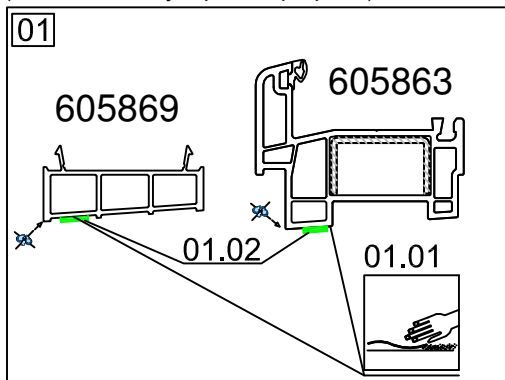
Рисунок 03:

Силикон оканчивается на переднем канте упорный профиля (03.01).

Провести дополнительные меры уплотнения (03.02).

Затем можно установить на раму глухую створку/ профиль глухого остекления.

Если упорный профиль сразу прикрутить на глухую створку, то необходимо установить еще уплотнительные пластины.
(см. описание упорный профиля).



Раскройный/ Вычитаемый размер

Обзор схем

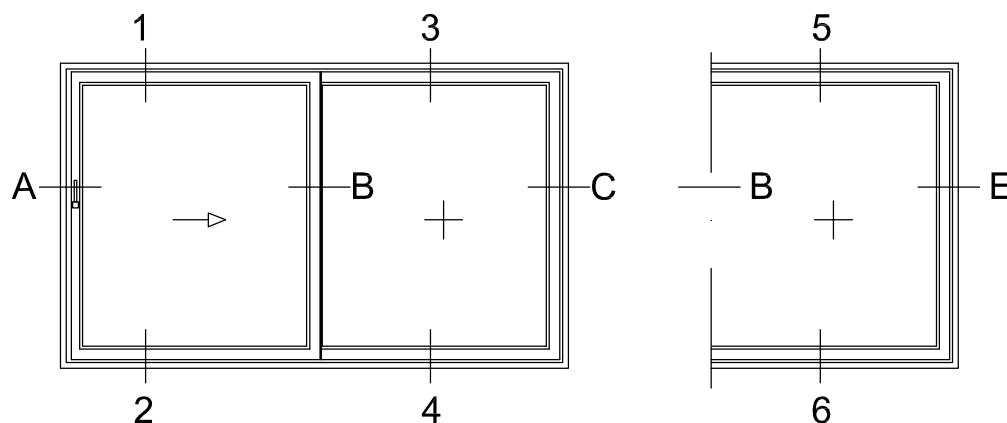
Сборочный чертеж

Детальный раскрой

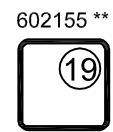
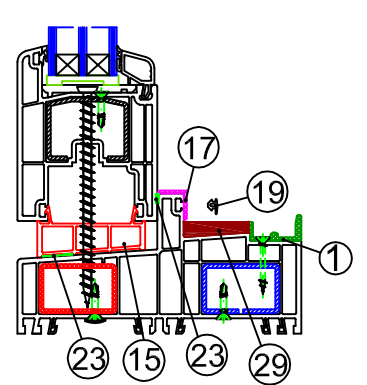
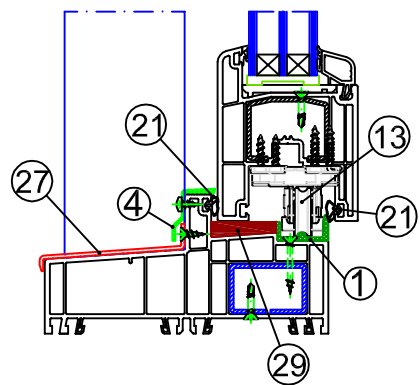
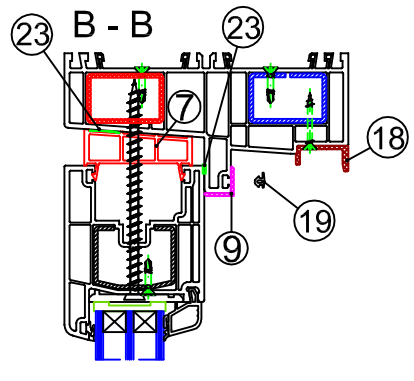
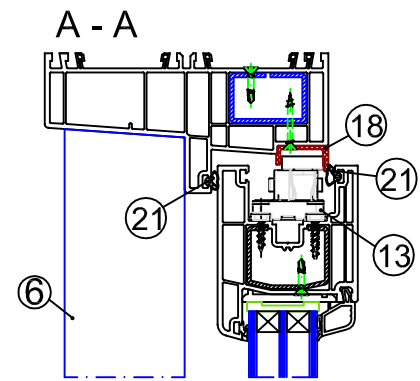
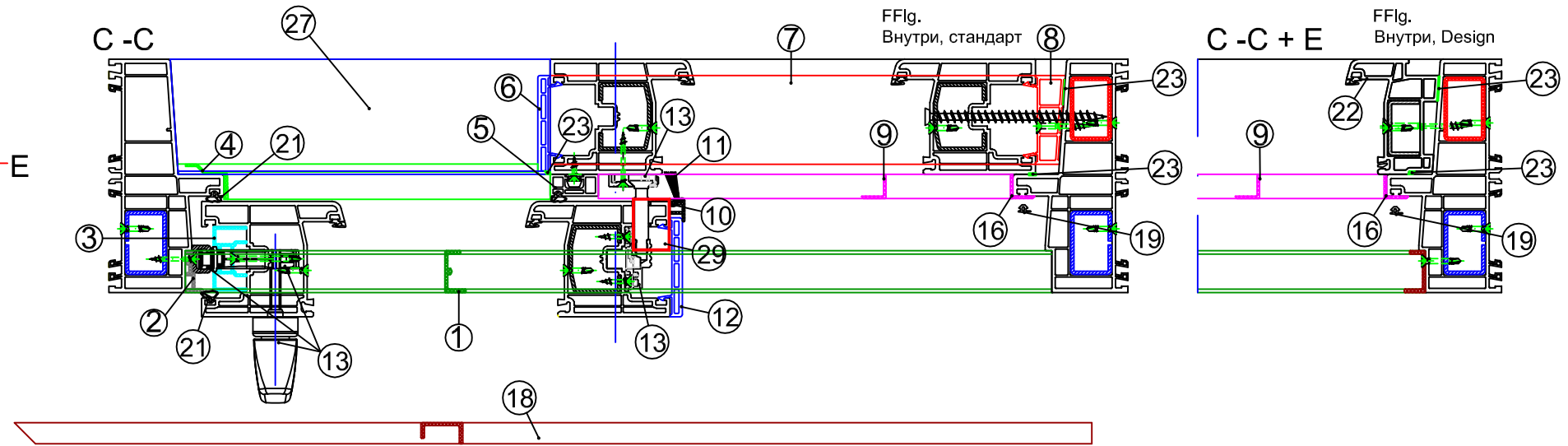
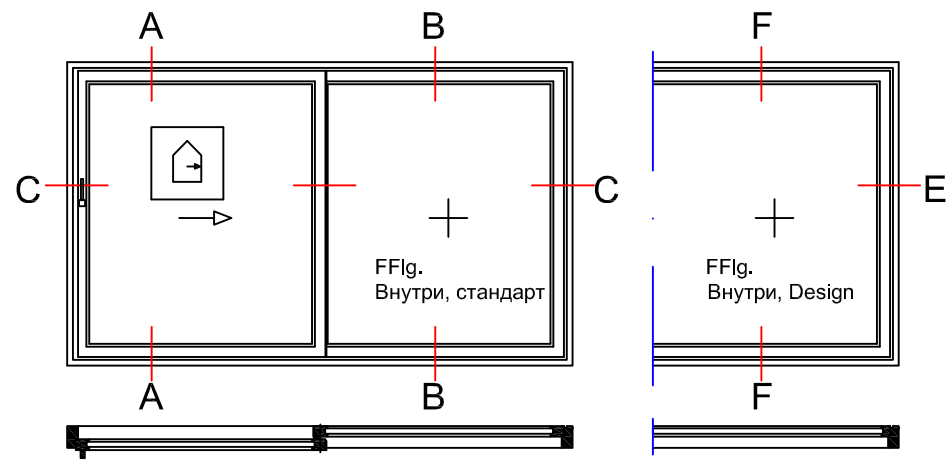
Схема А Стандарт

Схема А с глухим остеклением (Design)

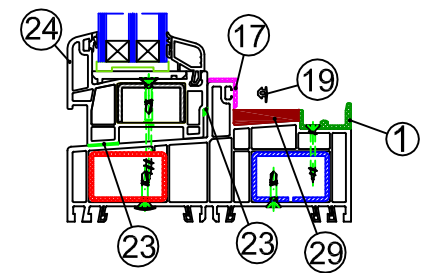
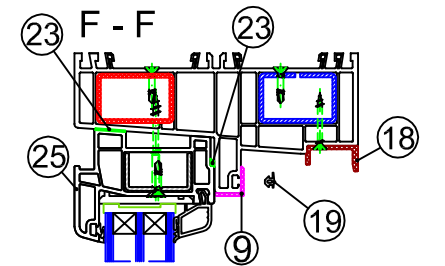
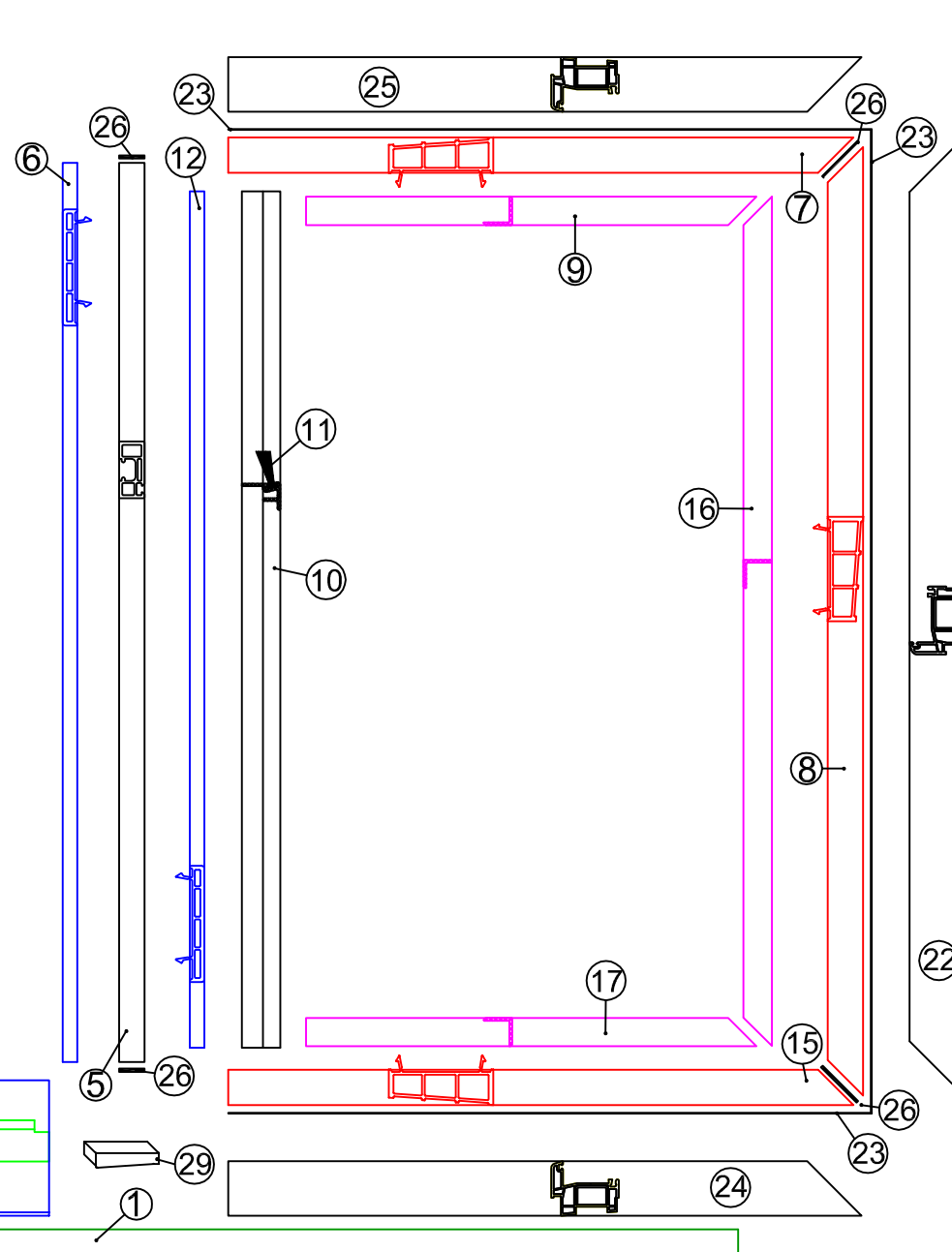
Подробная информация

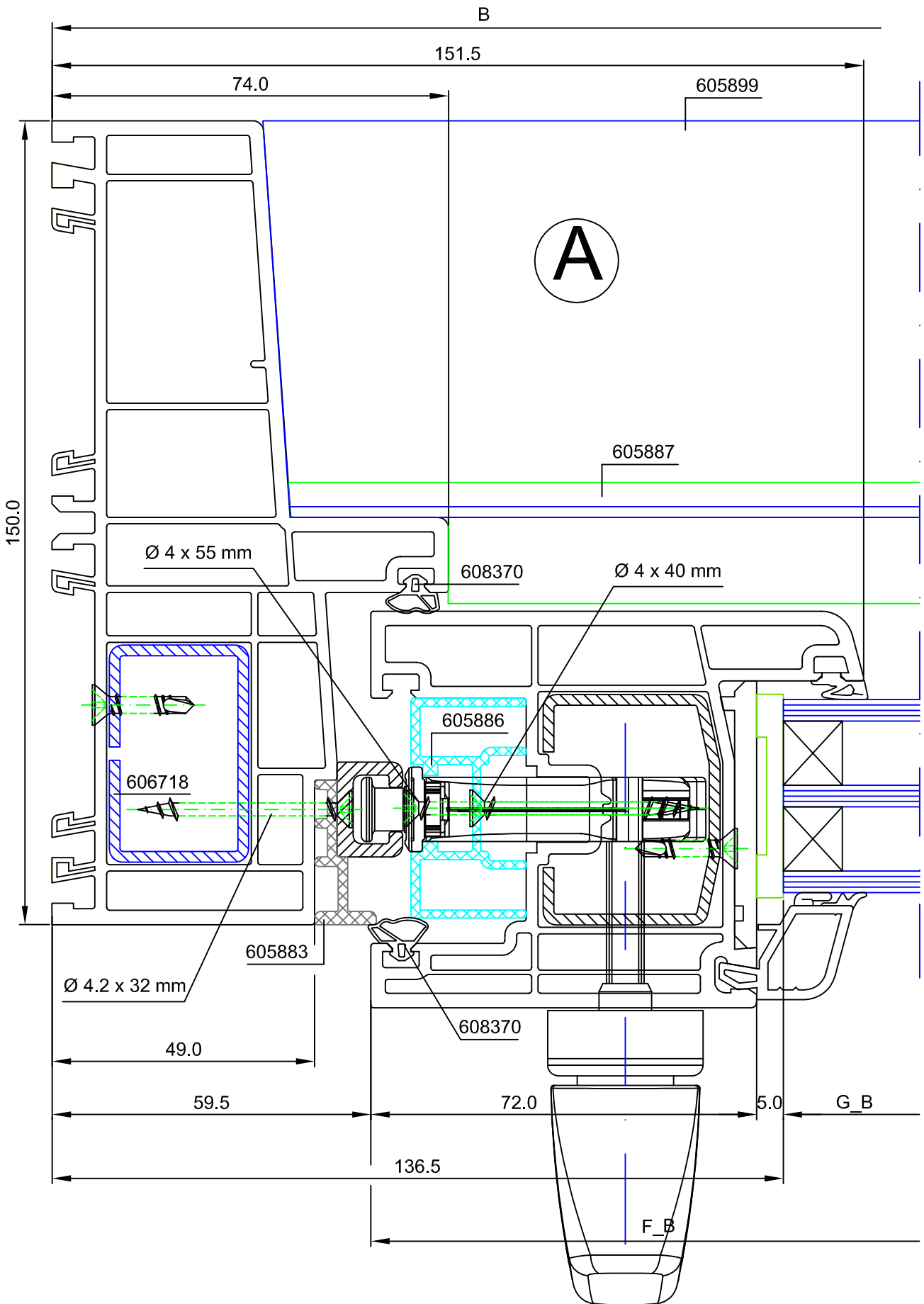


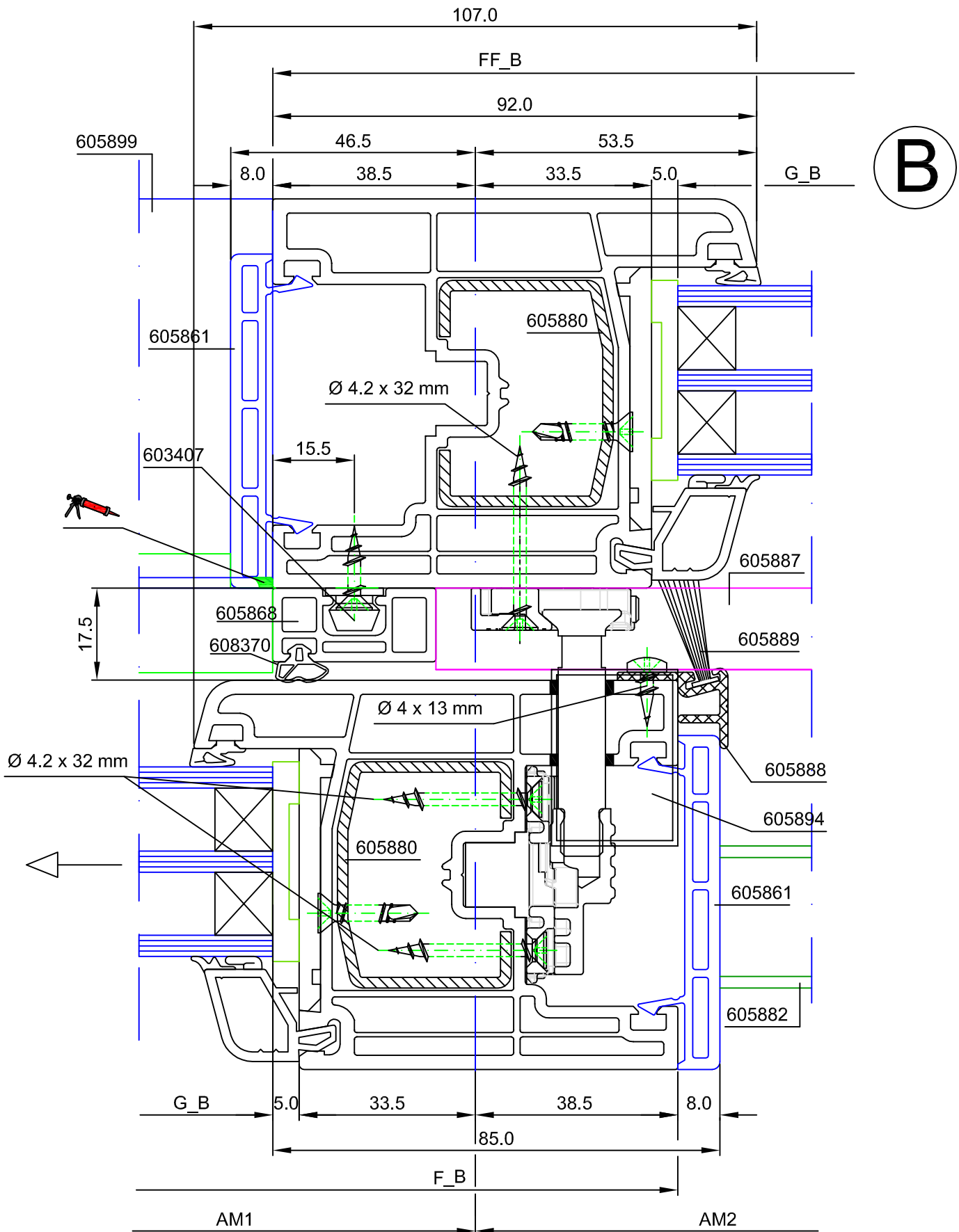
B	=	Ширина
H	=	Высота
F B	=	Ширина створки
F H	=	Высота створки
SF	=	Подвижная створка
FF	=	Глухая створка
FF H	=	Высота глухой створки
FF B	=	Ширина глухой створки
FF_HD	=	Высота глухой створки Design
FF_BD	=	Ширина глухой створки Design
G B	=	Ширина стеклопакета
G H	=	Высота стеклопакета
GL B	=	Ширина штапика
GL H	=	Высота штапика
FLG_FZM	=	Размер фальца створки
AM	=	Осевой размер

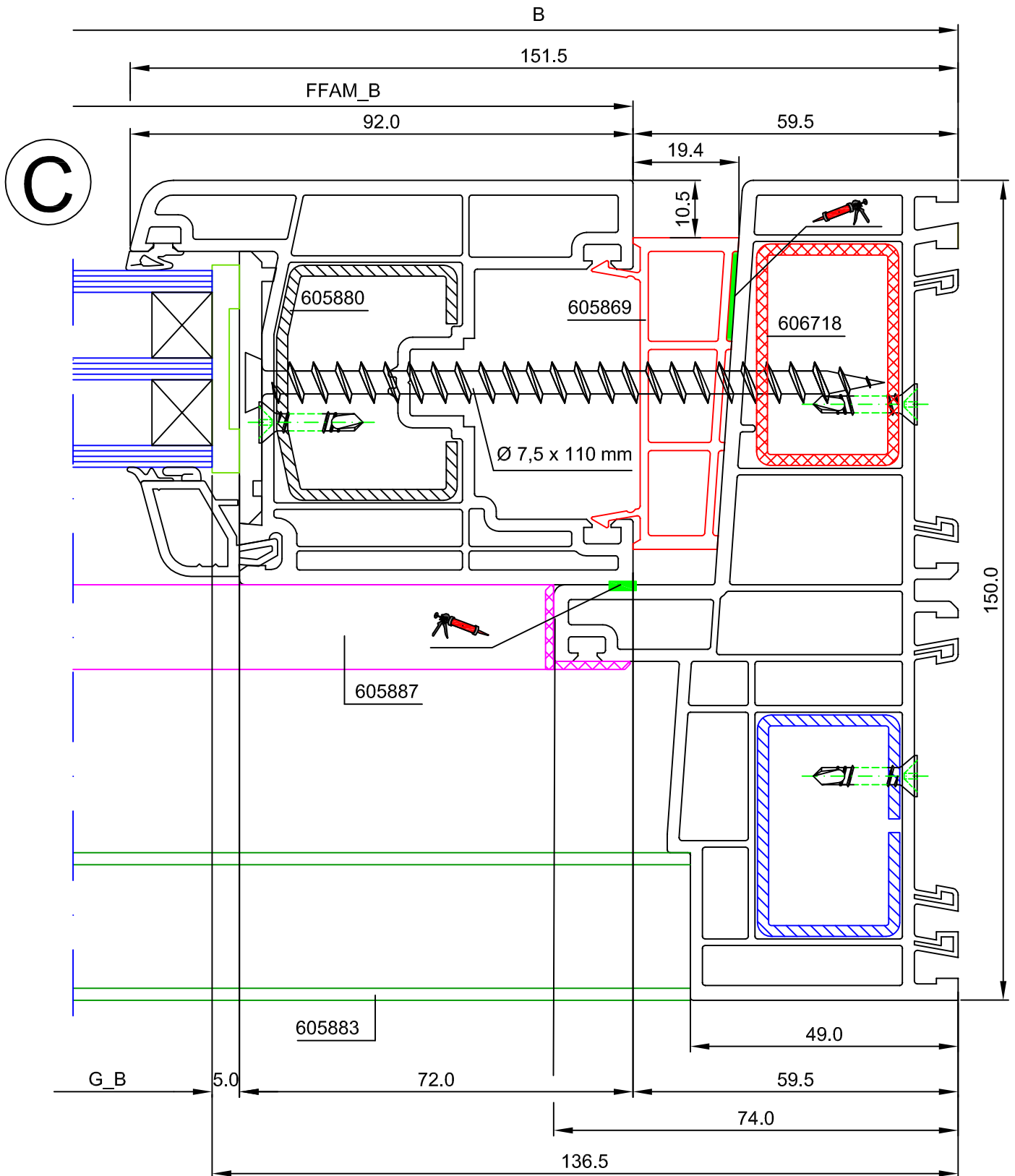


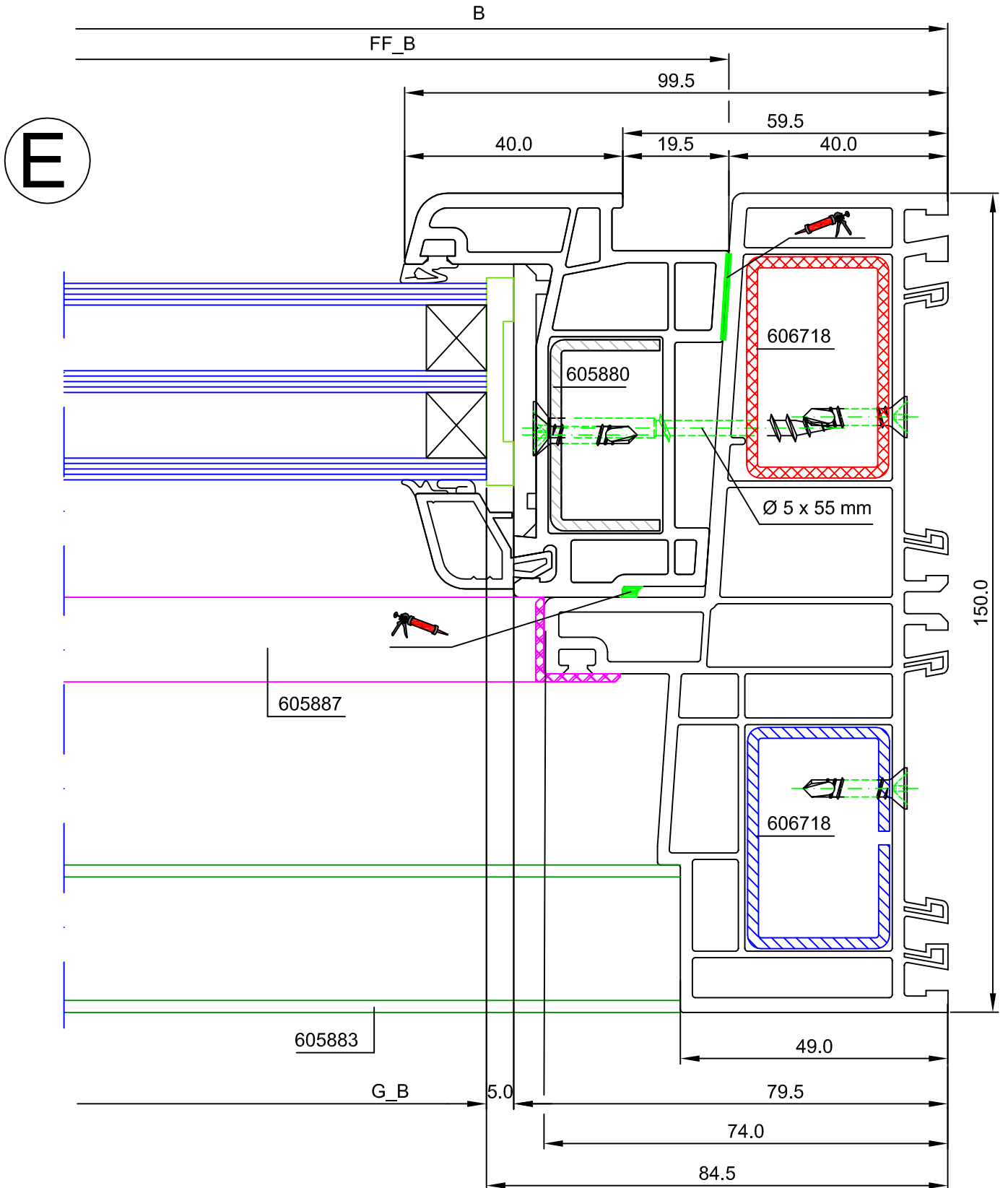
Арт. №	ЭСКИЗ	6	12	22	24	25
605861		6	12			
605863 (Design)		22	24	25		
605868		5				
605869		7	8	15		
605882		1				
605883		2				
605884		18				
605885		4				
605886		3				
605887*		9	16	17		
605888		10				
605889 (605888)		11				
605890 (605886)		14	20			
		26				
СИЛИКОН		23				
605899		27				
ROTO		13				
608370		21				
602155**		19				
605894		29				



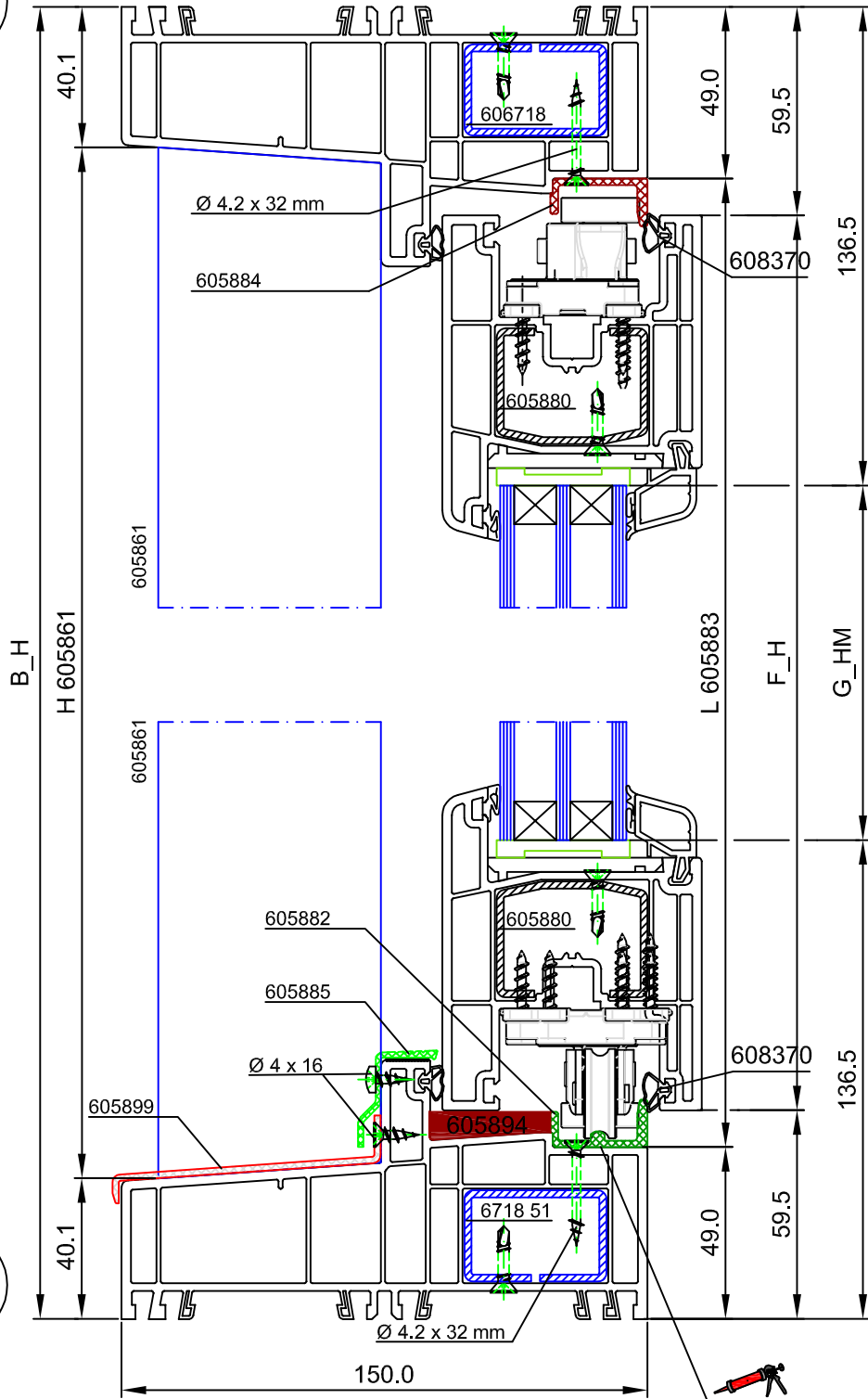






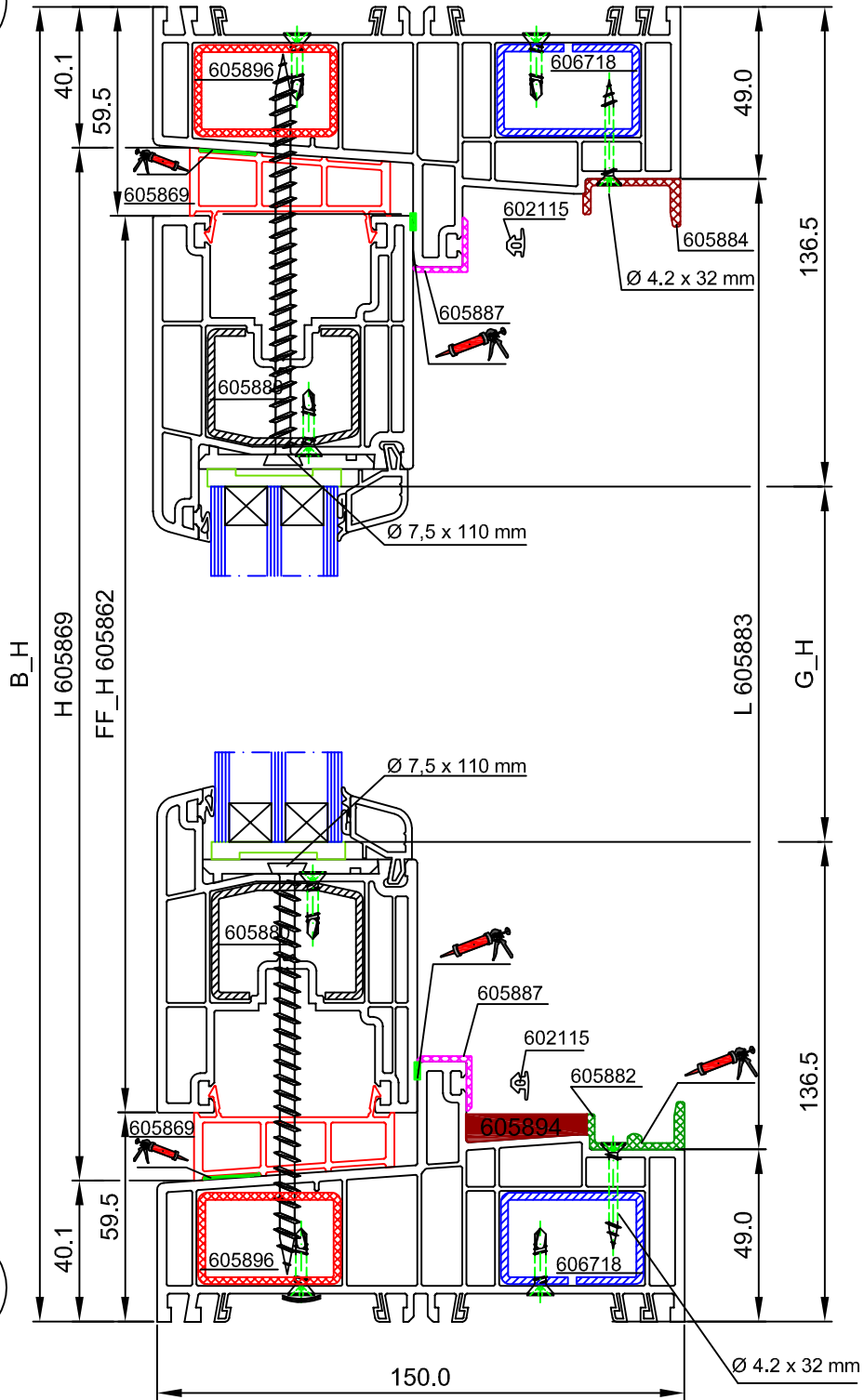


1



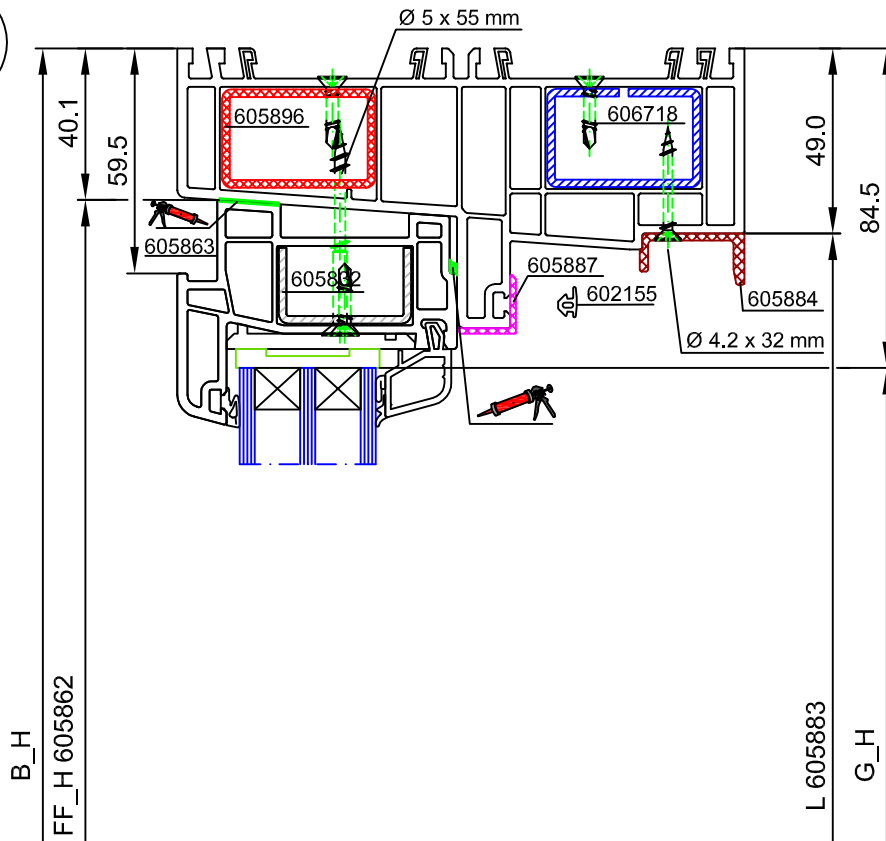
2

3

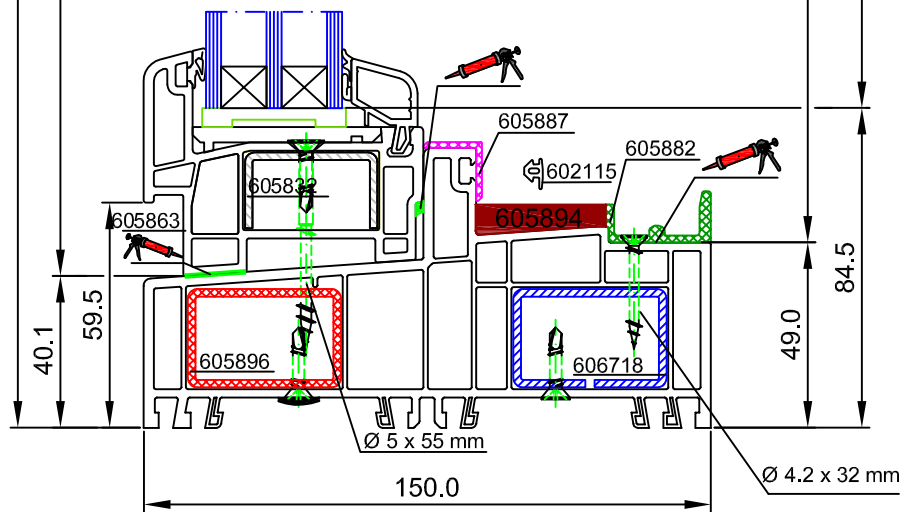


4

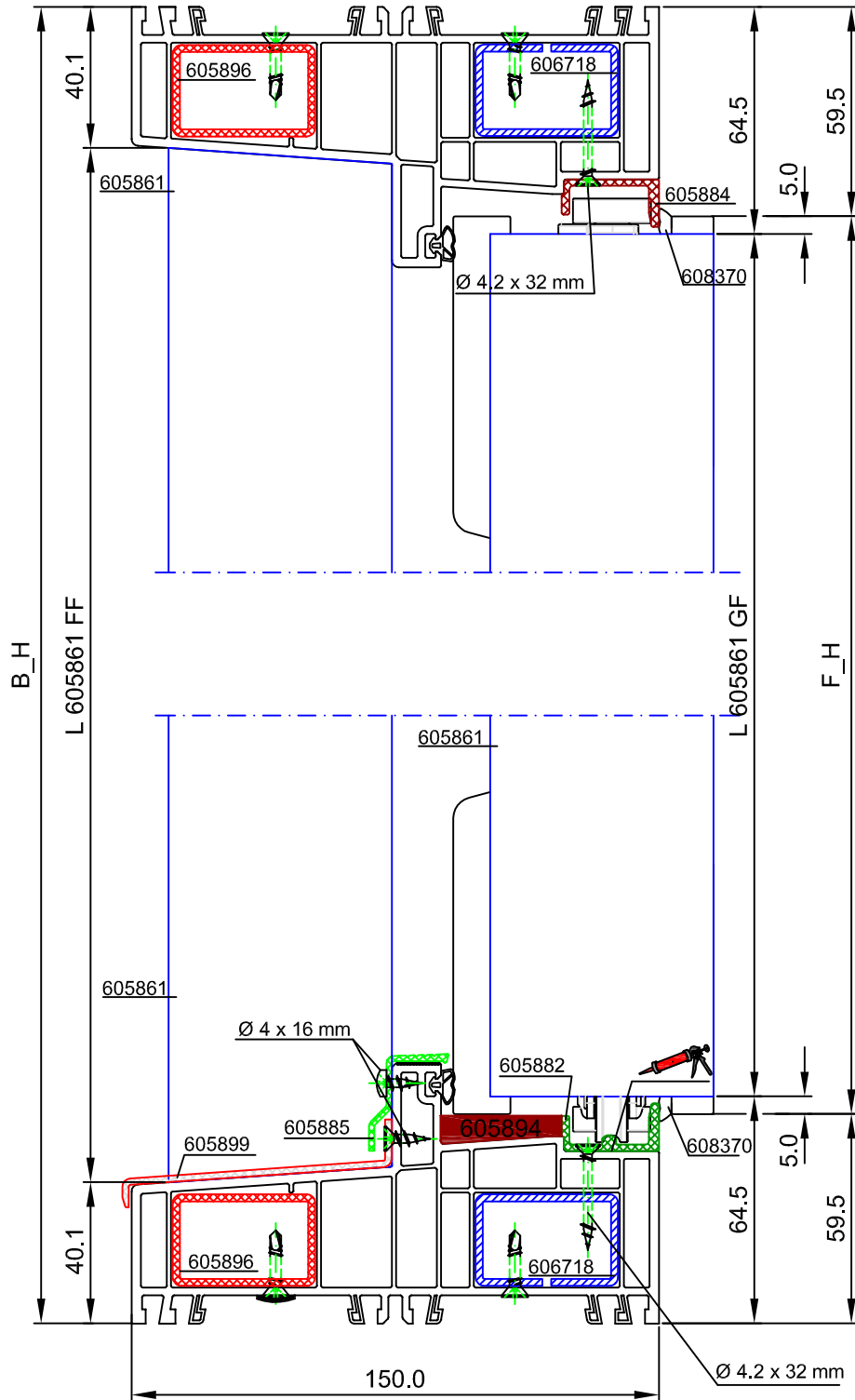
5



6



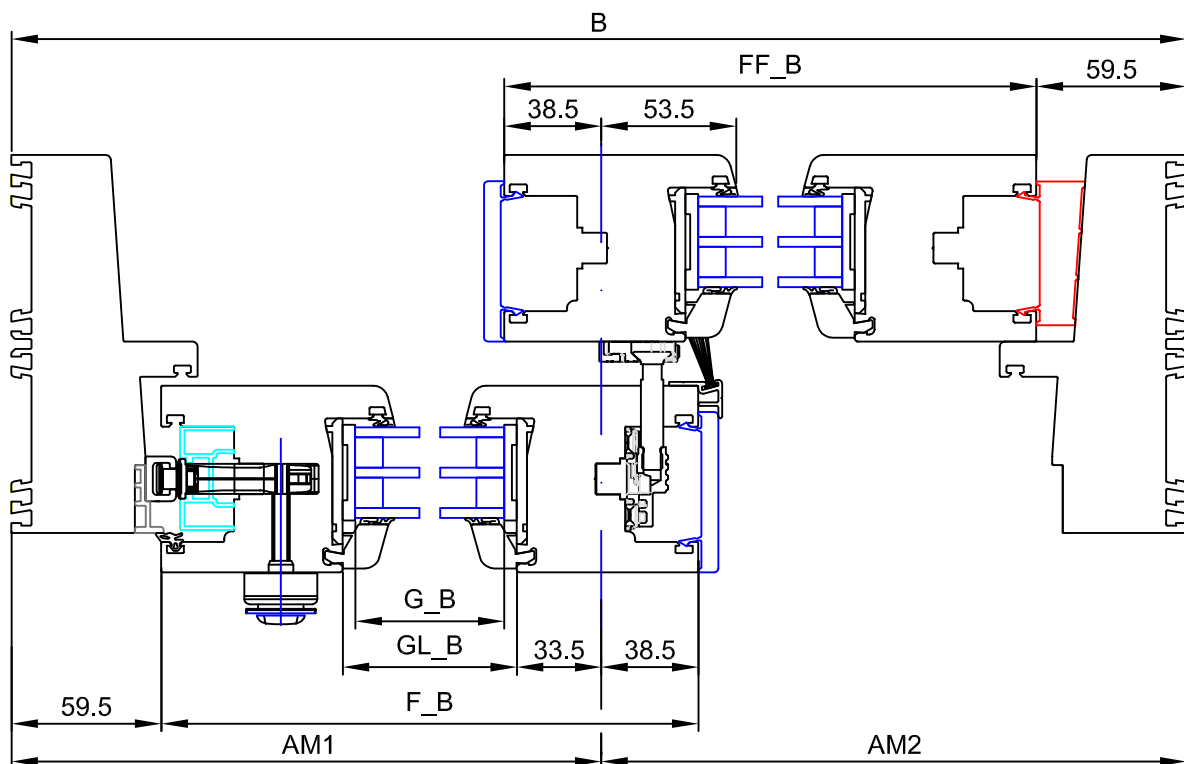
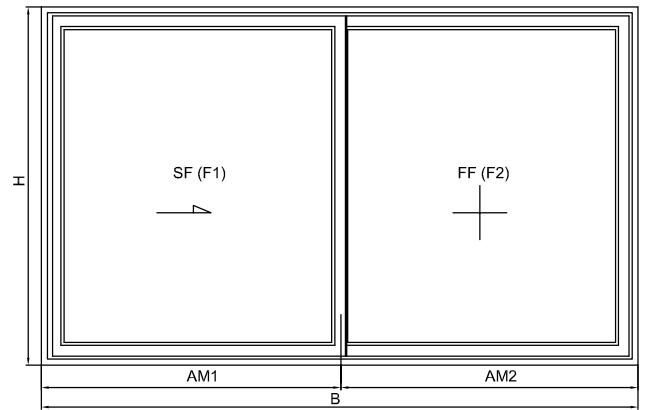
7



8

Схема А Стандарт

Конструкция раздвижной двери из 2-х частей



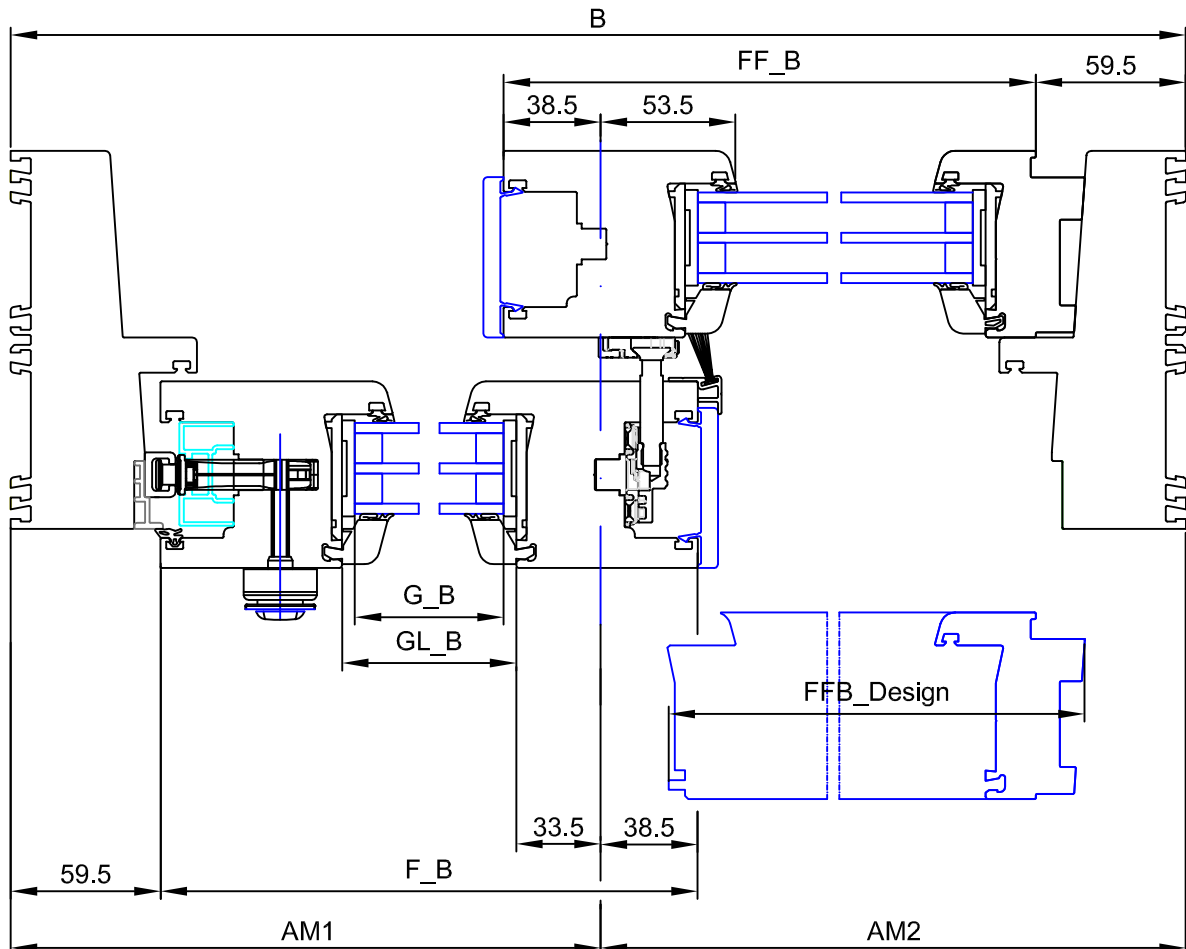
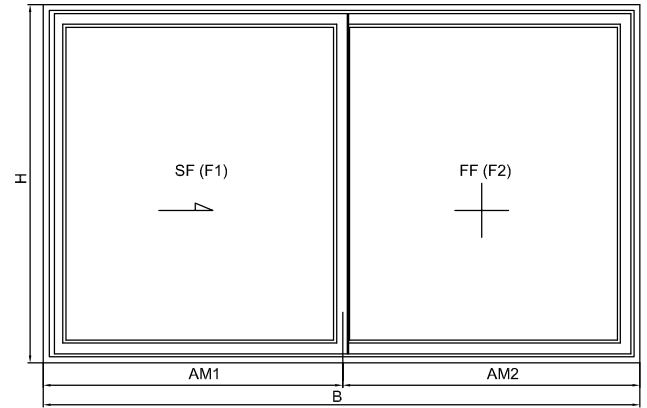
Ширина подвижной створки = $AM1 - 21$ мм
 Ширина глухой створки = $AM2 - 21$ мм
 Размер стеклопакета = $F_B / F_H - 154$ мм
 Штапик = $F_B / F_H - 144$ мм

B	=	Ширина
H	=	Высота
F_B	=	Ширина створки
F_H	=	Высота створки
SF	=	Подвижная створка
FF	=	Глухая створка
FF_H	=	Высота глухой створки
FF_B	=	Ширина глухой створки
FF_HD	=	Высота глухой створки Design
FF_BD	=	Ширина глухой створки Design
G_B	=	Ширина стеклопакета
G_H	=	Высота стеклопакета
GL_B	=	Ширина штапика
GL_H	=	Высота штапика
FLG FZM	=	Размер фальца створки
AM	=	Осевой размер

Перед отрезом необходимо проверить во всех схемах раскройный размер в «Excel-таблице размеров» и в главе «раскройный и вычитаемый размер».

Схема A Design

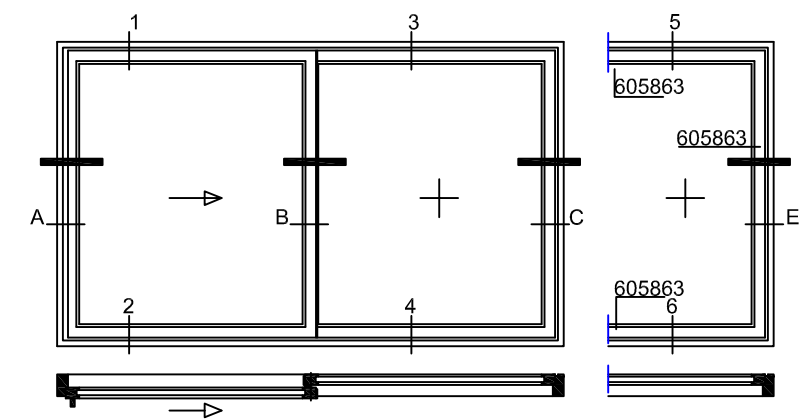
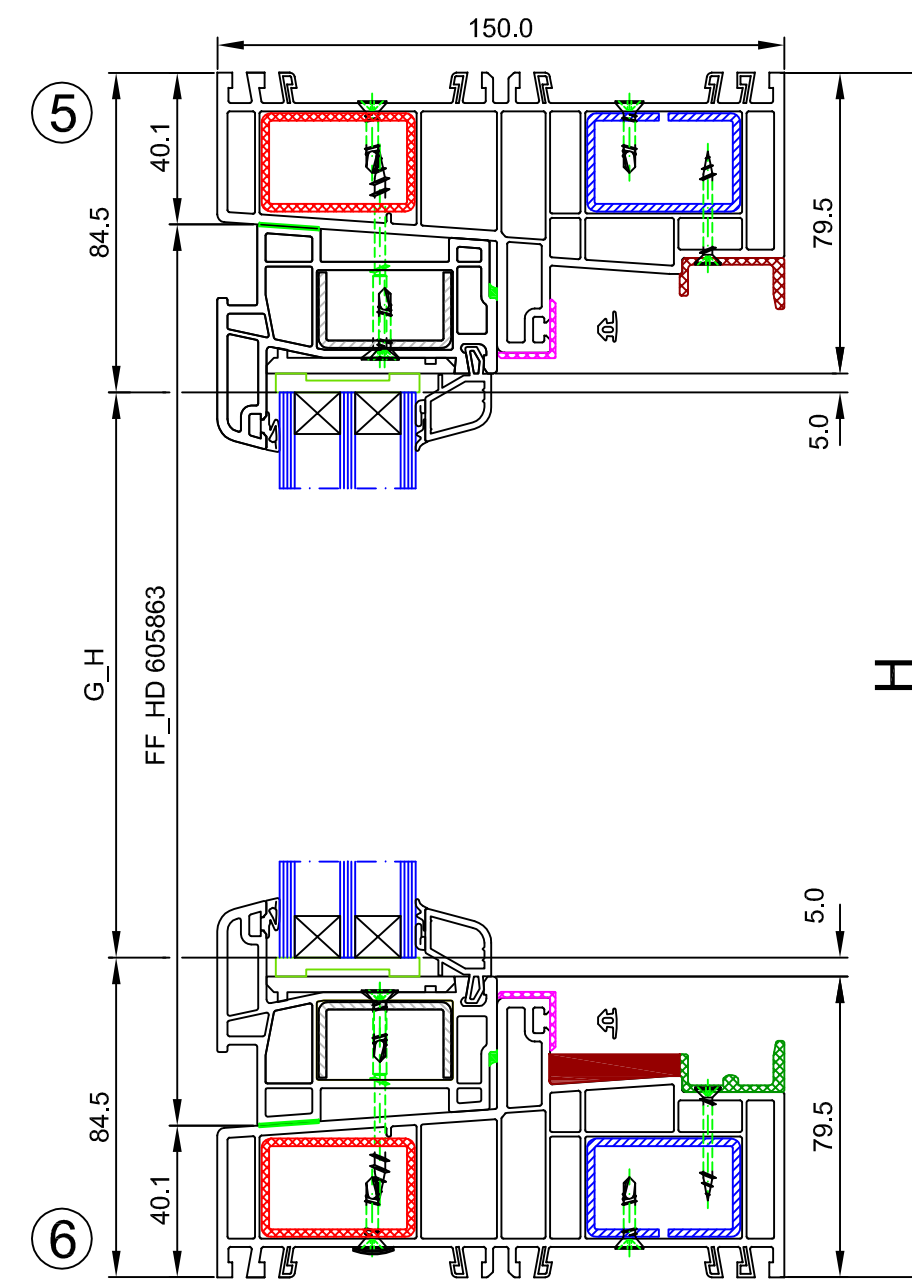
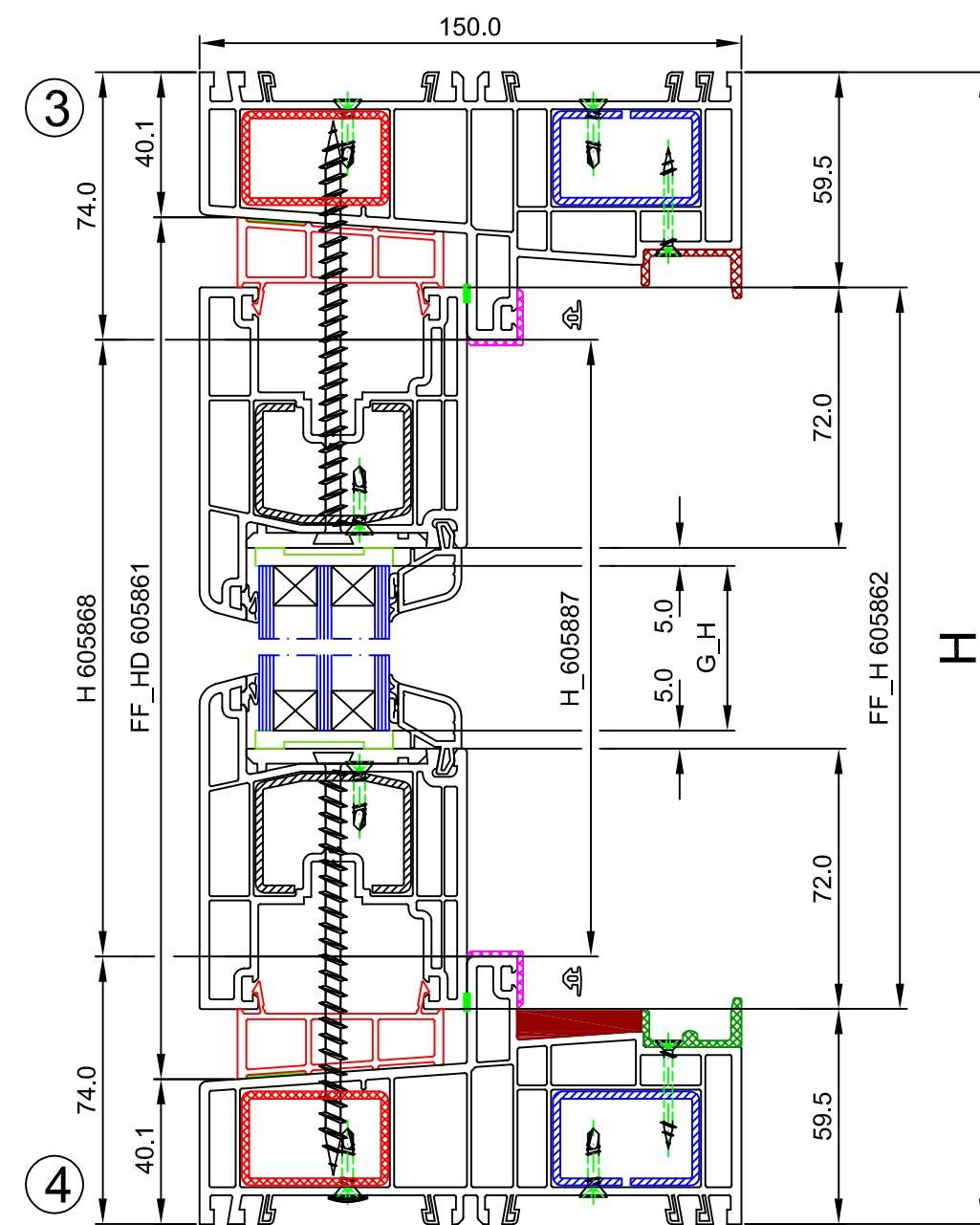
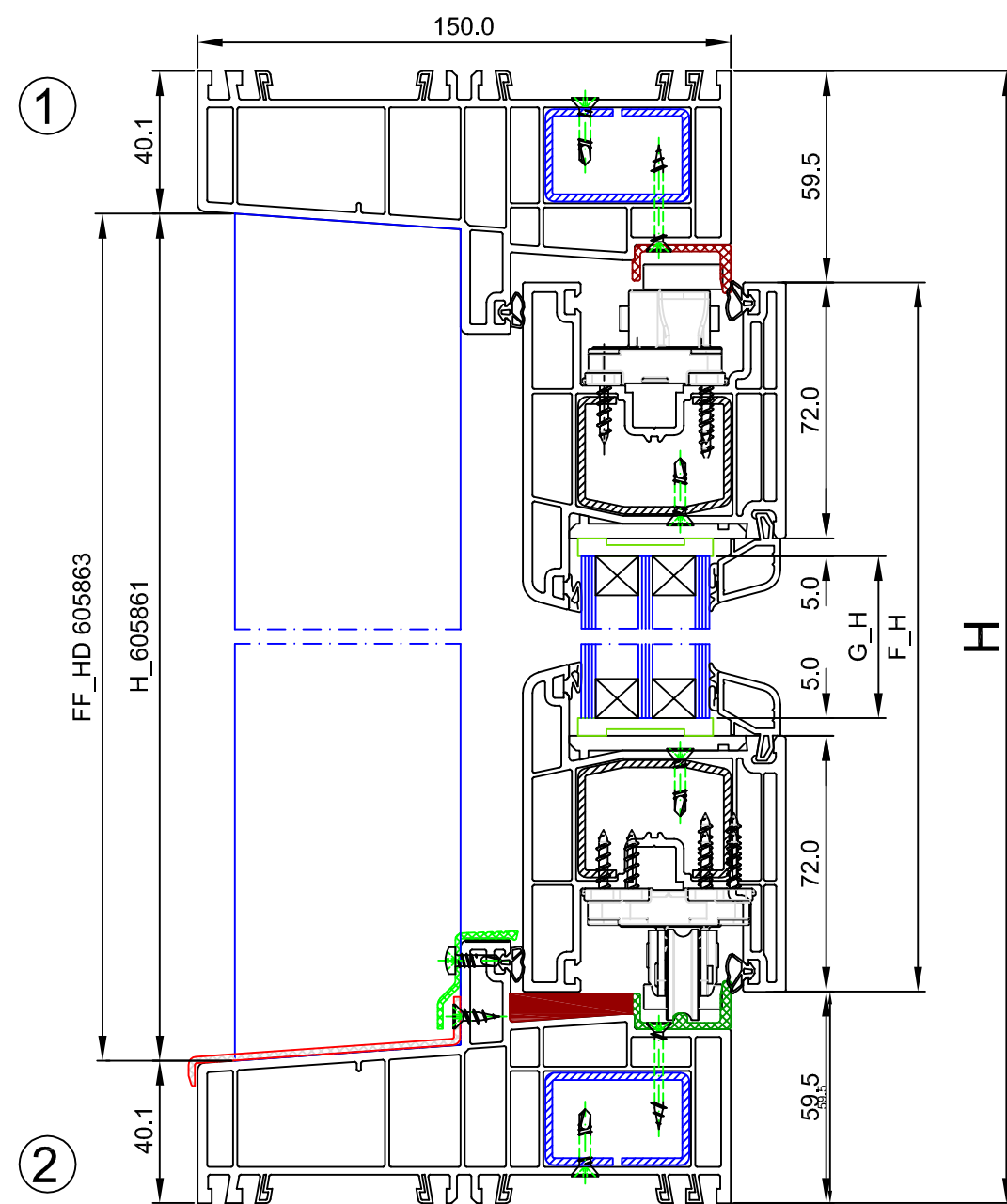
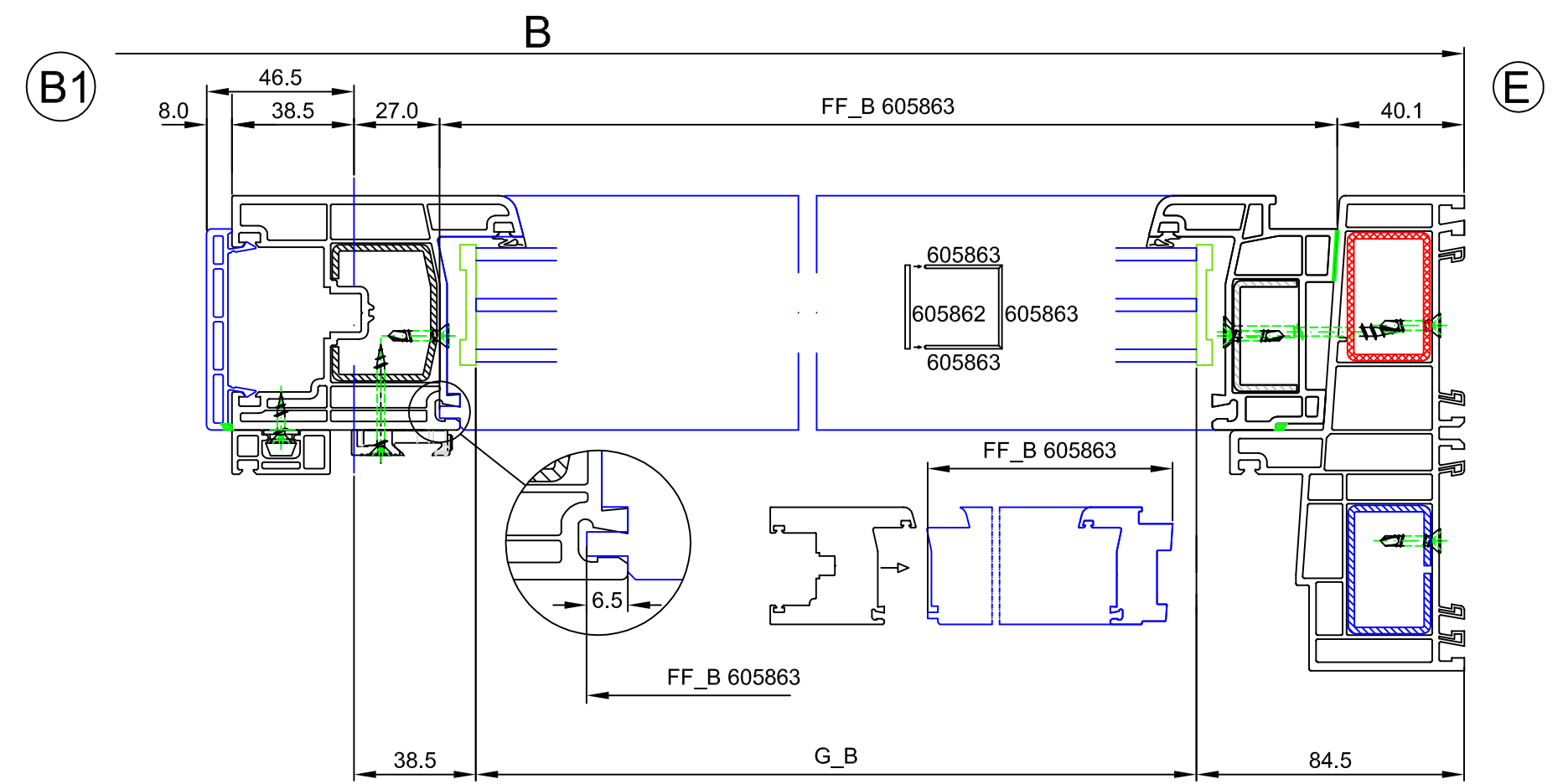
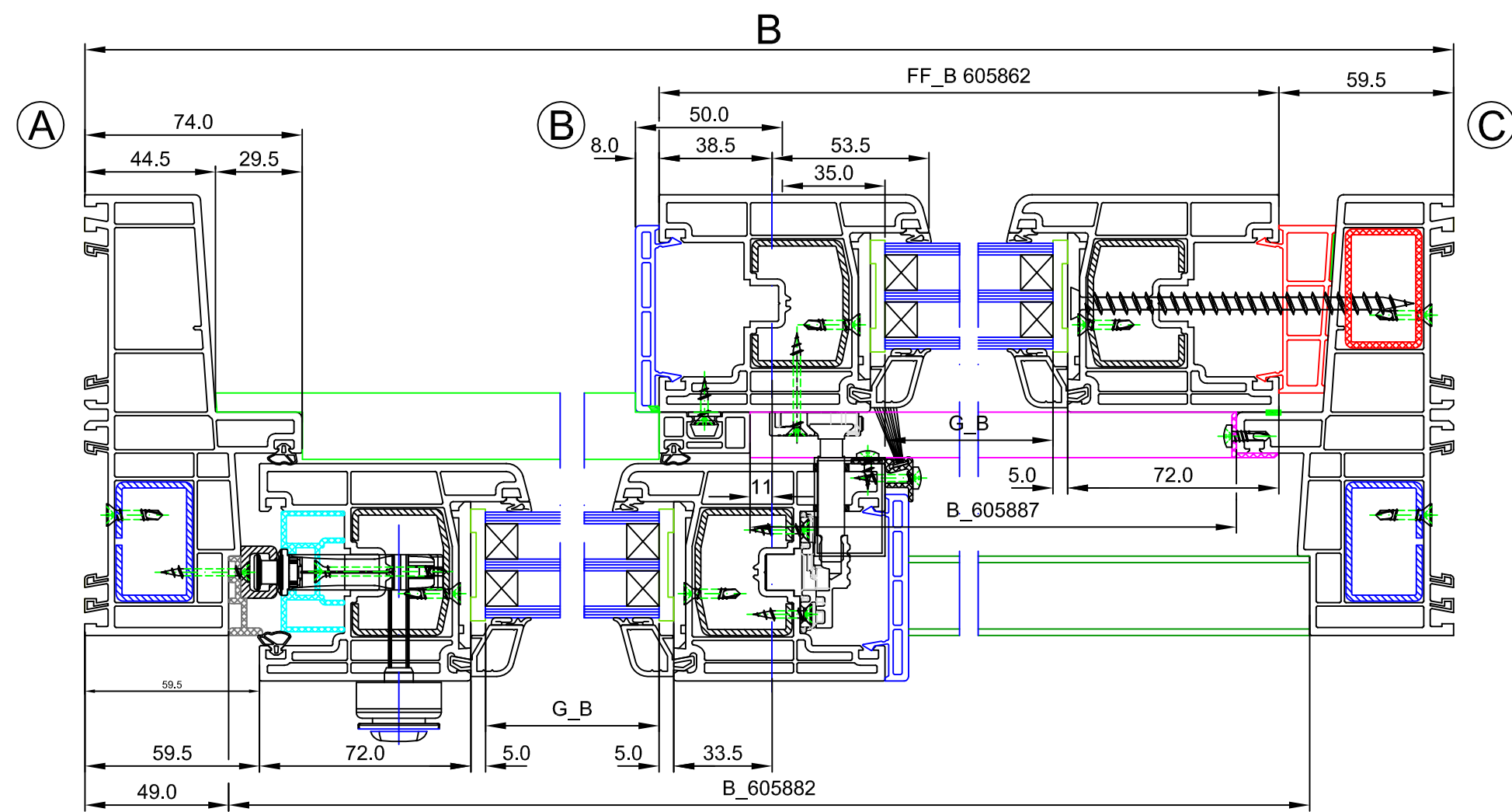
Конструкция раздвижной двери из 2-х частей



Ширина подвижной створки SF = AM1 – 21 мм
 Ширина створки FF = AM2 – 1,5 мм
 Размер стеклопакета SF = F_B / F_H - 154 мм
 Размер стеклопакета FF = FF_BD - 121,5 мм
 Размер стеклопакета FF = FF_HD - 89 мм
 Штапик SF = F_B / F_H - 144 мм
 Штапик FF = FF_BD - 111,5 мм
 Штапик FF = FF_HD - 134 мм

B	=	Ширина
H	=	Высота
F_B	=	Ширина створки
F_H	=	Высота створки
SF	=	Подвижная створка
FF	=	Глухая створка
FF_H	=	Высота глухой створки
FF_B	=	Ширина глухой створки
FF_HD	=	Высота глухой створки Design
FF_BD	=	Ширина глухой створки Design
G_B	=	Ширина стеклопакета
G_H	=	Высота стеклопакета
GL_B	=	Ширина штапика
GL_H	=	Высота штапика
FLG FZM	=	Размер фальца створки
AM	=	Осевой размер

Перед отрезом необходимо проверить во всех схемах раскройный размер в «Excel-таблице размеров» и в главе «раскройный и вычитаемый размер».



Переработка

Порядок изготовления может отличаться от принятого на вашем предприятии или должен быть скорректирован под действующие инструкции.

Общие положения о необходимых мерах по уплотнению

Рама

Дополнительные профили

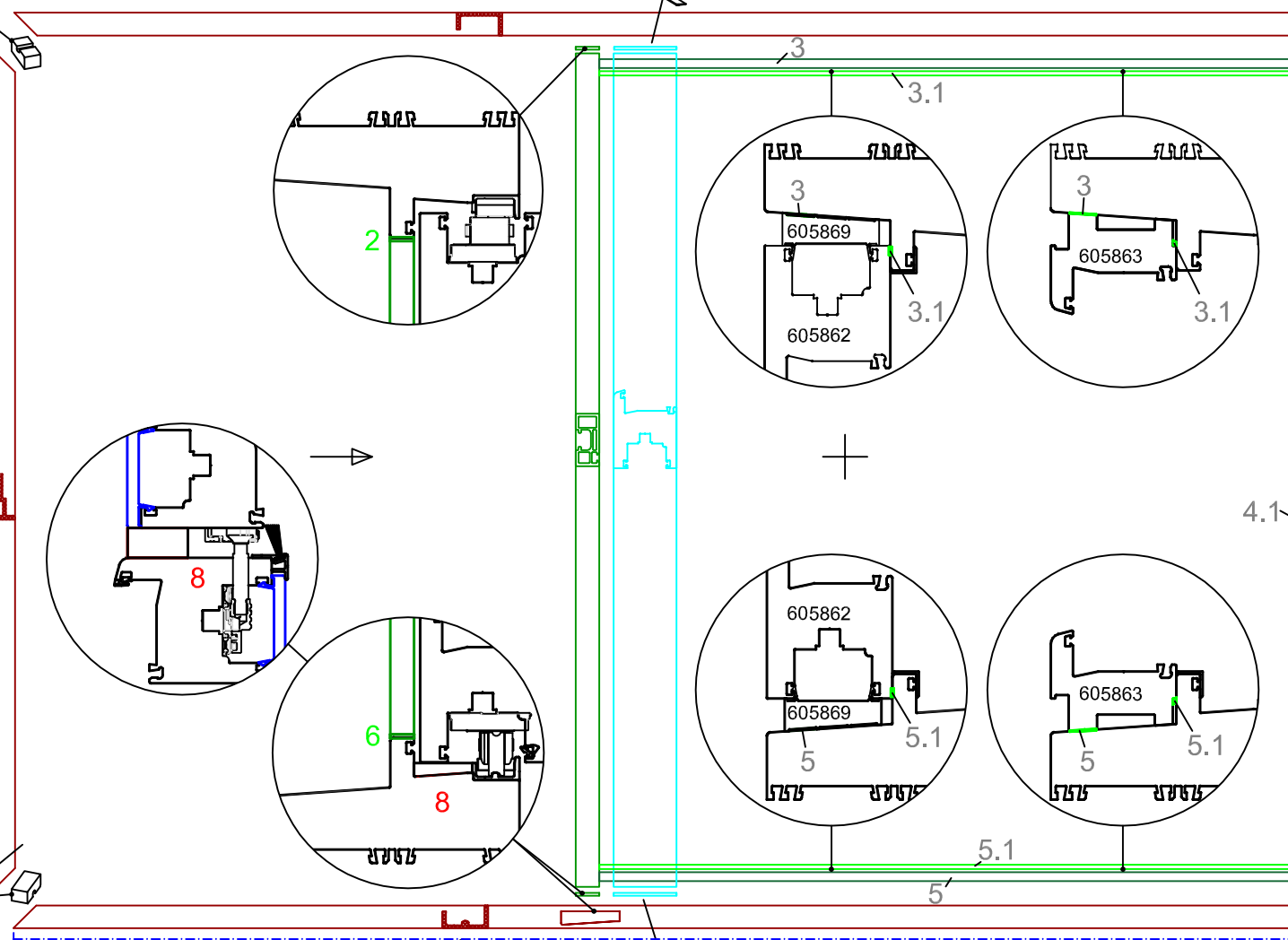
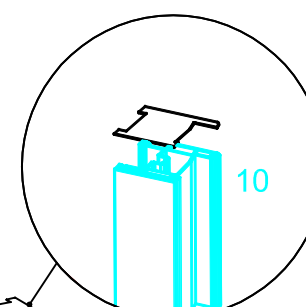
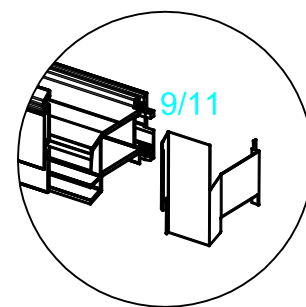
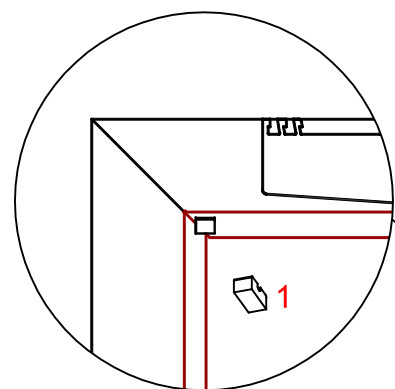
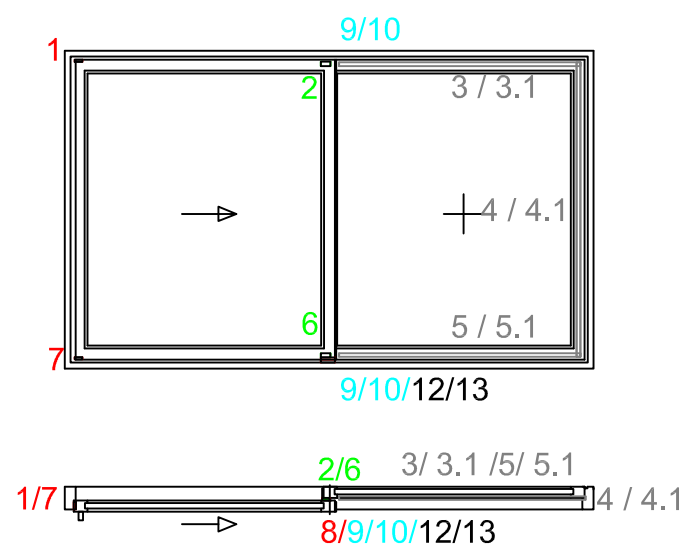
Профиль рамы

Профиль глухого остекления (Design)

Подвижная створка

Установить подвижную створку на раме

Общие положения о необходимых мерах по уплотнению.

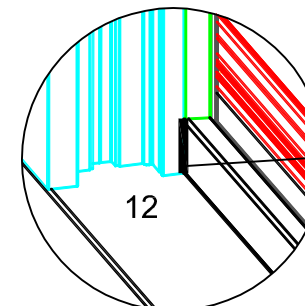
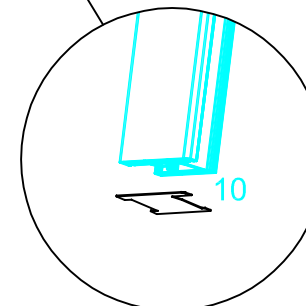
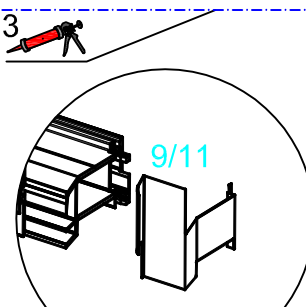
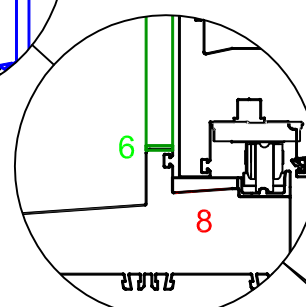
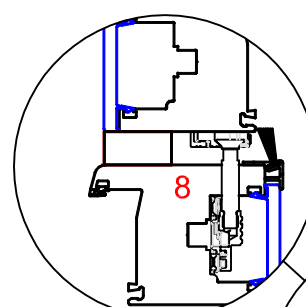
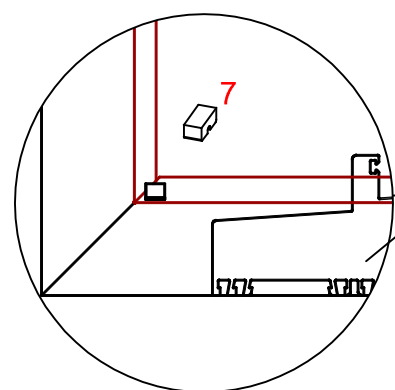


Общие положения о необходимых мерах по уплотнению.

Показанные здесь меры по уплотнению относятся к схеме А. Для других схем может потребоваться дополнительная работа. Порядок изготовления может отличаться от принятого на вашем предприятии или должен быть скорректирован под действующие инструкции.

Уплотняются:

- 1/7 = Скосы алюминиевых профилей Арт. 605884/ 605883/ 605882 С Арт. 605896.
- 13 = Нижнюю направляющую Арт. 605882 уплотнить силиконом по всей длине.
- 2/6 = упорный профиль, сверху и снизу к раме уплотнить Арт. 605877.
- 3/4/5 = Нанести клейкую ленту между Арт. 605862 и рамой или Арт. 605863 и рамой с Арт. 605878.
- 3.1/4.1/5.1 = Нанести силикон между Арт. 605862 и рамой или Арт. 605863 и рамой.



- 8 = Между нижней направляющей и накладкой на раму проложить уплотнение Арт. 605894.
- 9 = Между профилем глухого остекления – фрезеровка по контуру и импостом проложить уплотнение Арт. 605879.
- 10 = Уплотнение Арт. 605892. между импостом и рамой.
- 11 = Уплотнение уголка фальца 607473 см. главу «Переработка».
- 12 = Уплотнение между упорным профилем, рамой и глухой зоной.

Переработка рамы

Обратите внимание на информацию об Арт. 605860.

Рисунок 01:

Армирование

Только в глухой области (AM2) в передние главные камеры (снизу, сбоку, сверху) вставляют алюминиевое армирование Арт. 605896 (**Красный**).

Для фиксации алюминиевого армирования используются шурупы из нержавеющей Стали (01.03). Внутренние / задние камеры армируются по периметру Арт. 606718 (**Синий**). При установке Арт. 606718 необходимо соблюдать отступы между шурупами. (Белый макс. 400 мм, цвет. макс. 250 мм).

Вентиляция

Перед сваркой.

Дренажные отверстия (A, 02.01/ 02.02). Камеры делают путем вырезания (стамеской, щипцами) под углом перегородок (02.01) или высверливаются сверлом $\varnothing 8$ мм (02.02). Отверстия должны быть сделаны как можно ниже. Дренажное отверстие применяется только в нижней части слева или справа.

Рекомендация:

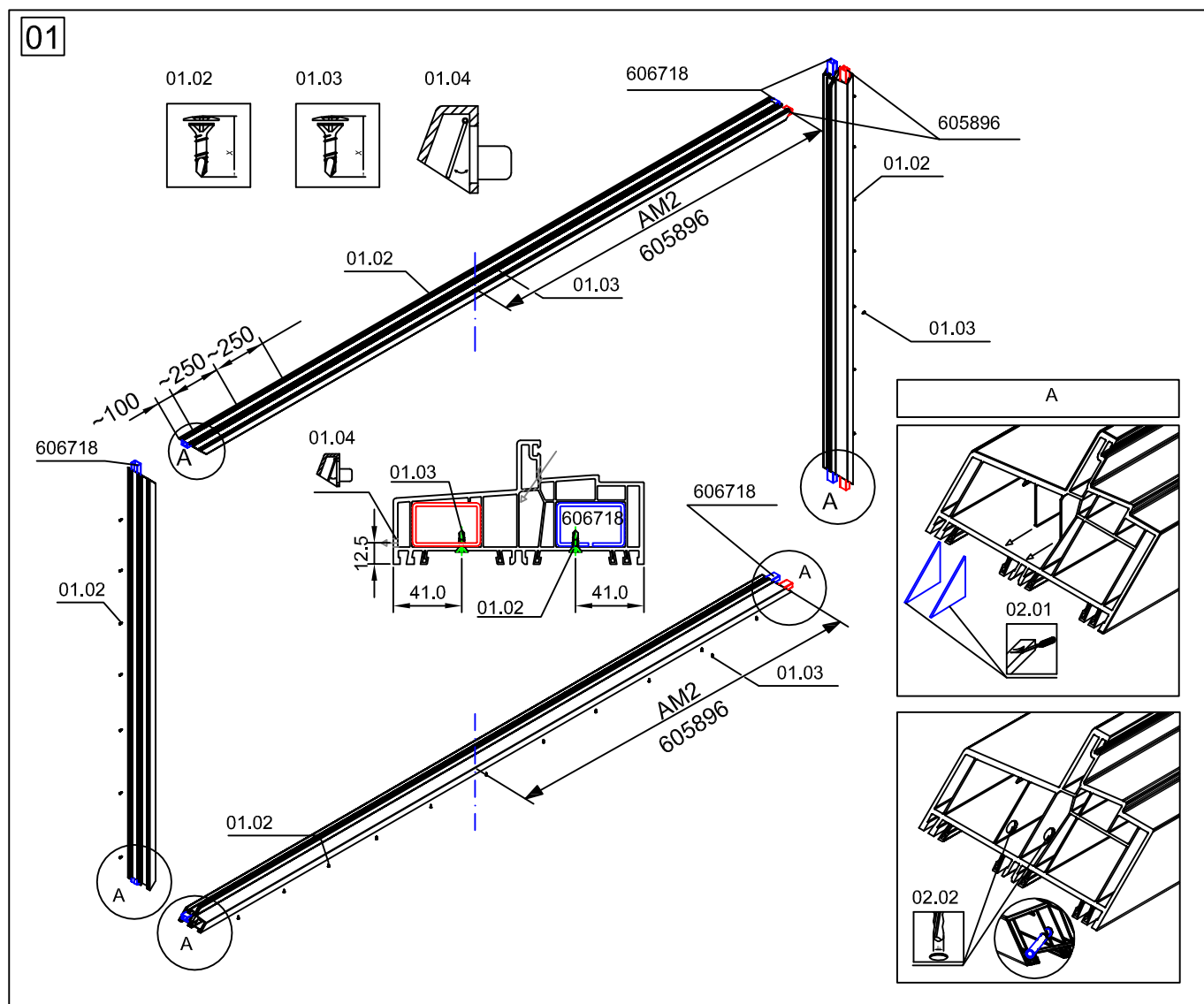
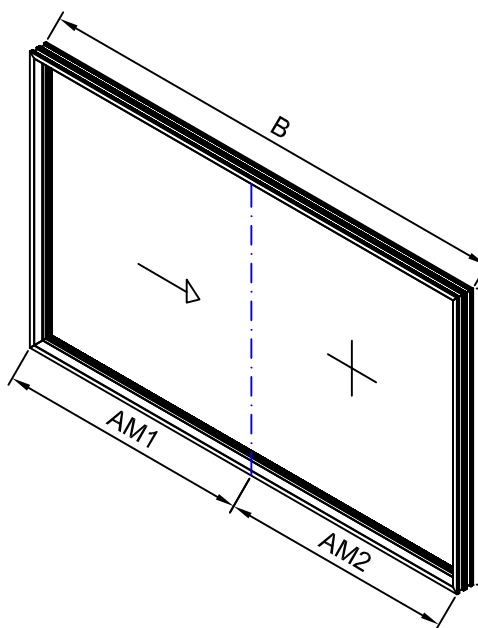
Сверху слева и справа:

В дверях, подверженных воздействию сильного солнечного света, необходимо сделать дополнительные отверстия (02.02) $\varnothing 8$ мм для вентиляции.

01.04 Внимание:

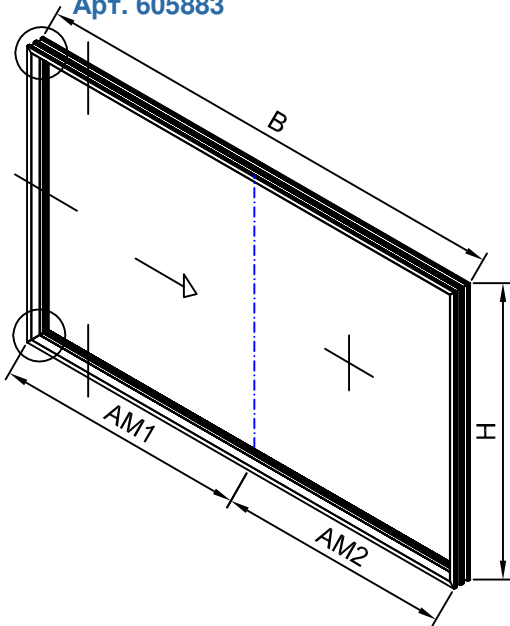
Для закрытия дренажных отверстий используются заглушки водоотлива с закрывающимся клапаном Арт. 109076.

Для их установки необходимо сделать отверстия 5 x 30 мм



Переработка дополнительного профиля

Алюминиевая направляющая Арт. 605882 (нижняя), Арт. 605884 (верхняя) и закрывающий профиль Арт. 605883



Раскройный размер:

Направляющие (A/B) = $B - 98$ мм

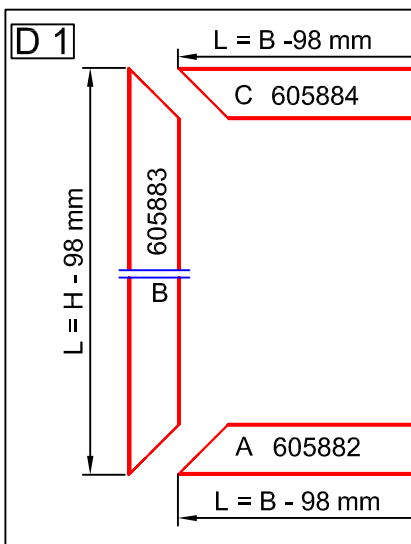
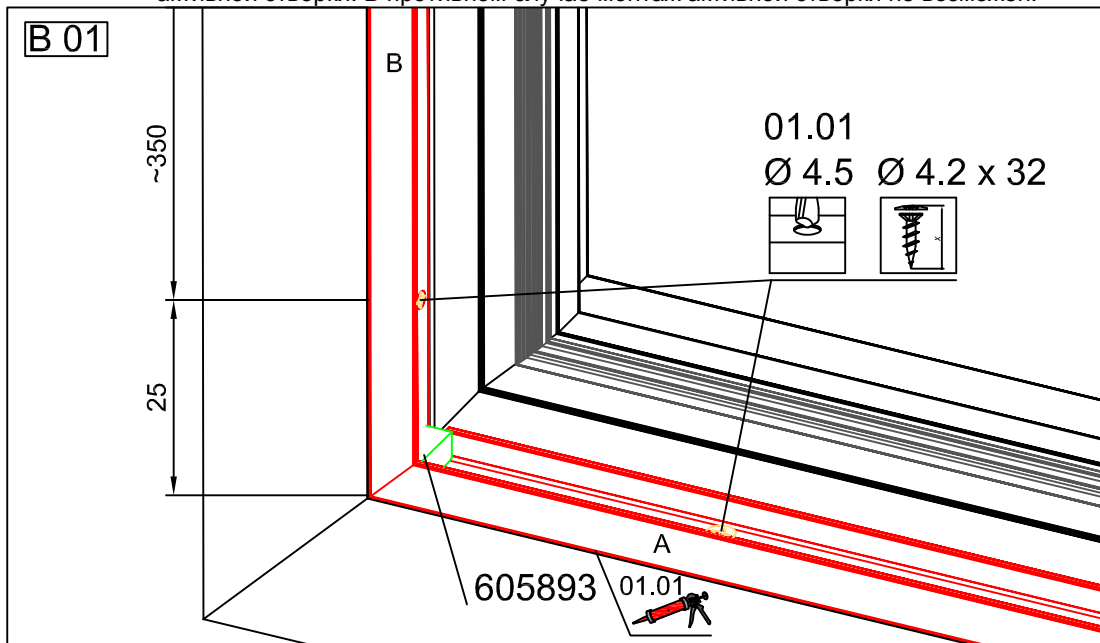
Закрывающий профиль (B) = $H - 98$ мм

Рисунок 01:

Установить на раме и прикрутить оконными саморезами $\varnothing 4.2 \times 32$ мм.

Раму просверлить сверлом $\varnothing 3.5$ мм.

Внимание: Направляющая (C) Арт. 605884 (верхняя) Скручивается с рамой только после монтажа активной створки. В противном случае монтаж активной створки не возможен:



Деталь 1:

Направляющие (A/C) и закрывающий профиль (B) обрезаются под углом. Закрывающий профиль (B) сверху и снизу.

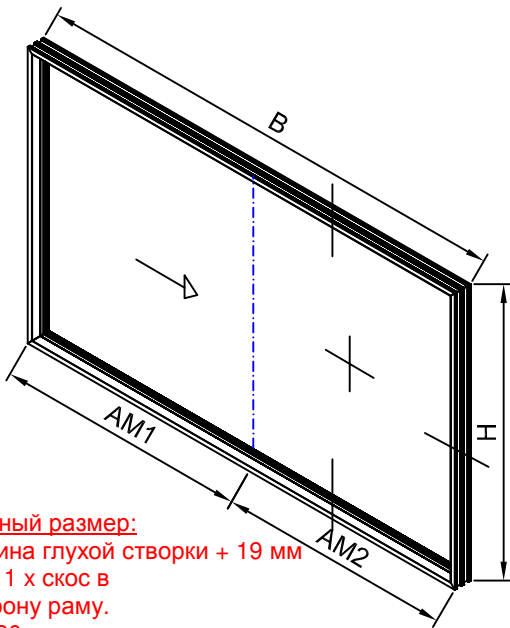
Направляющие (A/C) обрезаются под углом к закрывающему профилю (B). Направляющая Арт. 605882 по всей длине уплотняется силиконом (01.01). Отрезы на углах уплотняются Арт. 605893. Уплотнение приклеивается супер-клеем Арт. 603524. Направляющие просверлить сверлом $\varnothing 4.5$ мм и раззенковать отверстия. (Расстояние см. рис. 01).

Рисунок 01:

Установить на раме и прикрутить оконными саморезами $\varnothing 4.2 \times 32$ мм.

Раму просверлить сверлом $\varnothing 3.5$ мм.

Переработка дополнительного профиля Выравнивающий профиль рамы Арт. 605869



01.01:

Раскройный размер:

$B = \text{ширина глухой створки} + 19 \text{ мм}$

вкл. 1 x скос в сторону раму.

$H = H - 80 \text{ мм}$

вкл. 2 x скос

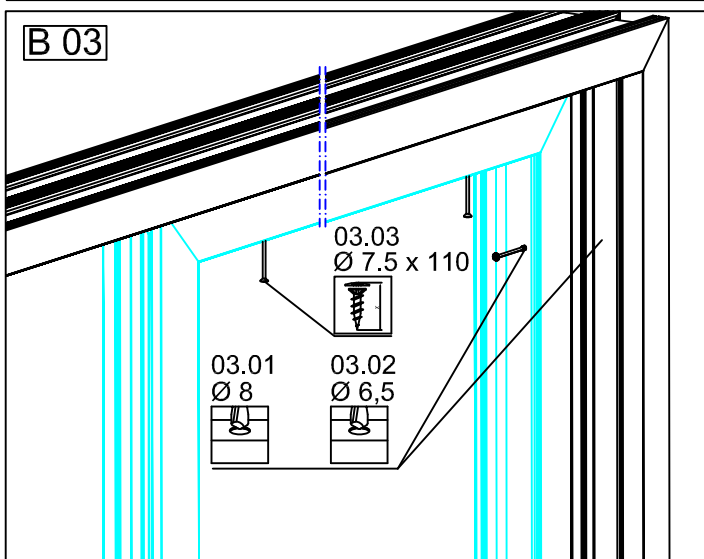
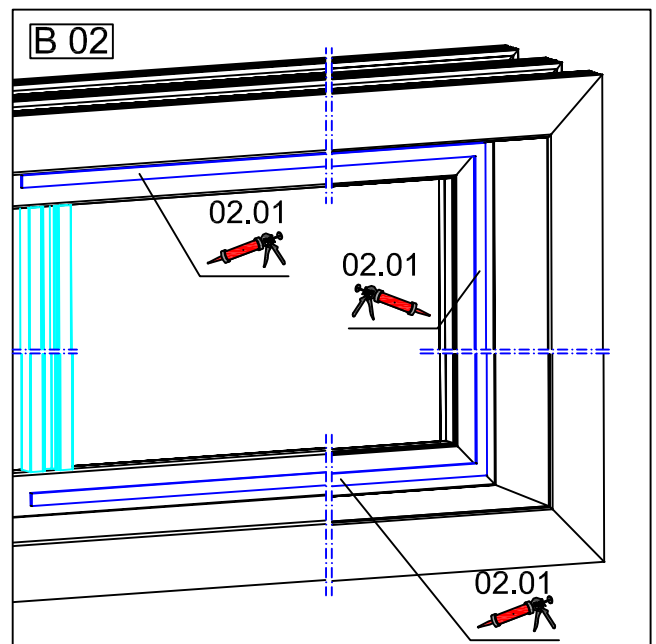
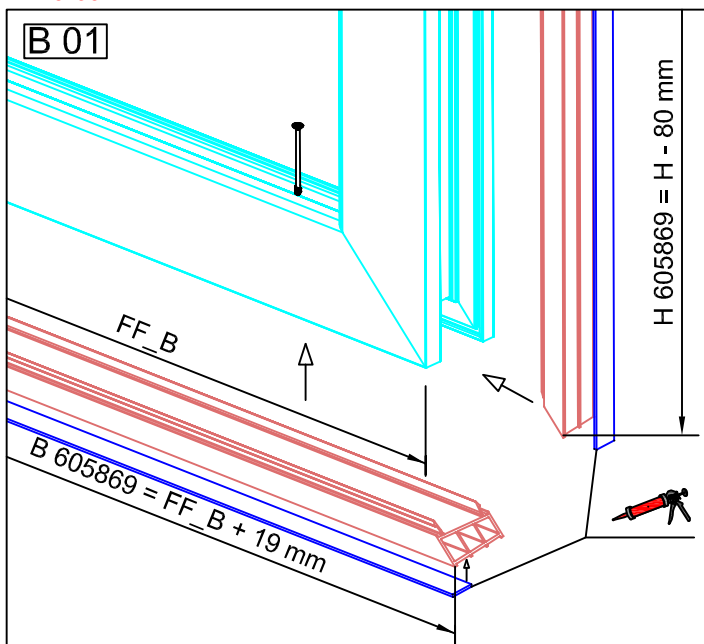


Рисунок 01:

Выравнивающий профиль рамы установить на глухую створку (01.01) сверху, снизу и сбоку к раме. На выравнивающий профиль рамы по периметру наклеить клейкую ленту Арт. 605878. В углах не должно оставаться зазоров. По необходимости нанести силикон.

Рисунок 02:

Для герметизации между рамой и глухой створкой наносится силикон, см. описание Арт. 605863, 605869 (02.01).

Рисунок 03:

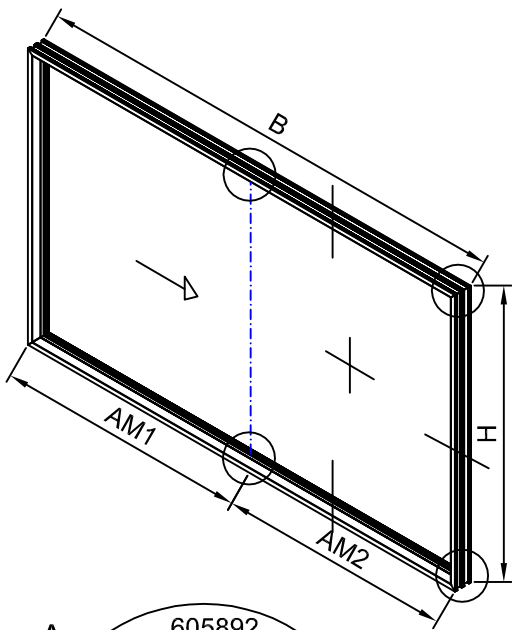
Затем следует установить глухую створку и выравнивающий профиль рамы (ZAP) на раму (BR). Просверливание BR + ZAP может быть также и до установки на раму.

Глухую створку и выравнивающий профиль рамы просверлить сверлом Ø 8 мм (03.01) и раму сверлом Ø 6,5 мм (03.02).

Отступ между шурупами макс. 700 мм.

BR и ZAP прикрутить к раме оконными саморезами Ø 7,5 x 110 мм (03.03). Головки шурупов в нижней части закрыть силиконом.

Переработка дополнительного профиля Створка исполнения Design Арт. 605863

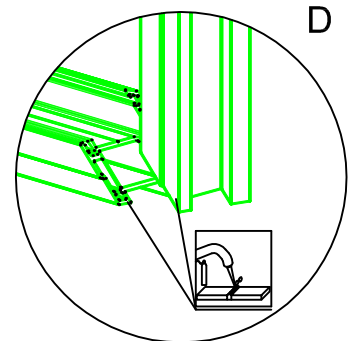
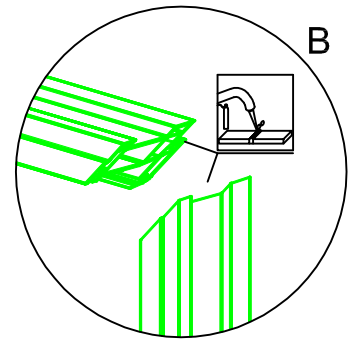
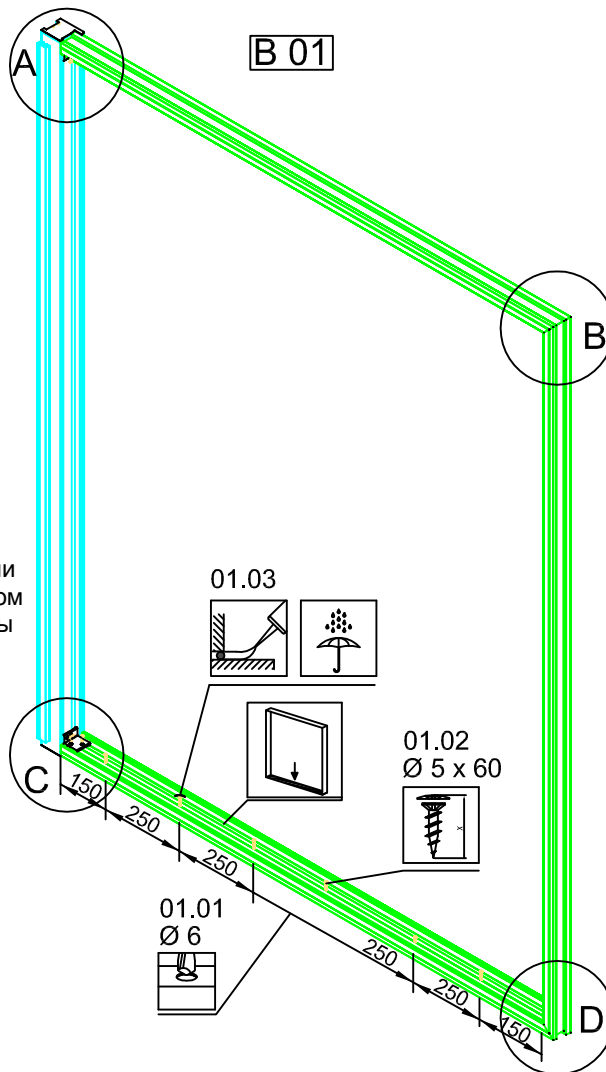
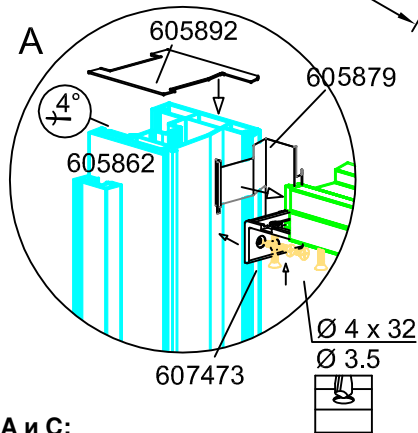


Обратите внимание на применение углового соединителя Арт. 607473 в главе «Описание профиля».

Рисунок 01: Деталь В и D

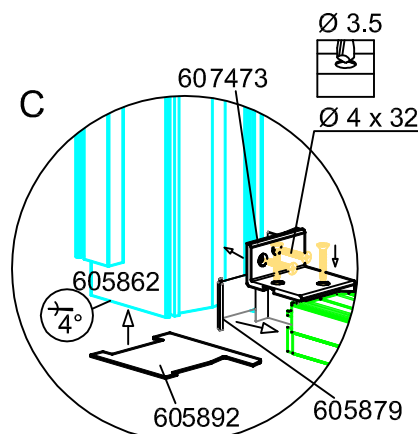
Сборка створки глухого остекления, трехсторонняя.
Обрезать профиль глухого остекления по длине.
Проделать отверстия для крепления к раме
снизу, сверху и сбоку (01.01).
Перед сваркой профиль (см. детали А и С) отфрезировать
по контуру.

Профиль глухого остекления сварить друг с другом.
Импост Арт. 605862 прикрутить к профилю глухого
остекления.
Готовую глухую створку прикрутить к раме



Детали А и С:

Этот шаг может быть сделан также
перед сваркой профиля глухого остекления.
Шаблон для сверления Арт. 607550
наложить на вырез по контуру и просверлить
отверстие для установочного шипа углового
соединителя Арт. 607473. Уголок фальца
приложить на профиль и прикрутить оконными
саморезами Ø 4 x 22 мм. Просверлить сверлом
Ø 3,5. Все саморезы должны быть закреплены
в стальном армировании. Приклеить
уплотнительную пластину Арт. 605879
на вырез по контуру.



Переработка дополнительного профиля Створка исполнения Design Арт. 605863

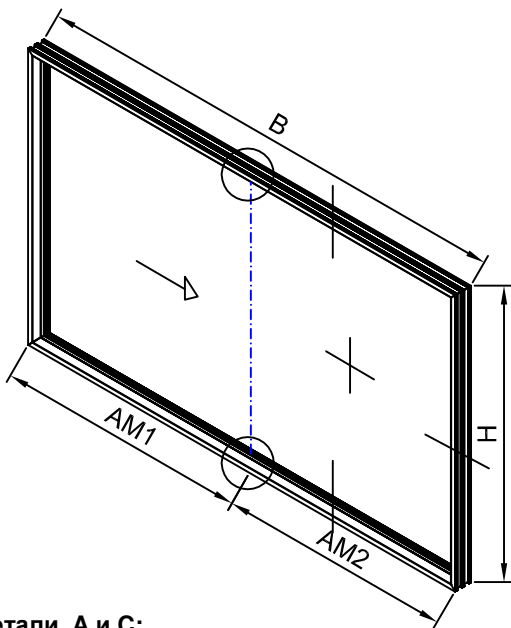
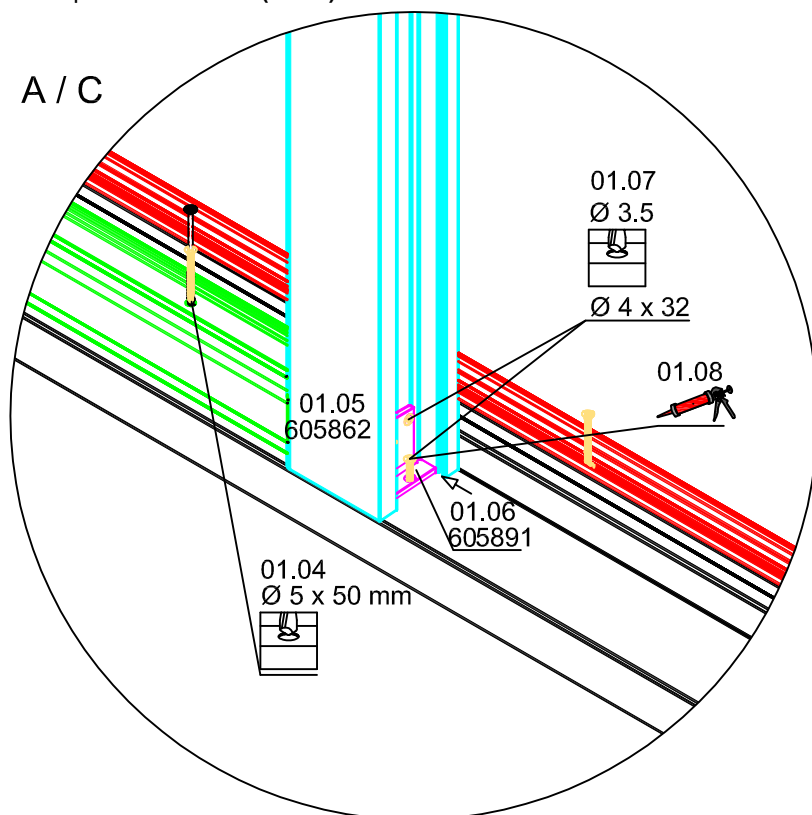


Рисунок 01:

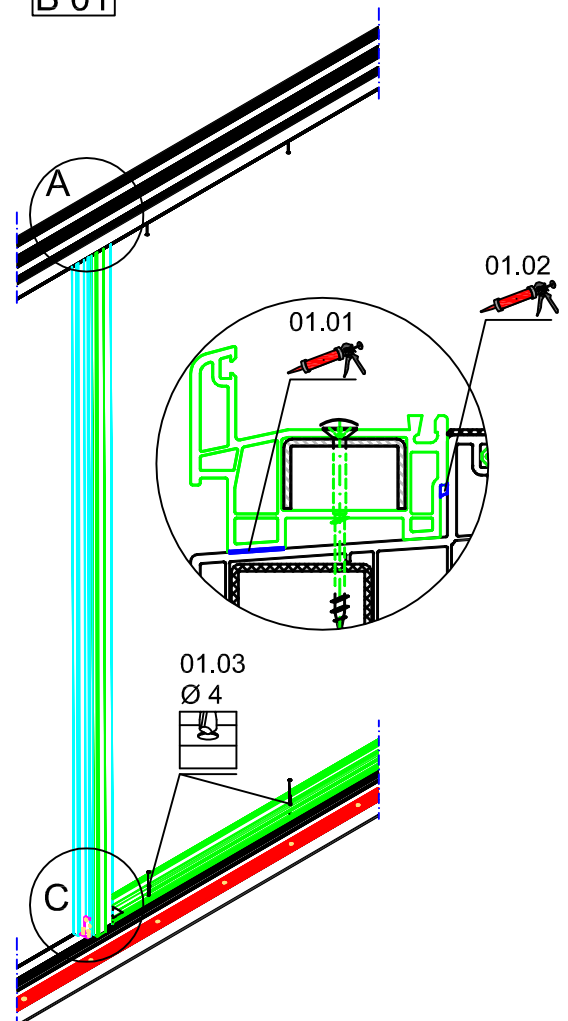
После сборки профиля глухого остекления, включая импост (605862), эта конструкция устанавливается на раме. Сначала необходимо по периметру на профиль глухого остекления нанести уплотнение Арт. 109076 (01.01). В углах не должно оставаться зазоров. При необходимости закрыть силиконом. Для герметизации между рамой и глухой створкой наносится силикон, см. описание Арт. 605863, 605869 и 605878 (01.01). Профиль глухого остекления, вкл. импост, установить на раме. Раму и армирование просверлить через профиль глухого остекления сверлом $\varnothing 4$ мм (01.03). Рама и армирование должны быть просверлены только в верхней перегородке. Скрутить детали между собой оконными саморезами $\varnothing 5 \times 50$ мм (01.04).

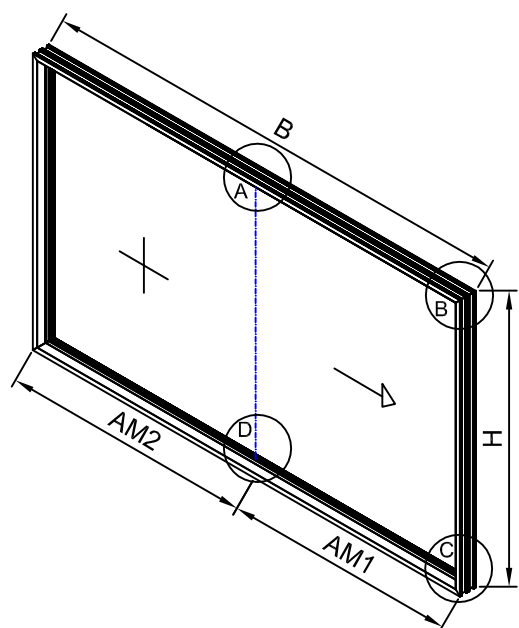
Детали А и С:

Установить соединитель Арт. 605891 сверху и снизу на импост Арт. 605862 (01.05). Соединитель должен располагаться на всей поверхности под углом 4° (01.06). Прикручивается оконными саморезами $\varnothing 4 \times 30$ мм. Просверлить сверлом $\varnothing 3.5$ мм (01.07). Все саморезы должны быть закреплены в стальном армировании. Головки шурупов в нижней части закрыть силиконом (01.08).



B 01





Переработка подвижной створки

Зачистка:

Все пазы для уплотнения и фурнитуры должны быть зачищены от сварочных наплавов. Уплотнение Арт. 608370 вставить в створку только внутри (сверху, снизу и к запирающей стороне). Затяните уплотнитель по углам, но не перетягивайте.

Рисунок 01:

- Деталь A/D:

Закрывающий профиль 605861 отрезать по длине.

Высота активной створки – 10 мм.

(*). Фиксирующие ножки (внутри) обрежьте к задней части сверху и снизу на 15 мм.

Закрывающий профиль выровнять и закрепить на створке.

Алюминиевый профиль для упорный Арт. 605888 отрезать по длине.

Длина = высота закрывающего профиля.

Алюминиевый профиль для упорный просверлить сверлом Ø 4,5 мм и утопить (зенковать).

Отступы между отверстиями см. **рис. 01, 01.01.**

Алюминиевый профиль для упорный установить на закрывающем профиле (**01.02**) и закрепить оконными саморезами Ø 4 x 13 мм (**A**)

- Деталь B/C:

Установка алюминиевой направляющей для фурнитуры Арт. 605886 и заглушки Арт. 605890 на активной створке.

Длина раскройного размера 605886 = высота фальца створки - 2 x 11.8 мм (высота заглушки, 02.03).

Направляющую для фурнитуры просверлить сверлом Ø 4,5 мм и утопить (зенковать).

Отступы между отверстиями см. **рис. 01, 02.01.**

Затем закрепить оконными саморезами Ø 4 x 40 мм.

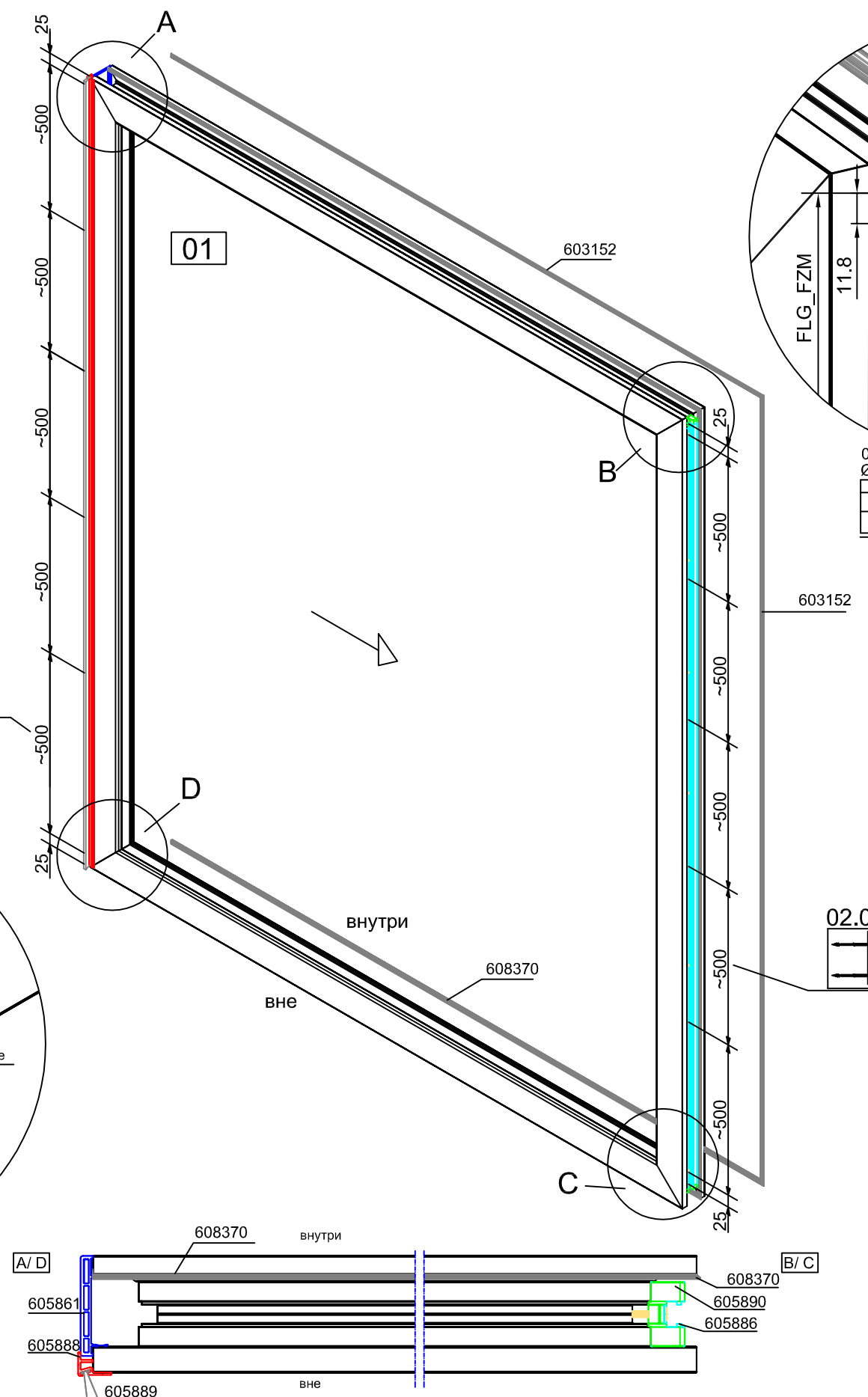
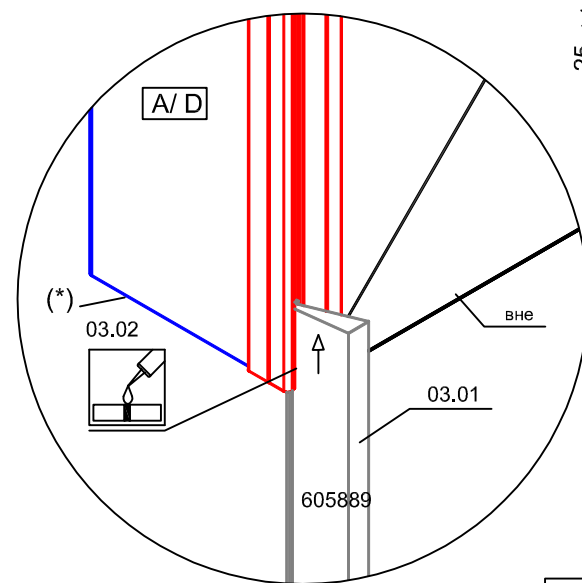
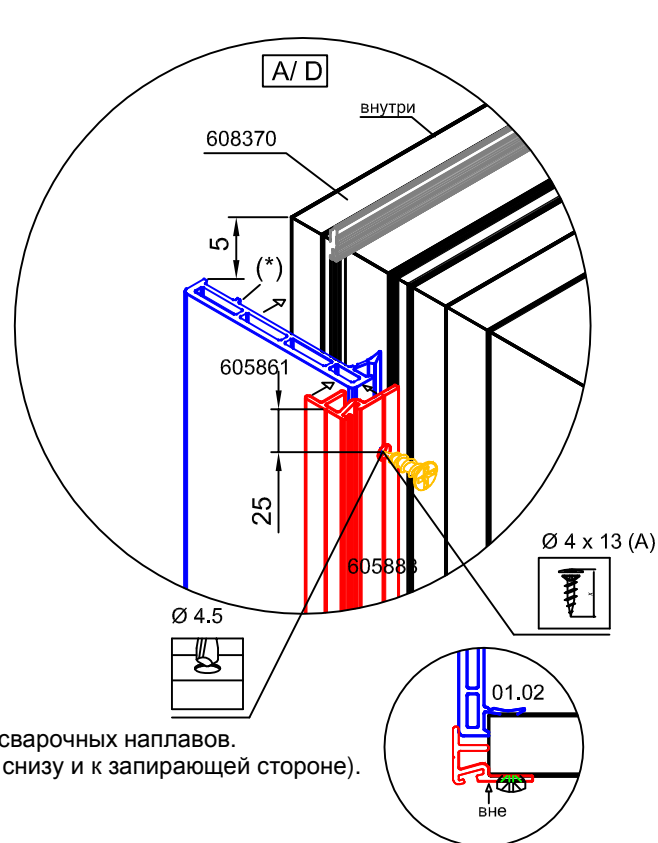
Заглушки сверху и снизу прижать к направляющей (**02.03**).

- Деталь D:

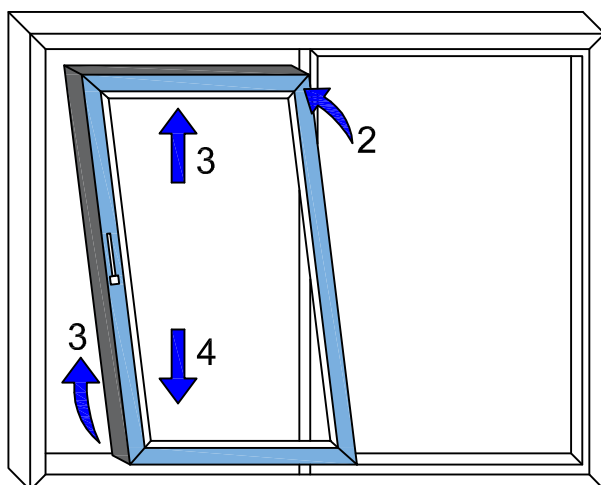
Щеточное уплотнение Арт. 605889 отрезать по длине.

Длина алюминиевого профиля для упорный = длина щеточного уплотнения.

Установить щеточное уплотнение (**03.01**) и точно приклеить с помощью Арт. 603524 от скольжения (**03.02**).

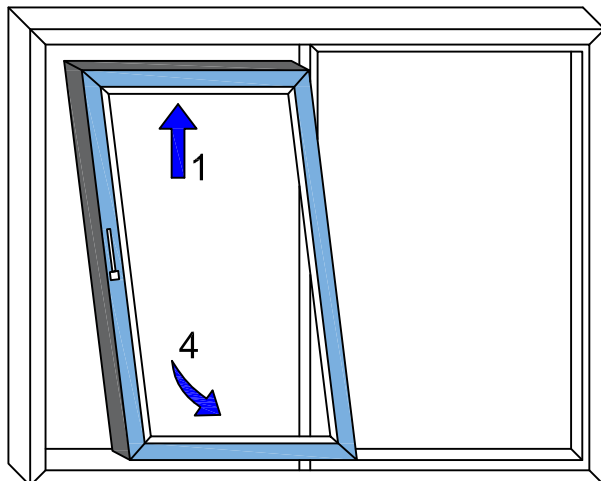


Установка подвижной створки на раме.



1. Установить ручку в положение сдвига.
2. Зафиксировать подвижную створку от падения, установить ее параллельно раме и слегка наклонить сверху.
3. Подвижную створку с расположенной сверху направляющей Арт. 605884 (ее зафиксировать от падения) поворачивать в раме до тех пор, пока она не встанет перпендикулярно над нижней направляющей. Направляющую прикрутить к раме.
4. Подвижную створку под контролем перпендикулярно опустить.
5. Подвижную створку опускать перпендикулярно до тех пор, пока ролики точно не встанут на направляющую.
6. Саморезы затянуть в верхней направляющей. Используйте ключ с внутренним шестигранником SW 4.
7. Установить ручку в положение закрытия.

Снятие подвижной створки.



1. Установить ручку в положение сдвига .
2. Ослабить направляющую Арт. 605884 и зафиксировать на активной створке от падения.
3. Подвижную створку поднять перпендикулярно.
4. Зафиксировать подвижную створку от падения. Снизу наклонить и под контролем повернуть, сверху при этом опустить.
5. Вынуть створку параллельно раме.

Транспортировка, упаковка, хранение и монтаж.

Транспортировка, упаковка, хранение



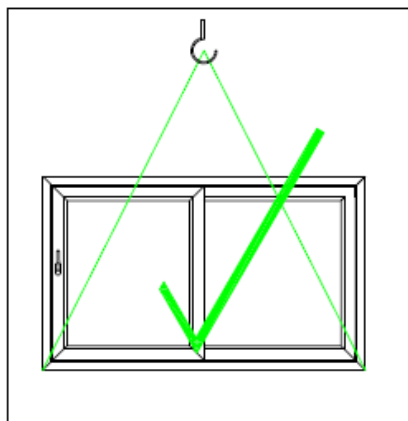
Опасно для жизни при неправильном обращении и транспортировке.

При транспортировке и хранении E-SLIDE необходимо учитывать следующее!

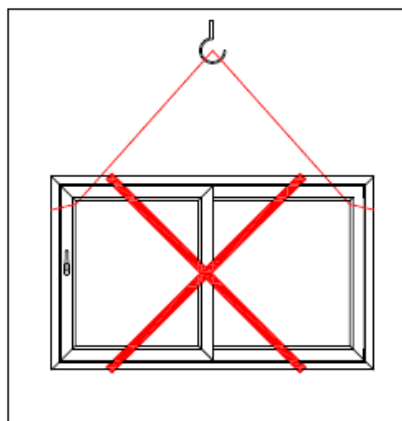
- Транспортировка краном должна осуществляться с помощью подходящих подъемных ремней и подъемных петель.
Подвешивание за профиль рамы не допустимо.
- При транспортировке убедитесь, что фурнитура находится в заблокированном положении, чтобы избежать неконтролируемое открытие подвижной створки. Используйте подходящие средства блокировки.
- Транспортировку производить по возможности в специальном положении. Если это невозможно, то подвижная створка должна быть снята и ее транспортировка происходит отдельно от рамы.
- Перпендикулярная транспортировка и хранение элементов конструкции.

Допускается

При подъеме элемент конструкции должен быть надежно зафиксирован от опрокидывания, поворотов и т. д!



Не допустимо



- Прочная и надежная установка конструкции.
- Защита от следующих повреждений:
 1. смещение
 2. закручивание
 3. перекос
 4. прогиб
 5. механические повреждения
 6. загрязнение
- не допускайте прямого попадания солнечного излучения на остекленную поверхность (возможен бой стекла)

Необходимо соблюдать общие правила монтажа!

Инструкция по монтажу

E-SLIDE

С помощью приведенных инструкций мы хотим облегчить вам проектирование и выполнение монтажных работ.

А) Общая часть

- A1: Принципы образования соединения
- A2: Крепление и снятие нагрузки

В) Инструкция по монтажу

- V1: Расположение монтажных отверстий
- V2: Монтаж рамы
- V3: Применение монтажных колодок в створки
- V4: Средства креплений
- V5: Транспортировка и хранение

A1: Принципы образования соединений

Требования

При монтаже окон и дверей монтажный шов, как место соединения между кирпичной стеной и окнами /дверями, должен соответствовать высоким требованиям.

Герметичность швов:

В соответствии с современными стандартами техники все швы внутри помещения должны быть долговечными и герметичными.

Влага может воздействовать на соединение несколькими способами:

- Путем диффузии водяного пара:

Пар в помещении может привести к образованию внутри шва диффузного потока, который в холодное время года может повлечь выпадение талой воды в области внешней (холодной) стороны шва.

- Путем влагопроницаемости:

При местной негерметичности швов со стороны помещения даже при незначительных перепадах давления внутри помещения и на улице влажный воздух может проникнуть через систему каналов в швах.

Если при этом воздух соприкасается с холодной поверхностью, то он может охладиться ниже температуры точки росы.

Внутри швов может выпасть талая вода в достаточном объеме.

Теплоизоляция:

Предотвращение опасных тепловых мостов в зоне соединения.

Шумоизоляция:

Достаточная звукоизоляция в соответствии с требованиями.

Силовое действие:

Все силовые воздействия на окно должны переноситься на строительные конструкции.

Устойчивость к осадкам:

Недопустимо неконтролируемое проникновение атмосферных осадков внутрь здания и в конструкцию.

Воздействие на швы ультрафиолетовыми лучами солнца или высокой температурой приводит к старению внешнего уплотнения, соответственно, может привести к дефектам. Дефекты в уплотнении, торцевые обрывы или образование трещин в строительном материале могут привести к проникновению воды в монтажные швы. Особенно проблематичны при этом капиллярные швы порядка нескольких десятых миллиметров. Воздействие ветра может усилить проникновение воды, поскольку дождевая вода заталкивается в дефекты внешнего уплотнения.

Предъявляемые требования должны быть выполнены с учетом необходимых температурных условий, зависящих от величины окна и формы конструкции.

A2: Крепление и снятие нагрузки

Требования

Оконные и дверные элементы должны крепиться в соответствии с местными стандартами строительства так, чтобы это не влияло на общественную безопасность и не было угрозы здоровью и жизни людей.

Силовые воздействия на окно или дверь:

- Перпендикулярно плоскости окна (напр. при ветровых нагрузках):
Их применяют в конструкции с помощью крепежных средств, таких как накладки, дюбели, анкерные пластины и винты.
- В плоскости окна (например, собственный вес элемента конструкции):
Тут должны быть предусмотрены несущие колодки или другие подходящие средства.

Само окно не должно **ни в коем случае** получать какие-либо внешние нагрузки, т.е. необходимо учитывать любые движения окна и конструкции при замере.

Благодаря креплению оконный элемент **не** должен быть жестко закреплен в конструкции. Различные крепежные средства дают необходимую свободу движения, если хватает расстояния крепежных элементов от углов рамы и при больших элементах конструкция так разделена, что часть движения включена внутрь конструкции.

Как правило, крепежные элементы в оконном строительстве не подходят для того, чтобы снять собственный вес окна. Поэтому в оконную конструкцию должны быть установлены несущие колодки. Но они должны быть сконструированы так, чтобы не мешать последующим монтажным работам и их нельзя будет изменить или удалить. Поэтому основание под окно должно быть тщательно подготовлено.

Способы снятия силовых воздействий, перпендикулярных плоскости окна

Места крепления должны быть установлены таким образом, чтобы была возможность полного снятия силовых воздействий на сооружение. Как правило, расстояния между креплениями такие, как показано на рисунке 04. В особых случаях могут потребоваться дополнительные крепления. В современном производственном оборудовании зачастую уже заданы места для отверстий в раме, однако, они должны соответствовать нашим рекомендациям.

Рисунок 01:

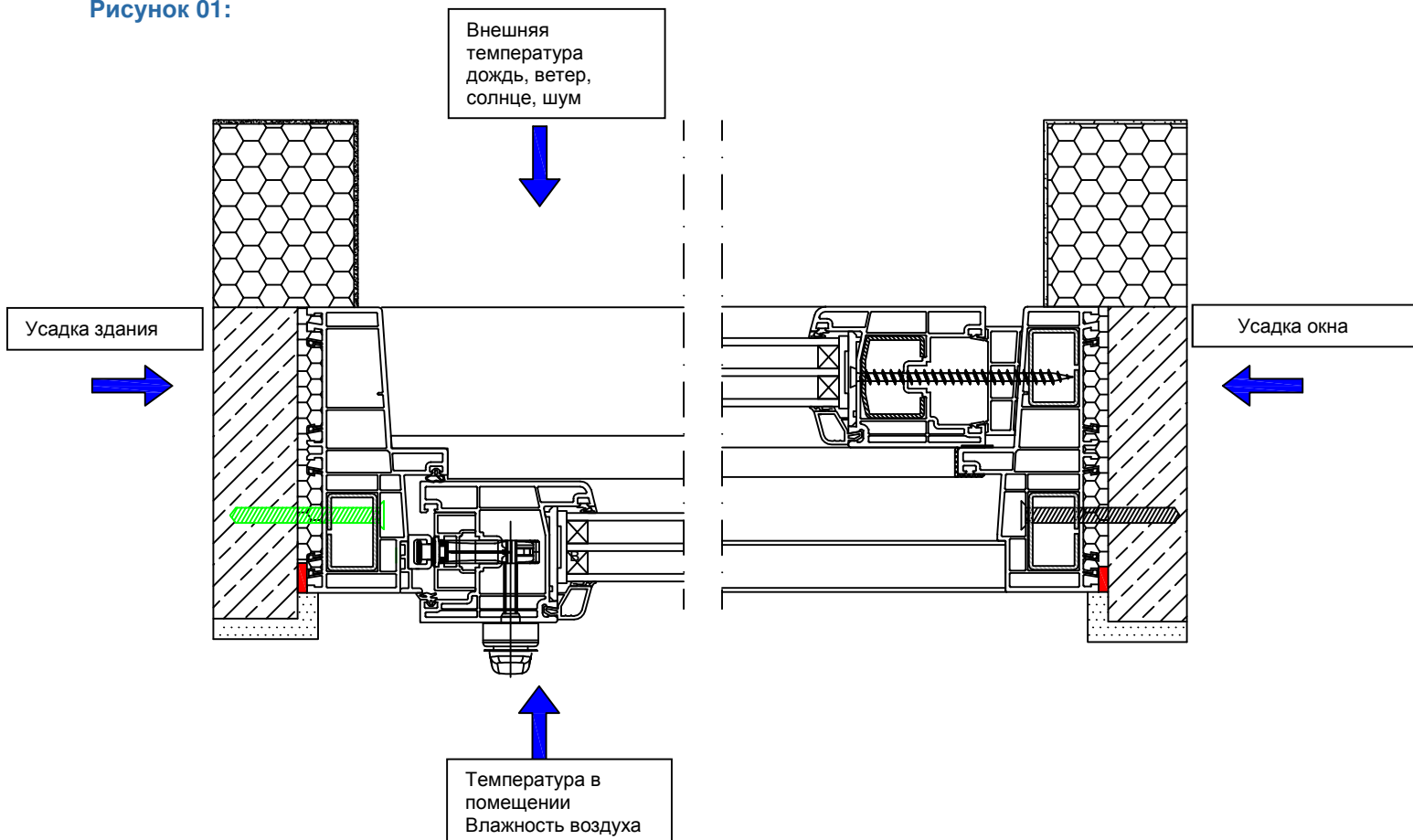
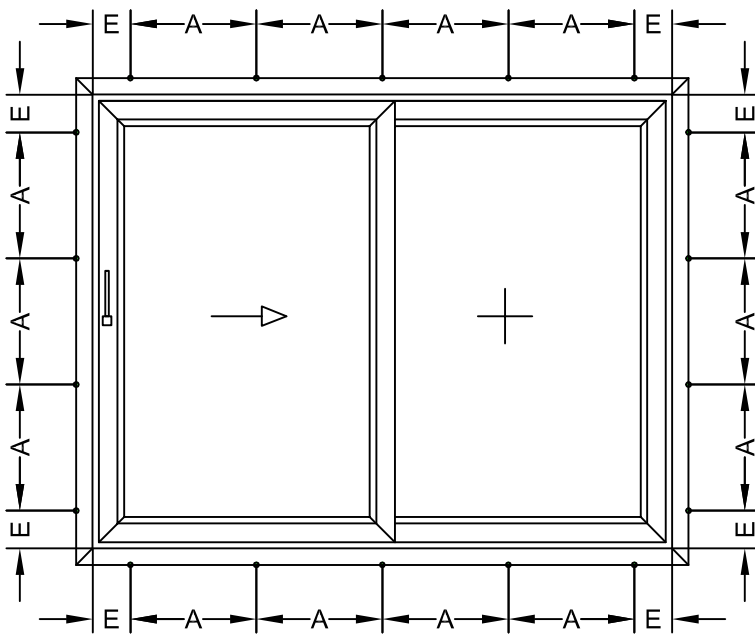


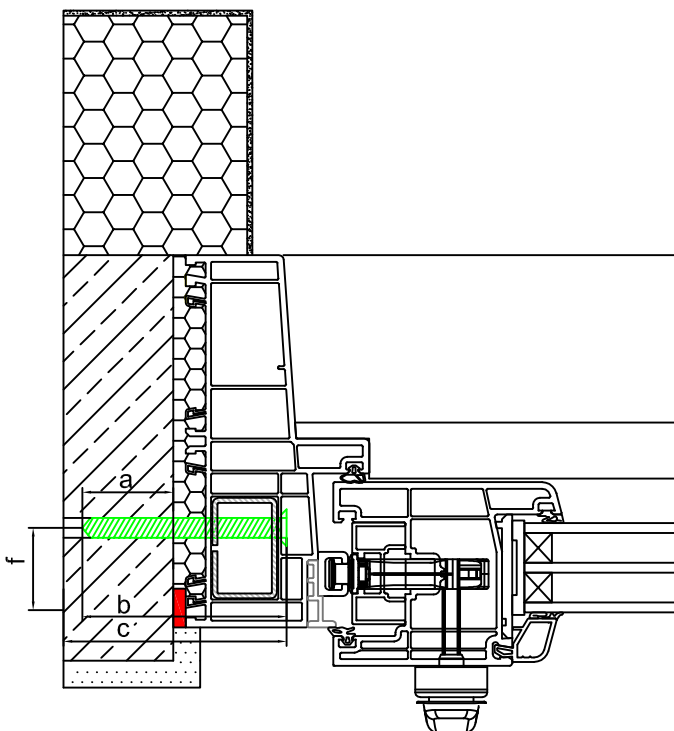
Рисунок 02: Места креплений



- = Места креплений
- A** = Расстояние между точками крепления
500мм - макс. 700 мм
- E** = Расстояние от внутреннего угла 150 мм.

Соблюдение этих расстояний предотвращает деформацию рамы из-за натяжения, которое может привести к растрескиванию рамы.

Рисунок 03: Анкеры



- a** = мин. глубина крепления анкера
- b** = длина анкера
- c** = мин. глубина сверления
- f** = возможное расстояние от края анкера

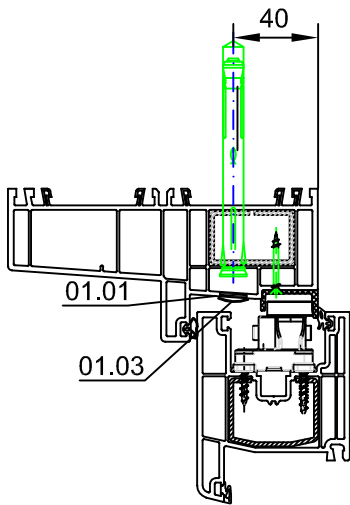
Для многослойных наружных стен прямого крепления через раму не достаточно. Необходимо дополнительное крепление в виде уголков и др.

При монтаже во внешнем компоненте необходимо обратить внимание на требуемое расстояние от отверстий анкера. Это зависит от соответствующего строительного материала и определяется изготовителем анкера. Это также относится к глубине отверстия в стене.

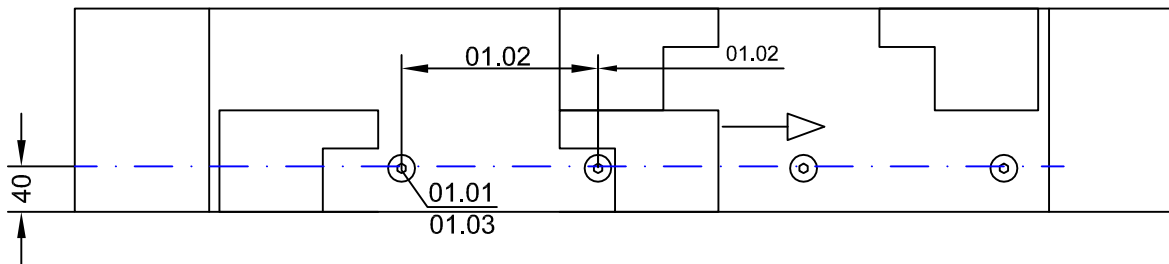
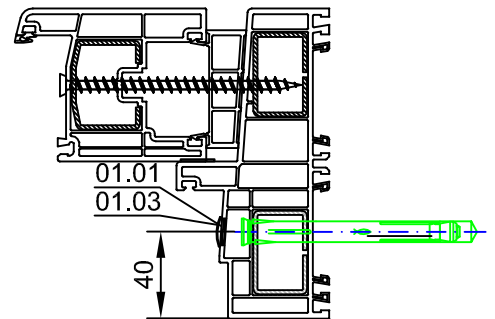
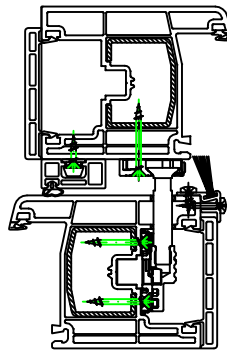
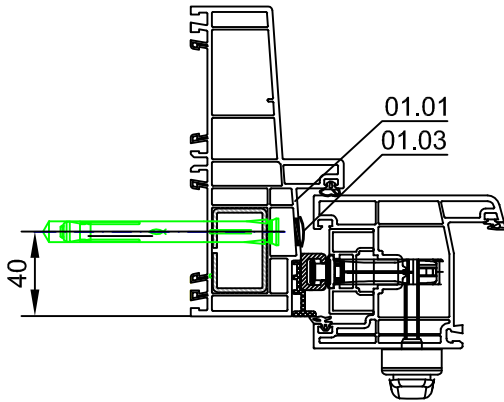
При установке защищенных от взлома окон необходимо также создание устойчивой к давлению облицовки между рамой и конструкцией.

В1: Расположение анкерных отверстий

Рисунок 04: Точки крепления

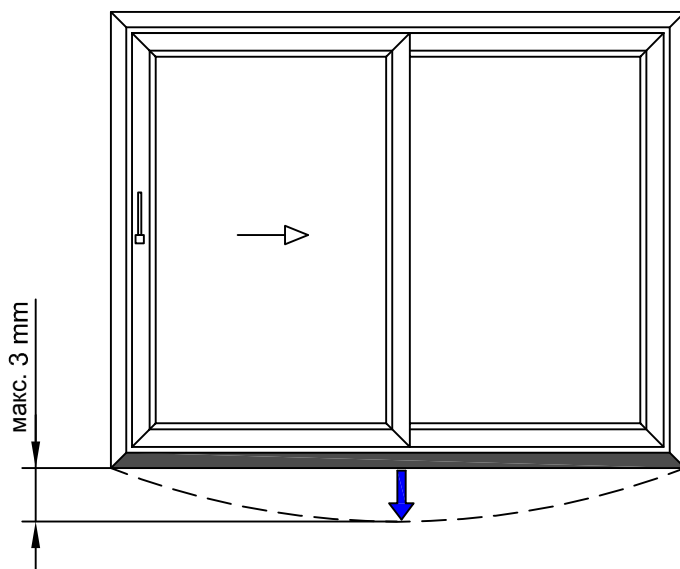


Монтажные отверстия могут быть выполнены в свободном месте рамы. Расстояния от края рамы указаны на рисунке. Все отверстия в раме (сбоку и сверху) располагаются в фальце рамы (01.01). Все анкерные отверстия должны быть предварительно просверлены с помощью небольшого сверла (\emptyset), чтобы избежать соскальзывания с большим сверлом. Для крепления рамы необходимо использовать длинные крепежные шурупы, чтобы избежать повреждения глухих створок. Внизу рама должна быть установлена таким образом, чтобы избежать заклинивания. Крепление рамы к полу осуществляется с помощью стандартных монтажных углов или в соответствии с рекомендацией производителя фурнитуры. Расстояние между точками крепления не должно превышать 700 мм. E-SLIDE рекомендует 500 мм (01.02). 01.03: Монтажные отверстия, соответствующие диаметру сверления, закрыть накладкой.



В2: Монтаж


1. Нижняя рама должна быть выровнена по горизонтали и подкладки должны быть установлены по всей длине. Для обеспечения работы и безопасности конструкции максимальное допустимое отклонение рамы 3 мм.



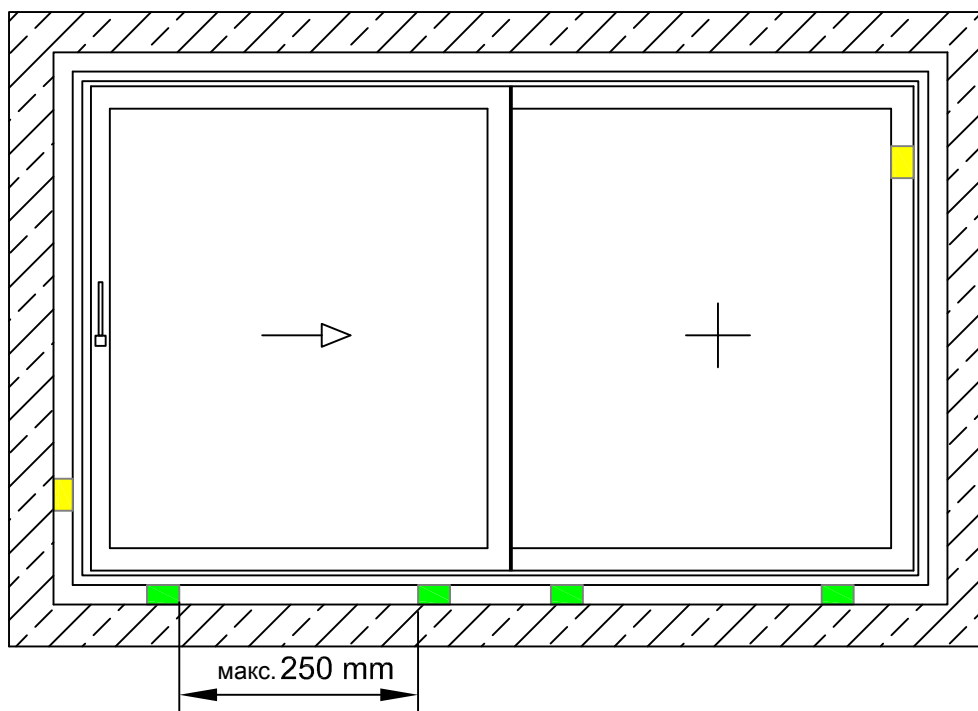
2. Верхний профиль рамы должен быть установлен горизонтально. Решающим фактором для этого является безупречная работа створок. Соблюдайте расстояния между креплениями, см. рис. 04.
3. Вертикальные профили рамы должны устанавливаться перпендикулярно. Закрепите профили рамы на корпусе с помощью подходящих крепежных элементов. Расстояние между креплениями не должно превышать 700 мм.
4. Перпендикулярность оконного проема необходимо проверить.
5. Установить подвижную створку на раме.
6. Подвижную створку выровнять по закрывающей стороне и установить соответствующие подкладки.
7. Остеклить подвижную и глухую створку.

Рисунок 05: Расположение несущих и дистанционных колодок

Установить приблизительно на 150 мм от углов.

 Дистанционная колодка

 Несущая колодка



В3: Остекление и применение монтажных колодок

Обратите внимание на технические указания остекления № 3!

Остекление см. также главу. 07 в разделе «Общие инструкции по производству»

Применение монтажных колодок в подвижной створке

1. Установить выравниватель фальца в области фальца.
2. Установить колодки на выравниватель фальца в нижней области.
3. Установить

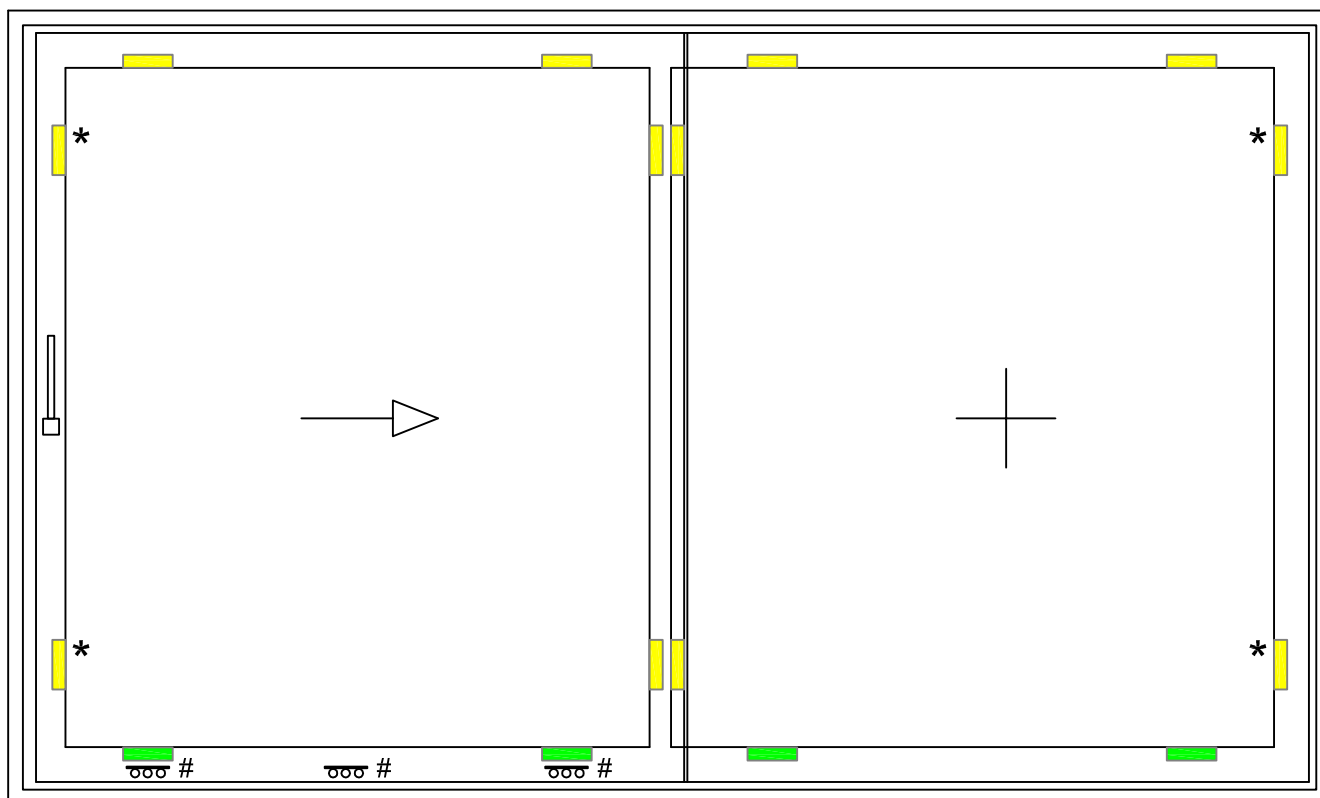


Обеспечить расстояние между кромкой стекла и фальцевым вкладышем и гарантировать свободную установку
* Прокладки (рекомендация из эластомерного пластика от 60 до 80° по Шору)



Несущие колодки
Вес остекления отводят на каркасную конструкцию.
У створки должны располагаться несущие колодки над роликами.

Рисунок 06: Применение монтажных колодок



Опорные ролики

В4: Средства креплений

Выбор подходящих крепежных средств зависит от конкретной монтажной ситуации. Крепежные приспособления должны подходить под проем. Обратите внимание на данные производителя!

Перед креплением

- Установить расстояние между креплением (см. рисунок 04)
- Выбор системных дюбелей, винтов, накладок, анкеров, подходящих под строительный материал (возможно, специальные дюбели для полого блока или газобетона)

Все крепежные детали должны быть с антикоррозионным покрытием. Во влажных помещениях (крытые бассейны и т. д.) используются крепежные детали из нержавеющей стали. При подборе размеров учитываются собственные нагрузки, такие как вес элементов и дополнительные нагрузки, а также транспортные нагрузки, такие как ветровая нагрузка и дополнительные нагрузки (масса людей у окна, ударная нагрузка при открывании и закрывании).

Установка креплений

Крепление должно быть механическим. Недопустимо крепление с помощью пены, клея и подобных средств.

Конструкция должна монтироваться горизонтально, перпендикулярно, однако следует учитывать допуск уровня. Отклонение +/- 0.15 мм на метр. Однако не более 3 мм на общей длине.

- Правильно просверлить, не работать с ударным механизмом (за исключением работ с бетоном); Использовать удлиненное сверло для дюбелей -> обратить внимание на возможное повреждение перекрытий сверлом, рекомендуем использовать пластиковый защитный уголок;
- В кирпичной кладке сверлить в растворном шве;
- Учитывать допустимую нагрузку и длину дюбелей;
- К системе дюбелей использовать подходящие болты, анкера, скобы и т. д.;
- Продувка отверстий;
- Важно соблюдать указанные производителем расстояния между краями и осями, в зависимости от строительного материал. Это гарантирует передачу необходимых нагрузок с помощью крепежных средств, а также позволяет избежать отслаивание и растрескивание.
- Равномерно затянуть шурупы по отношению к раме без натяжения (используйте дрель и молотки с ограничителем крутящего момента).

После установки креплений

Проверить:

- Проверить положение окна
- Проверить установку дюбелей
- Удаление выравнивающих и фиксирующих клиньев.
- Очистить стык (удалить остатки сверления), при необходимости исправить стык.
- Проверить работу окна.

Деревянные клинья, используемые для выравнивания окон, не являются несущими колодками и должны быть удалены.

После монтажа защитную пленку необходимо удалить. В дальнейшем существует риск того, что ее нельзя будет удалить полностью.

Проблемы с большими раздвижными элементами в конструкции E-SLIDE

Бетонные, стальные или деревянные потолочные конструкции могут проседать. Это необходимо учитывать при расчетах.

Поскольку проседание возможно даже после монтажа раздвижной системы, рекомендуется повторная регулировка крепежных элементов.

В противном случае при рекламации могут возникнуть дорогостоящие доработки, вплоть до демонтажа элементов.

Для этого рекомендуем использовать соответствующие крепежные системы. Например, система креплений Planus, фирма SFS.

